

PERIODICO
DI INFORMAZIONE
dal Gruppo

Comet^{ED} *automazione*

Novembre 2025
Nr. 40

In questo numero

GENERALCOM
GENERAL COM & COSMOTEC

COMET - SCHNEIDER ELECTRIC
INNOVAZIONE, CULTURA, PROGRESSO.



divisione **AUTOMAZIONE**

Servizi TECNICI



Consulenza
PRE-POST VENDITA



Studi di
FATTIBILITÀ



Interventi
ON-SITE



Sale demo
ATTREZZATE



Corsi di formazione e aggiornamento
PERSONALIZZATI

Soluzioni PER L'AUTOMAZIONE:

Alimentatori e filtri antidisturbo
Apparecchi di interruzione e comando
Armadi, casse in metallo e poliestere
Barriere e moduli di sicurezza
Canali portacavi metallici chiusi, rete e plastici
Catene portacavi
Cavi speciali
Componenti atex antideflagranti
Componenti, controllo temperatura, relè
Componenti per la connessione e fissaggio
Componenti per la siglatura
Condizionamento, raffreddamento e ventilazione quadri
Connettori
Encoder
Fotocellule, sistemi per codici a barre
e dispositivi di sicurezza
Fusibili, sezionatori e basi
Gruppi di continuità
Guaine metalliche, pvc e nylon
Illuminazione bordo macchina e quadri
Morsetti, interfacce e connessioni da quadro
Pannelli operatore, dispositivi HMI
PLC, inverter, azionamenti, componenti di comando
Proximity, finecorsa, connettori cablati
Robotica
Segnalazione acustica e luminosa
Sistemi di visione
Software
Strumentazione
Switch e router per reti industriali
Trasformatori di tensione

I Fornitori Partner:



COMET GENERAL COM	4
GENERAL COM & COSMOTEC	
COMET - SCHNEIDER ELECTRIC	5
INNOVAZIONE, CULTURA, PROGRESSO.	
COMET - SIEMENS	6
La creazione dell'academy interna dell'automazione del gruppo comet	
COMET SIMEVIGNUMA - RITTAL	7
Innovazione e Tecnologia in Cantina	
SCHNEIDER ELECTRIC	8
ATS430 e ATS40: i nuovi avviatori statici della gamma Altivar™	
SCHNEIDER ELECTRIC	9
Colonne luminose Harmony XV6 e XV4: pensate per rivoluzionare sicurezza ed efficienza industriale	
SCHNEIDER ELECTRIC	10
Harmony PSA6: il nuovo PC industriale potente, compatto e performante	
SCHNEIDER ELECTRIC	11
PROMO SICUREZZA E SEGNALEZIONE	
SIEMENS	12-13
La Nuova Frontiera del Motion Control con S7-1200 G2, SINAMICS S200 e HMI Unified	
ASITA	14-15
Protezione Differenziale: Sicurezza e Riduzione dei Costosi Fermi di Produzione	
DATASENSING	16
SH4 BARRIERE DI SICUREZZA TIPO 4	
DATASENSING	17
SMART-VS EVO SMART SENSOR	
EATON	18-19
Eaton S711: il nuovo soft starter che semplifica la vita agli operatori industriali	
LAPP	20-21
LAPP lancia POLISCREEN®	
RITTAL	22-23
Nuove soluzioni per la distribuzione elettrica con RiLineX	
SIRENA	24-25
NXT - La nuova generazione di colonne di segnalazione	

General Com & Cosmotec

Soluzioni avanzate per il condizionamento dei quadri elettrici

Innovazione, sostenibilità e partecipazione attiva. L'evento, organizzato da General Com in collaborazione con Cosmotec, ha rappresentato un importante momento di confronto per professionisti e tecnici del settore industriale, interessati alle più avanzate **soluzioni per la protezione e il raffreddamento dei quadri elettrici**.

Protagonista dell'incontro è stata Cosmotec, azienda specializzata nel settore del **thermal management**, che ha presentato le sue soluzioni tecnologiche per la gestione termica degli armadi elettrici, sviluppate per affrontare le condizioni ambientali più sfidanti e migliorare l'affidabilità degli impianti.

Focus sulla protezione dei quadri elettrici

Durante l'evento è stato evidenziato come il corretto funzionamento dei quadri elettrici sia cruciale per garantire **efficienza, sicurezza e continuità operativa** negli impianti industriali. Condizioni ambientali avverse – come alte temperature, umidità, polvere e agenti corrosivi – possono compromettere seriamente la durata e l'affidabilità dei componenti elettrici. Proprio per questo, Cosmotec ha presentato una gamma completa di **condizionatori industriali** progettati per affrontare le sfide più complesse, mantenendo stabili le condizioni interne degli armadi elettrici e **ottimizzando le prestazioni dell'intero impianto**.

Le soluzioni Cosmotec al centro dell'incontro

Di seguito le soluzioni presentate durante l'incontro tecnico:

- **Protherm e Compact Protherm**: per applicazioni indoor e outdoor.
- **SlimIn**: ideali in contesti con esigenze di spazio ridotto.
- **FlexIn**: dotati di tecnologia inverter per massima efficienza e risparmio energetico.
- **TOP, Module, Rack, Smart e Predator**: soluzioni specifiche per ogni tipo di montaggio e applicazione, dal tetto al cabinet outdoor.



- **KryosROOF**: ventilatore che aspira l'aria fredda dall'ambiente ed espelle l'aria calda dal quadro

Questi condizionatori e ventilatori si rivelano particolarmente efficaci in ambienti dove:

- L'aria esterna è più calda rispetto all'interno dell'armadio;
- Sono presenti polveri, oli o agenti inquinanti;
- È necessario evitare l'ingresso di umidità o l'utilizzo di circuiti idraulici.

Una visione condivisa: innovazione, flessibilità e sostenibilità

L'evento è stato anche l'occasione per sottolineare la **forte sinergia tra General Com e Cosmotec**, che condividono una visione comune fatta di **innovazione, attenzione all'ambiente e centralità del cliente**. Cosmotec si distingue non solo per l'affidabilità tecnica dei propri prodotti, ma anche per l'impegno continuo verso soluzioni personalizzate, flessibili e orientate alla **sostenibilità ambientale**, riducendo l'impronta ecologica durante l'intero ciclo di vita del prodotto.

Una partnership vincente

La collaborazione tra General Com e Cosmotec si fonda su valori comuni: **entusiasmo, responsabilità, ricerca dell'eccellenza e attenzione alla sicurezza**. L'incontro ha dimostrato ancora una volta quanto sia importante creare spazi di confronto per aggiornare il mercato sulle soluzioni più efficaci e sostenibili disponibili oggi per l'industria.

Un evento di successo che ha rafforzato il legame tra aziende e territorio, segnando un altro passo avanti verso un'industria più efficiente, sicura e responsabile.

INNOVAZIONE, CULTURA, PROGRESSO.

Sono queste le tre parole chiave che hanno segnato l'incontro del Gruppo Comet con i suoi clienti presso l'**HUB** di Casalecchio di **Schneider Electric** tenutosi lo scorso luglio

Questa iniziativa non solo conferma la **partnership** solida e duratura tra la nostra organizzazione e uno dei maggiori produttori sulla scena dell'automazione industriale, ma ha avuto un focus centrale nell'identificazione delle **nuove tecnologie** al servizio del progresso.

Tra i temi toccati anche l'uso dell'**intelligenza artificiale**, come tecnologia sempre più al centro dei **processi aziendali** e Cybersecurity, un tema sempre più imprescindibile per la **sicurezza** all'interno delle imprese.

L'incontro si è chiuso con una sessione interattiva all'interno dell'hub, a stretto contatto con **robotica** ed esempi di eccellenza nel campo dell'automazione industriale. Un sentito ringraziamento va alle numerose attività produttive locali e non che hanno partecipato all'evento, allo staff Schneider Electric che ci ha coinvolto con **temi attuali** e approfonditi e, infine, al team del Gruppo Comet che ha reso possibile questo evento grazie alla loro capacità di intrattenere i rapporti con le aziende del settore.



La Creazione dell'Academy Interna dell'Automazione del Gruppo Comet

Un Passo Verso l'Allineamento delle Competenze

Negli ultimi anni, il settore dell'automazione ha vissuto una **rapida evoluzione**, richiedendo alle aziende di adattarsi e innovare costantemente. In questo contesto, il Gruppo Comet ha deciso di intraprendere un'iniziativa ambiziosa: la creazione di un'**Academy interna** dedicata all'automazione. Questo progetto ha come obiettivo principale quello di **allineare le competenze** dei dipendenti, distribuiti su diverse sedi, per garantire un approccio uniforme e altamente qualificato nelle operazioni quotidiane.

L'idea di fondare un'Academy è nata dall'esigenza di affrontare le sfide del mercato e di rispondere alle richieste sempre più complesse dei clienti. Con la crescente **digitalizzazione** e l'adozione di tecnologie avanzate, era fondamentale che il **personale** fosse adeguatamente **formato e aggiornato**. L'Academy si propone di diventare un centro di **eccellenza**, dove i dipendenti possono acquisire nuove competenze, condividere conoscenze e sviluppare soluzioni innovative.

Il progetto è stato avviato con un'analisi approfondita delle competenze esistenti all'interno del gruppo. Sono stati identificati i punti di forza e le aree di miglioramento, permettendo di definire un **programma formativo su misura**.

L'Academy offre corsi che spaziano dalla **programmazione di sistemi di automazione alla gestione dei dati**, fino alla **cybersecurity**, garantendo così una formazione completa e multidisciplinare. Un aspetto chiave dell'Academy è la sua struttura decentralizzata. Le sedi del Gruppo Comet, sparse sul territorio, possono partecipare attivamente alla formazione, contribuendo con le proprie esperienze e best practices. Questo approccio non solo favorisce **l'inclusione**, ma permette anche di adattare i contenuti formativi alle specifiche esigenze locali, rendendo l'apprendimento più rilevante e immediato. Inoltre, l'Academy promuove la **collaborazione tra i dipendenti**, incoraggiando il lavoro di squadra e la



condivisione delle conoscenze. Attraverso workshop, seminari e progetti di gruppo, i partecipanti possono mettere in pratica ciò che hanno appreso, sviluppando soluzioni concrete per le sfide quotidiane. Questo non solo aumenta la motivazione, ma crea anche un **ambiente di lavoro più coeso e innovativo**.

La creazione dell'Academy ha ricevuto un forte supporto dalla Direzione del Gruppo Comet, che riconosce l'importanza della **formazione continua** per il successo a lungo termine dell'azienda. Investire nelle competenze dei dipendenti è visto come un **investimento strategico**, in grado di migliorare la competitività e la qualità dei servizi offerti.

In conclusione, l'Academy interna dell'automazione del Gruppo Comet rappresenta un passo significativo verso **l'allineamento delle competenze** e l'innovazione. Attraverso un programma formativo mirato e una forte collaborazione tra le sedi, il gruppo si prepara ad affrontare le **sfide future** con una **forza lavoro** altamente **qualificata e motivata**. Questo progetto non solo migliora le competenze individuali, ma contribuisce anche a creare una cultura aziendale orientata all'**apprendimento** e all'**innovazione**, elementi fondamentali per il **successo** nel dinamico mondo dell'automazione.

Innovazione e Tecnologia in Cantina

Rittal e SimeVignuda insieme alla Rocca Sveva di Soave

L'eccellenza vinicola della Cantina Rocca Sveva di Soave ha fatto da cornice a un evento di grande importanza per la divisione dell'automazione industriale, organizzato in stretta collaborazione con Rittal Italia. La serata si è rivelata un'occasione preziosa per esplorare le più recenti frontiere tecnologiche proposte dall'azienda tedesca, leader mondiale nella fornitura di sistemi per armadi di comando e distribuzione di energia.

Focus sull'Automazione e l'Industria 4.0

Il cuore dell'incontro è stato dedicato all'approfondimento delle soluzioni Rittal pensate per rispondere alle sfide dell'Industria 4.0 e per ottimizzare i processi produttivi.

I temi chiave discussi hanno incluso un focus sui primi armadi Industry 4.0 - VX25, sui sistemi a sbarre RiLineX BusBar System e sulle Soluzioni Digitali Rittal a supporto della catena del valore dell'automazione, dalla progettazione alla manutenzione.

Infine è stato affrontato il tema del cambio di gas refrigerante, con un approfondimento sulle normative a livello mondiale e sull'influenza che questo cambiamento avrà sulle unità di raffreddamento.

L'Esperienza Immersiva dello ShowVan

A rendere l'esperienza ancora più completa e interattiva, i partecipanti hanno avuto l'opportunità unica di visitare lo ShowVan, il truck dimostrativo di Rittal.

Questa "vetrina su 4 ruote" ha permesso di toccare con mano l'offerta tecnologica di Rittal, fornendo una panoramica completa delle soluzioni direttamente sul campo.



ATS430 e ATS490: i nuovi avviatori statici della gamma Altivar™

ATS430 e ATS490 arricchiscono la gamma di Soft Starter Altivar di Schneider Electric; progettati per ottimizzare la gestione dei motori elettrici nei moderni ambienti industriali connessi, contribuiscono all'efficienza operativa ed energetica.



ATS430

ATS430 è la scelta migliore per macchine industriali standard nella manifattura discreta. Ottimizza le prestazioni e l'integrazione in architetture di automazione, permette di monitorare l'alimentazione e il motore per migliorare l'efficienza energetica e la durabilità della macchina. Si distingue per il sistema di controllo di coppia originale "by Schneider Electric", che garantisce fluidità nell'avviamento e nell'arresto del motore, per proteggere la meccanica.

Il prodotto integra funzionalità di monitoraggio energetico e di monitoraggio condition-based; le connessioni EverLink semplificano il cablaggio; la cybersecurity, cruciale nell'industria digitale odierna, è promossa grazie all'adozione di best practices specifiche.

Elevata efficienza e design robusto lo rendono ideale per applicazioni quali pompe, ventilatori, compressori, nastri trasportatori, comprendendo un range da 17 a 590A, 208-600 V e 4-400 kW.



ATS490

ATS490 è dedicato all'industria di processo e alle infrastrutture critiche: una soluzione con caratteristiche premium da applicare in ambienti in cui gli asset sono una priorità e la resilienza operativa è essenziale.

Permette di monitorare la qualità l'energia, i consumi elettrici e le condizioni operative, processando i dati ad alta velocità; è dotato di connessione Ethernet Nativa. È una soluzione che sopporta stress elevati e integra funzionalità certificate di cybersecurity avanzata e Safe Torque Off certificato SIL1 per contesti critici. Per tutte queste caratteristiche, è in grado di ridurre i tempi di fermo e semplifica l'architettura di automazione, supportando applicazioni da 17 a 1200 A, 208 – 690 V e 3 -900 kW.

L'ampliamento dell'offerta Altivar Soft Starter rafforza ulteriormente l'impegno di Schneider Electric nell'offrire ai costruttori di macchine strumenti per progettare e fornire ai clienti prodotti efficienti, affidabili e flessibili, pensati per un'industria più resiliente, digitale e orientata al futuro.

Colonne luminose Harmony XV6 e XV4: pensate per rivoluzionare sicurezza ed efficienza industriale

Schneider Electric ha ampliato la gamma di colonne luminose modulari Harmony con i due nuovi modelli **Harmony XV6** (60 mm) e **Harmony XV4** (40 mm).

Queste nuove versioni, che si affiancano al modello Harmony XVB7 (70 mm), offrono funzionalità di segnalazione avanzate che aumentano la rapidità di reazione e la sicurezza per gli operatori ed aiutano a diminuire i costosi fermi non pianificati. Questo è un elemento di cruciale importanza; negli ambienti produttivi ad alta intensità odierni, infatti, ogni minuto di inattività imprevista può costare migliaia di euro e un recente rapporto di Forbes ha stimato che le industrie manifatturiere mondiali perdono, complessivamente, 43,86 miliardi di euro all'anno a causa di interruzioni impreviste.

Le colonne di nuova generazione di Schneider Electric rappresentano una risposta efficace a questa sfida, offrendo segnali visivi e acustici immediati e affidabili che aiutano a intervenire con rapidità e precisione in caso di problemi.

Segnalazione intelligente per un'operatività più intelligente

Le nuove colonne modulari Harmony, progettate in modo da integrarsi in modo fluido con i controller industriali, sono pensate per rispondere alle nuove esigenze di ambienti produttivi e logistici.

La loro architettura modulare garantisce flessibilità, robustezza e semplicità d'uso, rendendole uno strumento essenziale per ogni realtà orientata alla produttività e alla sicurezza.

Harmony XV4

Harmony XV6



Queste colonne offrono numerosi vantaggi:

- **tempi di risposta più rapidi**, con segnalazioni immediate per un intervento tempestivo;
- **maggiore sicurezza** grazie a segnali chiari, che riducono i rischi e migliorano la consapevolezza dei pericoli;
- **efficienza operativa**, con riduzione dei tempi di fermo e aumento della produttività;
- visibilità in tempo reale, per un monitoraggio delle linee di produzione che aiuta a prendere decisioni più informate.

Tutto questo è possibile grazie a prodotti che hanno un design moderno, disponibili in diversi colori di corpo, che garantiscono la massima visibilità con il minimo abbagliamento. La tecnologia LED garantisce bassi consumi dei corpi luminosi; la colonna ha grado di protezione IP66 e il segnale sonoro ha una potenza che può arrivare fino a 102 dB.

L'approccio modulare offre flessibilità: i terminali adottano tecnologia push-in, gli accessori disponibili sono di tipo universale e si ha connettività con IO-Link e USB. Particolarmente semplice l'installazione, con tempi di cablaggio ridotti e procedura di configurazione intuitiva.

Disponibili sul mercato da oltre 20 anni, le colonne Harmony garantiscono da sempre la massima affidabilità e sono ampiamente utilizzate da aziende industriali di diversi settori, tra cui quello dei beni di largo consumo, il food & beverage, le scienze della vita, l'automotive, la logistica, l'elettronica e la lavorazione dei metalli.

Harmony PSA6: il nuovo PC industriale potente, compatto e performante

Per affrontare lo scenario competitivo odierno, sempre più sfidante e dinamico, le aziende industriali cercano soluzioni potenti, sicure e compatte, oltre che convenienti.

Harmony PSA6 è il nuovo Panel PC Industriale entry-level che Schneider Electric ha pensato in funzione di queste esigenze: un componente che offre prestazioni robuste e si caratterizza per il design elegante in una struttura resistente, ideale per l'integrazione nei moderni ambienti manifatturieri e nei sistemi di gestione degli impianti.

iPC per l'industria data-driven

L'operatività industriale, sempre più connessa, si muove verso un modello data-driven che deve essere supportato da hardware affidabili e già pronti per le future evoluzioni del settore. Harmony PSA6 risponde a queste necessità grazie a:

- **efficienza economica** con un ottimo rapporto qualità-prezzo, senza compromessi sulle prestazioni;
- **agilità tecnologica**, avendo in dotazione le CPU e i sistemi operativi più recenti per stare al passo con l'innovazione;
- **ottimizzazione dello spazio** grazie al design ultrasottile che si integra perfettamente in spazi di lavoro ristretti;
- **sicurezza e sostenibilità** per garantire affidabilità a lungo termine, conformità normativa e attenzione all'ambiente.

Le caratteristiche tecniche principali di Harmony PSA6

Harmony PSA6 è disponibile con **CPU Intel Core i5 di 13ª generazione e Intel Atom quad-core di 7ª generazione**. Gira su sistema operativo **Windows 11 IoT Enterprise LTSC 2024**, che garantisce un supporto nel lungo termine ed è ideale per applicazioni di controllo in tempo reale, automazione e gestione dei dati.

Il prodotto ha una **struttura ultrasottile**, compatta e leggera, che offre flessibilità di installazione – un fattore



chiave, favorito anche dalla compatibilità con i **supporti VESA** che aiutano una rapida integrazione del prodotto su bracci e supporti standard.

Questo iPC è disponibile con un display FHD da **15" e 19"** dotati di **touchscreen PCAP** e **vetro resistente** – sul quale gli utenti possono lavorare in modo intuitivo, come su uno smartphone, godendo di una visualizzazione più vivida: inoltre, l'interfaccia si può utilizzare anche indossando i guanti. Resistente ai graffi e facile da pulire, trova un utilizzo ideale anche in ambienti che devono garantire elevati standard di igiene.

Integrazione perfetta con EcoStruxure

L'Harmony PSA6 è progettato per integrarsi perfettamente con l'ecosistema **EcoStruxure™** di Schneider Electric, supportando vari software e dispositivi connessi quali EcoStruxure Operator Terminal Expert (Windows Runtime & Web Browser), EcoStruxure Machine SCADA Expert, EcoStruxure Machine Expert Twin, EcoStruxure Automation Expert – HMI Runtime e AVEVA Edge Lite. È inoltre compatibile con Modicon PLC, Lexium Servo Drive, Lexium Cobot e SCARA.

Sicurezza e sostenibilità

Harmony PSA6 ha caratteristiche ottimizzate di sicurezza, in conformità con la norma **IEC 62443**, con BitLocker e TPM per una cybersecurity avanzata. Anche dal punto di vista della sostenibilità questa soluzione ha caratteristiche di tutto rispetto: il **consumo energetico è inferiore del 14%** rispetto ai modelli precedenti, si garantisce la conformità agli standard REACH e RoHS ed è realizzato con materiali eco-compatibili, come l'alluminio riciclato.

Versatile per le diverse applicazioni industriali

Che si tratti di gestire una linea di confezionamento o un sistema di automazione degli edifici, l'Harmony PSA6 è pronto a garantire le massime prestazioni in diversi tipi di applicazioni quali: sistemi di confezionamento automatizzati, movimentazione materiali, stampaggio a iniezione di materie plastiche e anche in sistemi di gestione degli edifici.

PROMO SICUREZZA E SEGNALAZIONE

valida dal 1 ottobre al 31 dicembre

Moduli di sicurezza Harmony

Harmony **Basic** è una soluzione di sicurezza compatta, intuitiva e affidabile, pensata per macchine semplici e applicazioni standard. Garantisce protezione del personale e conformità normativa.

Modulo per controllo emergenza e finecorsa con uscite istantanee

XPSBAC14AC

*€ 87,90

Modulo per controllo emergenza e finecorsa con uscite istantanee + temporizzata

XPSBAT12A1AC

*€ 138,35

Harmony **Universal** è un modulo di sicurezza avanzato che combina diagnostica intelligente, flessibilità e integrazione diretta con il PLC, diventando il fulcro delle macchine moderne. Permette di ridurre i fermi, prevenire guasti e adattarsi a ogni esigenza.

Modulo multifunzione 2 ingressi con uscite istantanee

XPSUAF13AC

*€ 95,20

Modulo multifunzione 4 ingressi, c.due mani con uscite istantanee

XPSUS12AC

*€ 125,65

Modulo multifunzione con uscite istantanee + temporizzate

XPSUAT13A3AC

*€ 201,45

Modulo controllo velocità nulla motore + temporizzazione

XPSUVN11AC

*€ 297,70

Colonna luminosa Harmony XVB7

La colonna luminosa modulare Harmony XVB7 (Ø 70 mm) combina design elegante e tecnologia avanzata, con LED ad alta luminosità (fissi, lampeggianti, rotanti, flash), connettività IO-Link e USB, e opzioni sonore personalizzabili, incluso un elemento vocale.

Elemento sonoro/buzzer 2 toni

XVB7C9S

*€ 39,80

Base alimentazione + coperchio 24V AC/DC

XVB7C21B

*€ 18,65

Base alimentazione+coperchio 110..240VAC

XVB7C21M

*€ 69,90

Elemento luminoso verde, Ø70mm, luce fissa

XVB7C23

*€ 33,90

Elemento luminoso rosso, Ø70mm, luce fissa

XVB7C24

*€ 33,90

Elemento luminoso arancione, Ø70mm, luce fissa

XVB7C25

*€ 33,90

Elemento luminoso blu, Ø70mm, luce fissa

XVB7C26

*€ 34,90

Elemento luminoso bianco, Ø70mm, luce fissa

XVB7C27

*€ 34,90

Elemento luminoso giallo, Ø70mm, luce fissa

XVB7C28

*€ 34,90

Tubo + zoccolo in plastica

XVZ02

*€ 8,70

Supporto montaggio a parete in plastica

XVZ09

*€ 13,50



SIEMENS

La Nuova Frontiera del Motion Control con S7-1200 G2, SINAMICS S200 e HMI Unified

Potenza, flessibilità e semplicità in un'unica piattaforma per il Motion Control di nuova generazione.

Siemens ridefinisce il concetto di automazione di base con una soluzione integrata, potente e flessibile: il controllore **SIMATIC S7-1200 G2**, i servoazionamenti **SINAMICS S200** e i pannelli **HMI Unified Basic**. Una combinazione vincente che porta le funzionalità tipiche dell'automazione avanzata anche nelle applicazioni più compatte, garantendo prestazioni elevate, sicurezza integrata e semplicità d'uso.

Controllo del Movimento Potenziato

Il cuore della soluzione è il nuovo **S7-1200 G2**, che introduce funzionalità di **Motion Control avanzato**: controllo in velocità, posizionamento preciso, sincronizzazione di assi e cinematiche complesse. La soluzione è progettata per essere facile da configurare e mantenere, anche in applicazioni complesse, grazie a strumenti software intelligenti che guidano l'utente passo dopo passo. Grazie agli **oggetti tecnologici (TO)** integrati, la programmazione diventa più intuitiva e standardizzata, riducendo tempi di sviluppo e semplificando la manutenzione.

Il **PROFINET IRT** consente una comunicazione deterministica e isocrona tra PLC e drive, fondamentale per applicazioni ad alta dinamica come **etichettatrici, confezionatrici e sistemi di taglio al volo**.

SINAMICS S200: Prestazioni e Semplicità

Il nuovo **servoazionamento SINAMICS S200** si distingue per le sue elevate prestazioni, encoder ad alta risoluzione e **integrazione nativa in TIA Portal**. È progettato per essere "pronto per il futuro", con **funzioni di sicurezza integrate (STO)**, **web server diagnostico**, **tracciamento real-time** e **cybersecurity by design**.

La messa in servizio è semplificata grazie al **One Button Tuning**, mentre la diagnostica avanzata consente di ridurre drasticamente i tempi di fermo macchina.

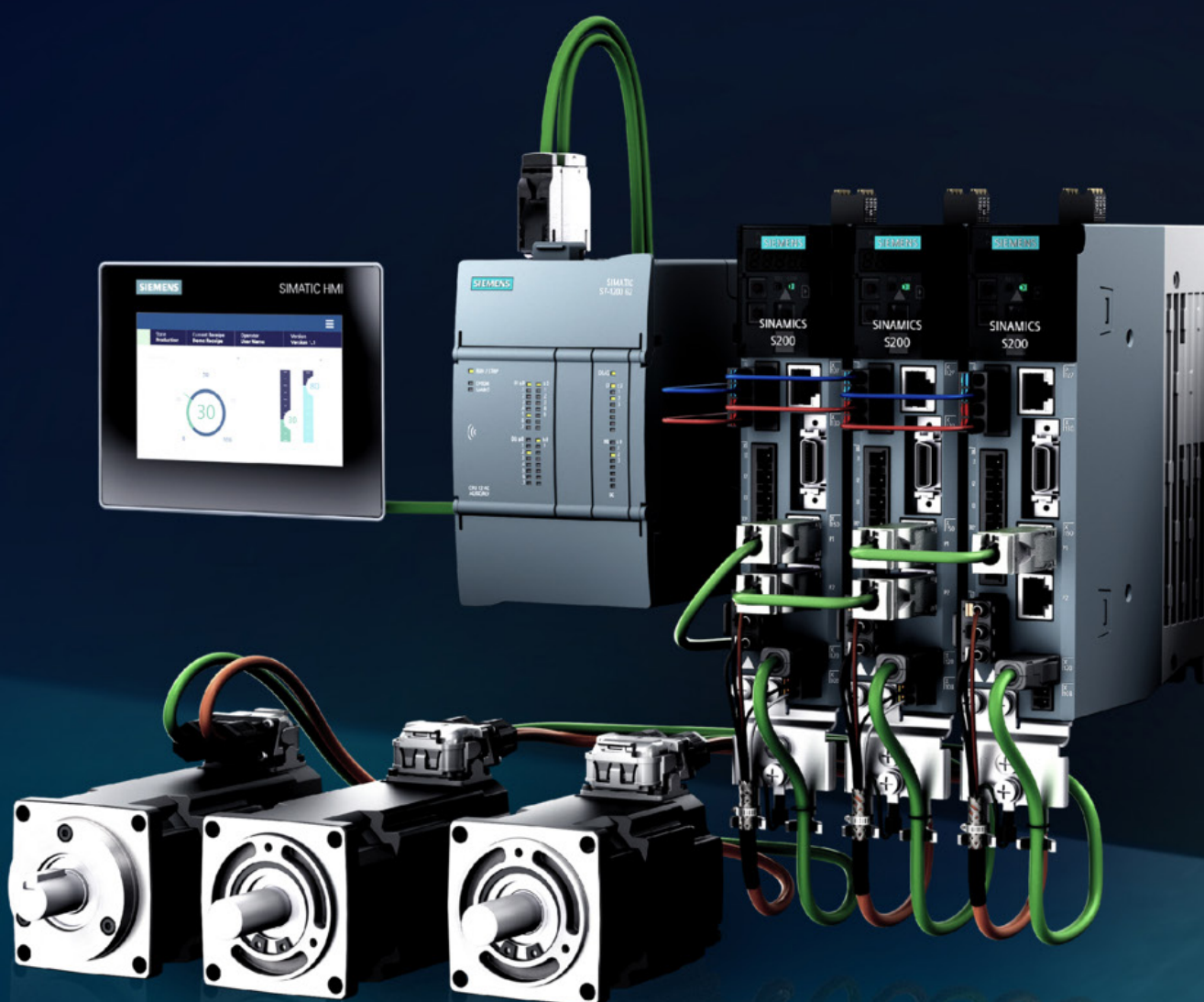
HMI Unified: Interfaccia Moderna e Sicura

I **pannelli HMI Unified Basic** completano la soluzione offrendo un'interfaccia utente moderna, basata su **tecnologie web (HTML5, JavaScript, SVG)**, con accesso remoto sicuro via HTTPS e gestione utenti avanzata (UMAC). La compatibilità meccanica e grafica con le generazioni precedenti facilita il revamping degli impianti.

Un Sistema, Una Piattaforma

Tutti i componenti sono integrati in un unico ambiente di sviluppo: **TIA Portal**, che garantisce coerenza dei dati, scalabilità e diagnosi centralizzata. La soluzione è ideale per applicazioni nei settori **food & beverage, pharma e packaging**, dove precisione, sicurezza e flessibilità sono essenziali.

Con la combinazione **S7-1200 G2 + SINAMICS S200 + HMI Unified**, Siemens offre una piattaforma completa per l'automazione di base, capace di affrontare le sfide dell'industria moderna con **efficienza, sicurezza e trasparenza**. Una soluzione pensata per chi vuole **guidare il futuro**, oggi.



Protezione Differenziale: Sicurezza e Riduzione dei Costosi Fermi di Produzione

Soluzioni avanzate per il monitoraggio continuo e la prevenzione dei guasti negli impianti elettrici industriali

Nell'ambito dell'implementazione di sistemi di gestione dell'energia conformi alla norma ISO 50001, l'utilizzo di strumenti avanzati per il monitoraggio e la protezione differenziale è di fondamentale importanza per garantire la continuità e la sicurezza operativa. Un monitoraggio efficace consente di rilevare in anticipo eventuali anomalie nell'isolamento, segnalando in maniera tempestiva possibili guasti, e prevenendo così costosi tempi di inattività o interventi indesiderati. L'utilizzo di relè differenziali con funzionalità avanzate di monitoraggio continuo, rappresenta una soluzione efficace per migliorare la sicurezza e la continuità operativa degli impianti elettrici. I dispositivi di protezione differenziale non solo riducono il rischio di guasti, ma contribuiscono anche a una gestione più efficiente dell'energia e a una manutenzione predittiva degli impianti.

Inoltre, essi possono essere collegati sia con bobina a lancio di corrente (e quindi si attivano in presenza di un impulso) che con bobina di minima tensione (mantengono l'interruttore chiuso solo se la bobina è alimentata).

I relè differenziali si distinguono per tipologia di corrente:

Relè differenziali di tipo A

I relè differenziali di tipo A sono specificamente progettati per rilevare correnti di dispersione con segnali sinusoidali o pulsanti (curva di tipo A). Questi dispositivi sono configurabili localmente per quanto riguarda sensibilità e tempo di intervento, offrendo un'ampia gamma di regolazioni che consentono di adattarli a diverse condizioni operative.

Uno dei punti di forza di questa gamma è l'**elevata immunizzazione**. Grazie a questa tecnologia, i relè

sono in grado di distinguere tra dispersioni reali e scatti intempestivi dovuti a transitori momentanei, riducendo il rischio di interruzioni non necessarie. Inoltre, la sensibilità regolabile da 30 mA a 30 A e i tempi di intervento personalizzabili permettono di proteggere diverse sezioni dell'impianto.

La funzione di **preallarme** integrata consente una manutenzione preventiva, avvisando gli operatori prima che il sistema raggiunga la soglia critica. Questo approccio proattivo garantisce un monitoraggio continuo e previene interventi intempestivi, aumentando la sicurezza dell'impianto e riducendo i costi operativi.

I relè di tipo A sono equipaggiati con un'interfaccia **RS-485** per la comunicazione con sistemi SCADA tramite protocollo **Modbus RTU**. Questo consente il monitoraggio remoto delle dispersioni e l'impostazione di allarmi per evitare disconnessioni indesiderate, salvaguardando così la continuità del servizio.

Relè differenziali di tipo B

I relè differenziali di tipo B offrono una protezione avanzata contro le correnti di dispersione sia **AC**, **DC**, sia **combinazioni AC/DC**, particolarmente comuni in applicazioni moderne come sistemi UPS, inverter, veicoli elettrici e impianti fotovoltaici. Questi dispositivi garantiscono protezione contro le correnti continue, non rilevabili dai relè di tipo A o AC, che potrebbero causare malfunzionamenti.

La protezione differenziale di tipo B è essenziale per garantire la sicurezza in impianti con carichi elettrici misti e dove l'affidabilità è cruciale. Come per i relè di tipo A, i modelli di tipo B offrono una **funzione di preallarme**, che permette di intervenire preventivamente prima del verificarsi di guasti. Anche





in questo caso, la comunicazione con il sistema SCADA avviene tramite **Modbus RTU**, facilitando il monitoraggio remoto e la gestione degli allarmi.

Un altro vantaggio della gamma di relè di tipo B è la **semplicità di installazione**. I trasformatori di corrente differenziale della serie **WGB**, grazie ai connettori **RJ-45**, si collegano ai relè in modo rapido (e senza la necessità di cablaggi complessi) riducendo gli errori di cablaggio. I trasformatori WGB, progettati secondo la norma **IEC 60755**, sono idonei per la misura di correnti di dispersione AC, DC e pulsanti, e possono essere installati facilmente su barra DIN tramite un pratico accessorio.

Interruttori differenziali con riarmo automatico

La protezione differenziale con riarmo automatico è una gamma che protegge tutti gli impianti elettrici che richiedono la piena continuità del servizio elettrico nei casi in cui si verificano eventi imprevisti che sono estranei al corretto isolamento elettrico. Alcuni esempi di applicazione nel settore residenziale: frigoriferi, piscine, giardini, allarmi, garage, etc., esempi nel settore dei servizi: aria condizionata, celle frigorifere, UPS, ecc., esempi nel settore industriale: controllo dei processi produttivi critici.

Protezione differenziale per colonnine di ricarica dei veicoli elettrici

Il piano di sviluppo dei veicoli elettrici è in piena espansione e si stima che questi veicoli saranno pienamente integrati nei prossimi anni, portando alla progressiva eliminazione dei veicoli con motore a combustione. Maggiore sarà il numero di veicoli elettrici e, di conseguenza, il numero di punti di ricarica, maggiore sarà l'esposizione di questi punti a cui sarà esposto il personale non specializzato negli spazi pubblici. Ciò richiede l'installazione di adeguati dispositivi di protezione differenziale per gli impianti e le persone.

Sulla scia della comparsa di questo nuovo tipo di installazione, è nata la gamma specifica di interruttori differenziali. Questa gamma comprende sia interruttori di tipo A+6 mADC che di tipo B, senza o con sistemi di richiusura automatica per garantire la continuità della fornitura. Dove dovrebbero essere installati questi dispositivi di protezione? Questa tipologia di dispositivi è progettata per fornire protezione dalla corrente di dispersione con o senza richiusura automatica, per qualsiasi stazione di ricarica di veicoli elettrici. La soluzione scelta dipenderà dal tipo di installazione in cui sono ubicati i punti di ricarica.



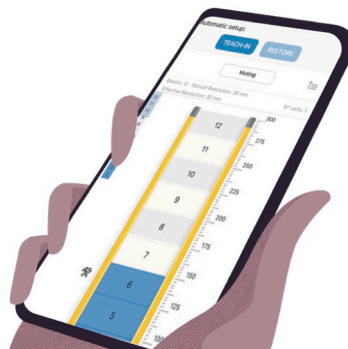
SH4

BARRIERE DI SICUREZZA TIPO 4

PER OGNI ESIGENZA DI SICUREZZA!

SH4 è una nuova gamma di barriere di sicurezza progettate per raggiungere le migliori caratteristiche di robustezza e funzionalità.

Comprende modelli con risoluzione dito, mano e corpo scalabili a seconda delle funzioni da quelle base a quelle avanzate, per soddisfare tutti i bisogni degli impianti produttivi. In particolare per il mondo Automotive sono disponibili diversi tipi di muting e di blanking e il collegamento wi-fi che velocizza la diagnostica e la programmazione anche con tablet e smartphone.





SMART-VS EVO SMART SENSOR INFRANGI LE REGOLE DELLA VISIONE CON L'INTELLIGENZA ARTIFICIALE!

La nuova serie di sensori altamente avanzati Smart-VS EVO rappresenta un nuovo punto di riferimento nel mondo della tecnologia di rilevamento industriale:



- Classificazione degli oggetti superiore per fornire la massima precisione: supporta fino a sei classi, inclusi oggetti sconosciuti, garantendo un'ispezione precisa ed eliminando gli errori di classificazione.
- Rilevamento dei difetti basato sull'intelligenza artificiale per una qualità impeccabile: automatizza il controllo qualità con l'apprendimento automatico, riducendo drasticamente le ispezioni manuali e la presenza dell'operatore.
- Campo visivo ampliato per una maggiore flessibilità: opera a una distanza massima di 400 mm, adattandosi a una gamma più ampia di applicazioni e ottimizzando l'efficienza del flusso di lavoro.
- Rilevamento più selettivo per risultati affidabili: la regione di interesse (ROI) adattabile si concentra sulle aree chiave, garantendo un'analisi accurata ed efficiente dove è più importante.
- Configurazione semplice e funzionamento intuitivo: l'interfaccia utente grafica basata sul web semplifica l'implementazione, riducendo i tempi di formazione e consentendo un monitoraggio rapido e fluido per una maggiore produttività.
- Efficienza dei costi e ROI ottimizzati: riduce i costi operativi grazie a un'installazione rapida e senza necessità di una programmazione di visione specializzata, massimizzando i risparmi a lungo termine.

Eaton S711: il nuovo soft starter che semplifica la vita agli operatori industriali

Efficienza, connettività e sicurezza: il nuovo soft starter Eaton S711 ridefinisce gli standard dell'automazione industriale.

Nel panorama dell'automazione industriale, la gestione intelligente dell'avviamento motori è sempre più centrale per chi cerca efficienza, sicurezza e facilità di integrazione. Eaton, azienda di riferimento nel settore dell'energia, ha appena presentato il soft starter S711, una soluzione pensata per rispondere alle esigenze concrete di chi lavora ogni giorno con impianti complessi e motori trifase.

Un avviatore pensato per la praticità

Il nuovo S711 si distingue per la sua capacità di gestire motori con correnti nominali da 12 a 560 ampere, offrendo un controllo graduale e preciso sia in fase di avvio che di arresto. Questo significa

meno stress meccanico per i componenti, minori picchi di corrente e una vita utile del motore sensibilmente più lunga. In pratica, chi sceglie il S711 può contare su una maggiore affidabilità e su costi di manutenzione ridotti.

Connettività senza pensieri

Uno degli aspetti più innovativi del S711 è la sua connettività: oltre alle classiche interfacce Modbus RTU, il dispositivo integra Bluetooth Low Energy e può essere espanso con moduli Ethernet (PROFINET, EtherNet/IP, ModbusTCP). Grazie all'app "S711 Connect", disponibile per iOS e Android, è possibile configurare e monitorare il soft starter direttamente dal proprio smartphone, scaricare e caricare parametri, consultare registri eventi e aggiornare il firmware in modo semplice e veloce. Niente più cavi USB, niente problemi di compatibilità:



tutto avviene in modalità wireless, anche dall'esterno del quadro elettrico.

Sicurezza informatica al centro

In un'epoca in cui la cybersecurity è diventata una priorità anche per il mondo industriale, Eaton ha dotato il S711 di robusti standard di sicurezza informatica. Le comunicazioni sono protette da accessi non autorizzati e da possibili attacchi, garantendo la tranquillità di chi gestisce impianti critici e dati sensibili.

Interfaccia intuitiva e flessibile

Il soft starter è equipaggiato con una HMI rimovibile, dotata di display grafico e grado di protezione IP65. L'interfaccia può essere montata direttamente sul dispositivo o remotata su un armadio, offrendo la massima flessibilità. Grazie all'antenna

Bluetooth integrata, la comunicazione wireless è sempre garantita, semplificando la diagnostica e la manutenzione.

Una soluzione che guarda al futuro

In sintesi, il nuovo Eaton S711 rappresenta una risposta concreta alle esigenze di chi opera nel settore industriale: efficienza energetica, facilità di integrazione, sicurezza e praticità d'uso si fondono in un unico prodotto, pensato per semplificare la gestione degli impianti e migliorare la produttività.





LAPP lancia POLISCREEN®

La nuova linea di cavi per comunicazione industriale di tipo seriale che risponde agli standard più richiesti dal mercato

La linea comprende 29 diversi cavi, tutti progettati e realizzati in Italia per l'intero mercato europeo

LAPP lancia POLISCREEN®, una nuova linea di cavi dati per la comunicazione industriale.

Dotati di specifiche elettriche e tecniche che rispecchiano gli standard di mercato più richiesti nelle applicazioni di misurazione, controllo e segnalazione, i nuovi prodotti integrano il già ampio portfolio LAPP per assicurare ai clienti la possibilità di **forniture sempre più complete.**

“Con POLISCREEN® arricchiamo la diversificazione della nostra proposta, assicurando a tanti clienti che già facevano riferimento quasi esclusivamente a noi per l'acquisto di soluzioni di connessione la possibilità di avere in LAPP un one-stop-shop”, ha dichiarato **Simone Villa, Product Marketing Manager di LAPP Italia.** “La nuova linea è inoltre interamente **progettata e realizzata in Italia**, non solo per il mercato nazionale ma anche per quelli europei. Assicuriamo così, ancora una volta, la **massima rapidità e flessibilità nelle forniture**, per venire incontro alle diverse esigenze dei nostri clienti”.

La nuova linea POLISCREEN® include **29 diversi tipi di cavi**, molti caratterizzati da **schermatura in alluminio** con filo di drenaggio, cordatura dei conduttori in coppie twistate contro diafonia ed interferenze, pensati per le principali necessità di comunicazione. Tra gli ambiti di utilizzo, POLISCREEN® è ideale per tutto il **settore dell'impiantistica**, HVAC, BA (Building Automation) ovvero per applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento, nel **fotovoltaico**, nei **parcheggi automatici** e rimesse, oltre che nell'**industria di processo** come il settore chimico.

La serie include prodotti per applicazioni video, audio,

comunicazione dati in ambienti critici, IIoT, automazione di fabbrica o di processo, così come per il cablaggio di quadri elettrici, segnali analogici LV, o anche specifici per la comunicazione seriale RS-485, comprendente PLC, VFD, HMI, motori, RTU, SCADA in ambienti con disturbi e su lunghe distanze.

Tra i cavi della nuova linea POLISCREEN®, spiccano ad esempio: POLISCREEN 03106A – 02Y(St)CY 1PR22AWG+1x22AWG

- **Applicazioni:** Video, audio, comunicazione dati in ambienti difficili, IIoT, automazione di fabbrica e di processo, trasmissione seriale RS-485.
- **Caratteristiche tecniche:** conduttori flessibili in rame stagnato (IEC/EN 60228), coppia twistata arancione/bianco-arancione isolata in Foam PE, conduttore ausiliario con isolamento in PVC blu, schermatura Al/PET con filo di drenaggio AWG22 e treccia in rame stagnato ≥65%, guaina esterna in PVC nero.
- **Prestazioni:** buona protezione EMI.
- **Certificazioni:** CPR Eca, IEC/EN 60332-1-2.

POLISCREEN 08471 – YY 1PR16AWG

- **Applicazioni:** Cablaggio di quadri elettrici, segnali analogici LV (4-20 mA, 0-10 V), controllo digitale LV (24 V), audio a livello di linea, comunicazione con computer.
- **Caratteristiche tecniche:** conduttori flessibili in rame stagnato, isolamento in PVC, coppia identificata nero/bianco, guaina esterna in PVC grigio RAL 7001.
- **Certificazioni:** CPR Eca, IEC/EN 60332-1-2.



POLISCREEN 08761 – 2Y(St)Y 1PR22AWG

- **Applicazioni:** Cablaggio di quadri elettrici, segnali analogici LV (4-20 mA, 0-10 V), controllo digitale LV (24 V), audio a livello di linea, comunicazione con computer.
- **Caratteristiche tecniche:** conduttori flessibili in rame stagnato, isolamento in PE, coppia identificata nero/trasparente, schermatura Al/PET con filo di drenaggio in rame stagnato AWG22, guaina esterna in PVC grigio RAL 7001.
- **Prestazioni:** efficace protezione contro le interferenze elettromagnetiche.
- **Certificazioni:** CPR Eca, IEC/EN 60332-1-2.

POLISCREEN 09841 – 2Y(St)CY 1PR24AWG

- **Applicazioni:** Comunicazione seriale RS-485 (PLC, VFD, HMI, motori, RTU, SCADA) in ambienti con disturbi elettromagnetici e su lunghe distanze. Adatto anche a comunicazioni informatiche, segnali LV analogici (4-20 mA, 0-10 V), controllo digitale LV (24 V), audio a livello di linea e cablaggio di quadri elettrici.
- **Caratteristiche tecniche:** una coppia twistata di conduttori in rame stagnato, isolamento in PE, coppie identificate blu/bianco-blu, schermatura combinata Al/PET/Al con treccia in rame stagnato $\geq 75\%$, guaina esterna in PVC grigio RAL 7001.
- **Prestazioni:** eccellente immunità ai disturbi EMI.
- **Certificazioni:** CPR Eca, IEC/EN 60332-1-2.



POLISCREEN 09842 – 2Y(St)CY 2PR24AWG

- **Applicazioni:** Comunicazione seriale RS-485 (PLC, VFD, HMI, motori, RTU, SCADA) in ambienti con disturbi elettromagnetici e su lunghe distanze. Idoneo anche per segnali LV analogici e digitali, audio a livello di linea e cablaggio di quadri elettrici.
- **Caratteristiche tecniche:** due coppie twistate di conduttori in rame stagnato, isolamento in PE, coppie identificate blu/bianco-blu, schermatura combinata Al/PET/Al con treccia in rame stagnato $\geq 75\%$, guaina esterna in PVC grigio RAL 7001.
- **Prestazioni:** elevata protezione contro interferenze elettromagnetiche.
- **Certificazioni:** CPR Eca, IEC/EN 60332-1-2.



Nuove soluzioni per la distribuzione elettrica con RiLineX

RiLineX porta la distribuzione elettrica nel futuro, con soluzioni rapide, scalabili e pronte per le sfide dell'industria moderna.

Dai costruttori di quadri elettrici e produttori di apparecchiature, fino al settore dell'accumulo di energia, agli installatori di sistemi fotovoltaici e al settore IT, ogni azienda che necessiti di una soluzione rapida e affidabile per la distribuzione di energia fino a 1000 V AC o 1500 V DC può trarre vantaggio da RiLineX. La nuova piattaforma di distribuzione dell'energia, infatti, azzerà il tempo di dimensionamento del sistema e del taglio su misura delle coperture di protezione mentre recupera lo spazio utilizzato dai supporti a sbarre.

Supporti a sbarre posizionati senza calcoli

RiLineX accelera significativamente il processo di progettazione e installazione, poiché le sbarre in rame sono integrate direttamente nella base e i componenti possono essere installati senza vincoli sul sistema sbarre. Questo elimina completamente l'attività di identificazione dell'interasse corretto dei supporti a sbarre in ogni progetto. Anche il taglio delle coperture non è più necessario, permettendo di ridurre gli sfridi e i rifiuti plastici, per una media di circa 1,9 chilogrammi per sistema.

In questa soluzione, le sbarre sono coperte lungo tutto il sistema, offrendo una protezione contro i contatti diretti. La protezione è certificata fino a IP2XB, il che significa contro l'inserimento di un oggetto solido con un diametro di 12 millimetri o superiore. La protezione contro i contatti nella parte frontale può essere aumentata fino al grado di protezione IP3X. In entrambi i casi, non è possibile alcun contatto delle dita con le parti in tensione. Tale design è stato certificato per garantire una resistenza alla corrente di corto circuito fino a 52,5 kA; progettisti e quadristi possono dunque fare affidamento su una soluzione completamente sicura.



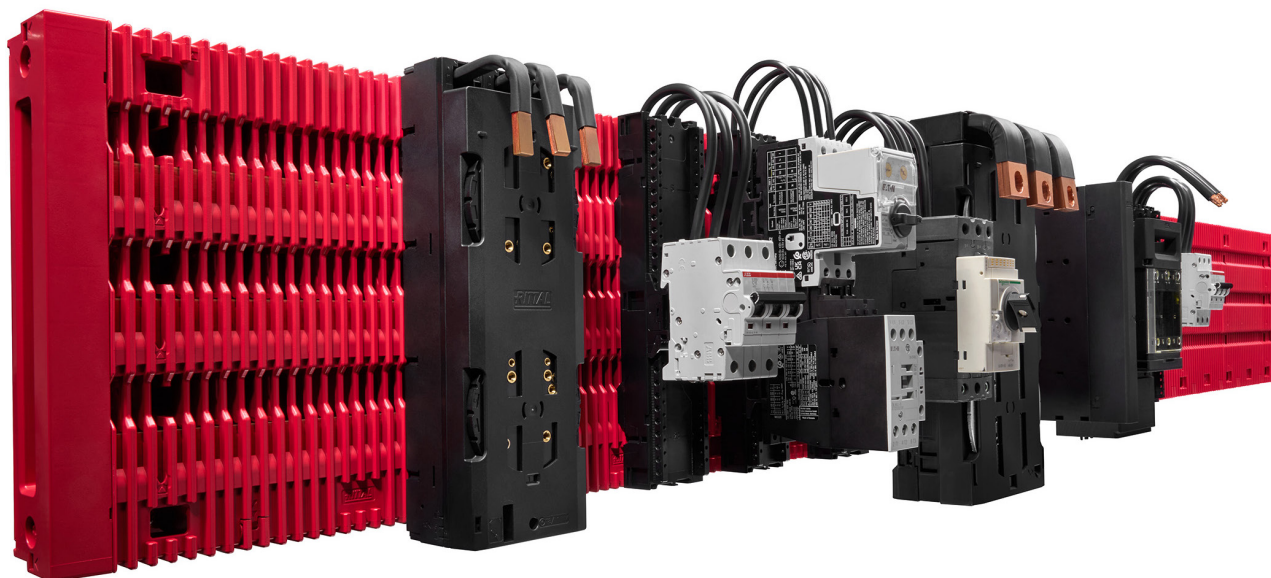
Dal 30 al 75% più veloce

La soluzione riduce significativamente il lavoro necessario per ogni fase, dalla progettazione e assemblaggio fino alla manutenzione. Inoltre, rende l'ingegneria degli impianti molto più efficiente. Ne risultano risparmi di tempo fino al 30% nella progettazione e fino al 75% nell'assemblaggio. Un innovativo sistema a innesto per basi e componenti assicura un'installazione semplice che permette di implementare soluzioni modulari specifiche per ciascun progetto con un investimento notevolmente ridotto.

Base completa o sistema modulare

In base all'applicazione del cliente, Rittal offre due opzioni, per una maggiore flessibilità d'uso. Nella prima opzione, la piattaforma RiLineX è disponibile come base completa, che include le sbarre di rame, installabile in pochi secondi, per gli armadi compatti Rittal AX e le soluzioni modulari VX25 fino ad una larghezza di 1.200 mm. La base completa è quindi ideale per applicazioni standard con notevole riduzione dei costi.

Nella seconda opzione, la versione a sistema modulare aperto offre completa libertà di configurazione per una progettazione personalizzata del sistema, con connettori per il collegamento in batteria che permettono un'estensione fino a 2,4 metri o anche di più. Gli utenti devono semplicemente conoscere la larghezza della piastra di montaggio e possono quindi combinare, in modo flessibile, i moduli. Inoltre, lo schema di foratura è identico per ogni base di montaggio di Rittal. Sarà quindi sufficiente forare la piastra di montaggio, tagliare le sbarre a misura, inserire le sbarre nella base, chiudere il board con le griglie a scatto e fissare il tutto sulla piastra di montaggio.



Sistemi in AC e DC

Con RiLineX, Rittal sta portando nel futuro la distribuzione dell'energia nei quadri elettrici. Attualmente il sistema è disponibile come una soluzione a tre poli per correnti fino a 800 A. I sistemi a quattro poli e con correnti fino a 2500 A saranno disponibili a seguire. Inoltre, la piattaforma è adatta anche per l'uso in applicazioni in corrente continua, che giocano un ruolo importante nel percorso verso una società completamente elettrica soprattutto in relazione alle applicazioni industriali efficienti e alle energie rinnovabili.

Rittal sta portando il concetto di piattaforma oltre la propria azienda. Anche prima del lancio commerciale, Rittal ha avviato collaborazioni con numerosi partner tecnologici per proporre un ecosistema completo. I produttori di dispositivi e componenti ricevono i dati di interfaccia necessari per sviluppare i prodotti e possono creare e distribuire soluzioni "pronte per RiLineX".

RiPower: configuratore per sistemi a sbarre RiLineX e quadri elettrici di distribuzione Ri4Power

Gli ecosistemi interconnessi offrono ampie opportunità all'ingegneria degli impianti. È in questo quadro che si colloca il nuovo strumento di progettazione RiPower di Rittal: grazie a flussi di lavoro semplificati, il software accelera la progettazione e la costruzione sicura dei quadri elettrici in bassa tensione, migliorando la collaborazione su piattaforma cloud. Progettisti e costruttori di quadri elettrici ricevono un supporto diretto per progettare i propri sistemi, con un'integrazione digitale diretta ai prodotti e alle soluzioni software consolidate di Rittal ed Eplan.



SIRENA

NXT – La nuova generazione di colonne di segnalazione

Soluzioni intelligenti per la segnalazione industriale: arrivano le nuove colonnine NXT di Sirena

Il settore della segnalazione industriale evolve verso soluzioni sempre più integrate e intelligenti; in questo contesto di evoluzione continua, Sirena presenta le nuove colonnine modulari NXT.

La gamma NXT è stata sviluppata per rispondere alle crescenti esigenze di flessibilità e controllo negli ambienti industriali moderni. Il progetto si rivolge a un ampio spettro di applicazioni, dalle installazioni che richiedono controllo via cavo tradizionale fino ai sistemi complessi che necessitano di protocolli di comunicazione avanzati e configurazioni dinamiche.

Resistenza, modularità e connettività

Le colonnine NXT si distinguono per la versatilità nelle **tensioni di alimentazione**, supportando 12V DC/AC, 24V DC/AC e 110/240V AC, permettono massima adattabilità.

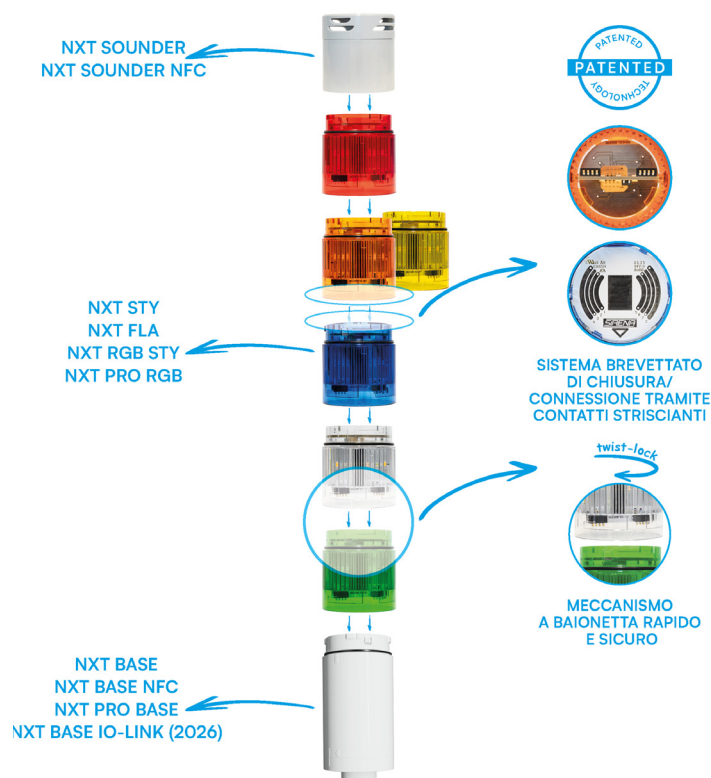
Particolare attenzione è stata dedicata al **basso assorbimento energetico** dei moduli luminosi e acustici, garantendo sostenibilità operativa e riduzione dei costi di esercizio.

Il grado di protezione **IP66-IP69K** esteso a tutti i componenti, incluso il modulo acustico, assicura resistenza contro acqua, polvere, urti e condizioni ambientali difficili. Il design innovativo con superficie liscia previene efficacemente l'accumulo di sporco e residui, riducendo i requisiti di manutenzione.

La disponibilità in **3 colorazioni** (grigio, nero, bianco) per i moduli base e acustici e il diametro di 50mm permette perfetta integrazione in qualsiasi ambiente di lavoro, soddisfacendo le esigenze estetiche dei professionisti del settore.

Sul fronte della connettività, NXT sarà presto predisposta per il dialogo con sistemi **IO-Link (2026)** e sarà progressivamente compatibile anche con ulteriori protocolli, a conferma di una progettazione orientata al futuro.

Si tratta quindi non di un prodotto statico, ma di un prodotto che evolverà insieme ai clienti e alle tecnologie.



Assemblaggio e configurazioni

Moduli Base

La gamma NXT offre flessibilità totale attraverso diversi moduli specializzati:

- Moduli Base: disponibili nelle tre colorazioni standard, forniscono la struttura portante per configurazioni personalizzate.
- Moduli Luminosi: caratterizzati da rigatura verticale per distribuzione perfetta della luce a 360°, garantiscono visibilità superiore anche a distanza. I moduli multicolore RGB PRO offrono infinite personalizzazioni cromatiche.

Moduli Acustici

I moduli sounder sono dotati di tecnologia PIEZO completamente chiusa per prevenire l'ingresso di acqua, garantendo affidabilità in condizioni operative difficili; resa acustica elevata: fino a 94dB per garantire percezione anche in ambienti rumorosi:

- NXT SOUNDER Standard: 3 suoni predefiniti per applicazioni base
- NXT SOUNDER NFC: fino a 12 suoni personalizzabili nelle versioni NFC e PRO

La compatibilità completa con basi a muro e basi standard assicura adattamento a qualsiasi configurazione e requisito di installazione.



Scopri di più



NFC: configurazione e gestione intelligente

La vera rivoluzione delle colonnine NXT risiede nell'implementazione della tecnologia **NFC (Near Field Communication)**, una caratteristica innovativa sul mercato della segnalazione industriale che trasforma completamente l'approccio alla configurazione e gestione dei dispositivi.

La programmazione via NFC attraverso l'App **MySirena** elimina definitivamente la necessità di connessioni via cavo o accessi complessi ai pannelli interni. È sufficiente avvicinare uno smartphone o tablet al dispositivo per configurarlo in pochi istanti, riducendo drasticamente i tempi di setup e rendendo ideale l'installazione multipla in ambienti industriali complessi.

Una nuova idea di segnalazione industriale

Con applicazioni trasversali che spaziano dall'industria 4.0 alla logistica, agli smart building e tanto altro, le colonnine NXT sono destinate a diventare il nuovo standard di riferimento per la comunicazione visiva e acustica negli ambienti professionali.

Il lancio del **1° ottobre 2025** segna l'inizio di una nuova era nella segnalazione industriale, dove semplicità d'uso, innovazione tecnologica e affidabilità si fondono in una soluzione completa e all'avanguardia.



I fornitori del Gruppo



3M

ABB

asita
TECNOLOGIE DI MISURA

cabur

CEMBRE

DATA SENSING
easing automation challenges

EATON
Powering Business Worldwide

eta

finder

GEFRAN

:hager
BOCCHIOTTI

IME

IME

ITALFARAD
ICAR

ITALWEBER

LAPP

legrand

Lovato
electric
ENERGY AND AUTOMATION

nvent
ERIFLEX

OMRON

PEPPERL+FUCHS
SENSING YOUR NEEDS

pilz
more than automation
safe automation

pizzato

PHENIX
CONTACT

riello ups

RITTAL

Rockwell
Automation

Life Is On

Schneider
Electric

SIEMENS

SIRENA

STULZ

TEAFLEX
... per la protezione dei cavi elettrici
... for the protection of electric cables

TEKNO
MEGA
Evolving together

WAGO

Weidmüller

ZANARDO

Centri di competenza automazione



www.gruppocomet.it

LOCALITÀ

Bologna
Modena
Reggio Emilia
Faenza
Cesena
Rimini
Parma

PROV | CAP

BO | 40127
MO | 41010
RE | 42100
RA | 48018
FC | 47521
RN | 47923
PR | 43121

INDIRIZZO

Via Michelino, 105
Via Rosmini, 40/A - 40/B
Via Tegani, 16
Via Vietri sul Mare, 7
Via Madonna dello Schioppo, 215
Via Flaminia, 281
Via La Spezia, 175

TELEFONO FAX

051.6079201 051.6330255
059.383511 059.383400
0522.748011 0522.748044
0546.600411 0546.600444
0547.631400 0547.631464
0541.754011 0541.754044
0521.296761 0521.296788



www.generalcomspa.it

LOCALITÀ

Salvaterra di
Casalgrande

PROV | CAP

RE | 42013

INDIRIZZO

Via Caduti sul Lavoro, 22

TELEFONO FAX

0522.773711 0522.841784

Parma
Piacenza
Bologna
Modena
Mantova

PR | 43122
PC | 29122
BO | 40012
MO | 40100
MN | 46031

Via G. Mercalli, 6/A Quartiere SPIP
VIA Toscana, 15
Via Torretta, 30
Via Papa Giovanni XXIII, 19
Via G. di Vittorio, 15

0521.983665 0521.293151
0523.578054 0523.592830
051.6463333 051.729495
0522.773711 059.260874
0522.773711 0521.293151



www.marinipandolfi.it

LOCALITÀ

Prato
Lucca

PROV | CAP

PO | 59100
LC | 55060

INDIRIZZO

Via Galcianese, 93/V
Via Romana, 51 Loc. Al Chiasso -
Capannori

TELEFONO FAX

0574-61331 0574-433955
0583-93121 0583-961841

Livorno
Pisa

LI | 57017
PI | 56121

Via G. Verga snc
Via Cocchi - Trav. "A" 1 -
Ospedaletto

0586.942980 0586.964765
050.97581 050.982280

Arezzo
Empoli
Calenzano

AR | 52100
FI | 50053
FI | 50041

Via Einstein, 39-41-43
Via L. Pirandello, 49/57
Via C. Monteverdi, 20/22

0575.9801 0575.980124
0571.92601 0571.920056
055.8867301 055.8876646



www.rematarlazzi.it

LOCALITÀ

Jesi
Mosciano
S. Angelo

PROV | CAP

AN | 60035
TE | 64023

INDIRIZZO

Via dell'industria 32
C.da Rovano Zona Industriale

TELEFONO FAX

0731.648811 0731.220060
085.807941 085.8071624

Pescara
Vasto

PE | 65100
CH | 66054

Via Salara vecchia, 148
V.le dell'Unione Europea snc z.i.
Punta Penna

085.4313541 085.4315102
0873.314111 0873.301186

Pesaro
Ancona
Macerata
Ascoli Piceno
Civitanova
Marche

PU | 61122
AN | 60131
MC | 62010
AP | 63100
MC | 62012

Via Milano, 67
Via Girombelli, 2
Via f.lli Kennedy, 7/9
Z.I. Marino Del Tronto
Via V. Borioni, 55 Z.I. A

0721.23843 0721.25578
071.2132011 071.2132099
0733.203205 0733.203304
0736.22681 0736.2268518
0733.803611 0733.803377

Perugia
Castelfidardo

PG | 06100
AN | 60022

Via P. Soriano, 57/59
Via Maestri del Lavoro
Z.I. Cerretano

075.528561 075.5285685
071.7214211 071.7822333

Terni
Montelabbate

TR | 05100
PU | 61025

Str. Maratta Bassa, 53
Via Pantanelli, 234

0744.246911 0744.300943
0721.289103 0721.289937
0721.283466



www.simevignuda.it

LOCALITÀ

Tavagnacco
Verona
Vicenza
Thiene
Saonara

PROV | CAP

UD | 33010
VR | 37135
VI | 36100
VI | 36016
PD | 35020

INDIRIZZO

Via IV Novembre, 41
Via Torricelli, 9
Via del Commercio, 39
Viale del Lavoro, 34
Via Emilia Romagna, 6/10

TELEFONO FAX

0432.445368 0432.445390
045.8270827 045.8270870
0444.839211 0444.839290
0445.372711 0445.372790
049.8793911 049.8793944

Oltre **130** PUNTI VENDITA nel centro-nord Italia



• Ancona • Arezzo • Ascoli Piceno • Avezzano (AQ) • Bastia Umbra (PG) • Bibbiena (AR) • Bologna • Budrio (BO) • Calenzano (FI) • Campobasso • Capannori (LU) • Carasco (GE) • Carpi (MO) • Casalecchio di Reno (BO) • Castelguelfo (BO) • Castelfidardo (AN) • Cento (FE) • Cesena (FC) • Città di Castello (PG) • Civitanova Marche (MC) • Comacchio (FE) • Como • Cremona • Empoli (FI) • Fabriano (AN) • Faenza (RA) • Fano (PU) • Ferrara • Fidenza (PR) • Firenze • Foligno (PG) • Forlì (FC) • Genova • Grosseto • Gualdo Tadino (PG) • Imola (BO) • Jesi (AN) • L'Aquila • Lanciano (CH) • La Spezia • Lecco • Levata di Curtatone (MN) • Lugagnano di Sona (VR) • Lugo di Romagna (RA) • Macerata • Mantello (SO) • Mariano Comense (CO) • Mirandola (MO) • Modena • Montelabbate (PU) • Montesilvano (PE) • Montevarchi (AR) • Mosciano Sant'Angelo (TE) • Orvieto (TR) • Ospedaletto (PI) • Padova • Parma • Perugia • Pesaro • Pescara • Piacenza • Pistoia • Pistoia nord • Poggibonsi (SI) • Pontedera (PI) • Ponte San Giovanni (PG) • Pordenone • Porto d'Ascoli (AP) • Porto San Giorgio (AP) • Porto Sant'Elpidio (FM) • Prato (PO) • Ravenna • Reggio Emilia • Riccione (RN) • Rieti • Rimini • Roma • Rovereto (TN) • Rovigo • San Daniele del Friuli (UD) • San Giuseppe di Cassola (VI) • San Lazzaro di Savena (BO) • San Giovanni in Persiceto (BO) • San Giovanni Teatino (CH) • San Pietro di Legnago (VR) • Saonara (PD) • Sassuolo (MO) • Scandicci (FI) • Siena • Spoleto (PG) • Stagno (LI) • Tavagnacco (UD) • Termoli (CB) • Terni • Thiene (VI) • Torrita di Siena (SI) • Trento • Trieste • Udine • Vasto (CH) • Verona • Viareggio • Vicenza • Vignola (MO) • Villorba (TV) • Viterbo