

PERIODICO
DI INFORMAZIONE
dal Gruppo

Comet

automazione ED



Luglio 2024
Nr. 36

In questo numero

GRUPPO COMET

General Com Fiera SPS
Automazione e futuro 5.0

**Soluzioni
PER L'AUTOMAZIONE:**

- Alimentatori e filtri antidisturbo
- Apparecchi di interruzione e comando
- Armadi, casse in metallo e poliestere
- Barriere e moduli di sicurezza
- Canali portacavi metallici chiusi, rete e plastici
- Catene portacavi
- Cavi speciali
- Componenti atex antideflagranti
- Componenti, controllo temperatura, relè
- Componenti per la connessione e fissaggio
- Componenti per la siglatura
- Condizionamento, raffreddamento e ventilazione quadri
- Connettori
- Encoder
- Fotocellule, sistemi per codici a barre e dispositivi di sicurezza
- Fusibili, sezionatori e basi
- Gruppi di continuita
- Guaine metalliche, pvc e nylon
- Illuminazione bordo macchina e quadri
- Morsetti, interfacce e connessioni da quadro
- Pannelli operatore, dispositivi HMI
- PLC, inverter, azionamenti, componenti di comando
- Proximity, finecorsa, connettori cablati
- Robotica
- Segnalazione acustica e luminosa
- Sistemi di visione
- Software
- Strumentazione
- Switch e rouser per reti industriali
- Trasformatori di tensione

Servizi TECNICI

- Consulenza**
PRE-POST VENDITA
- Studi di**
FATTIBILITÀ
- Interventi**
ON-SITE
- Sale demo**
ATTREZZATE
- Corsi di formazione e aggiornamento**
PERSONALIZZATI

I Fornitori Partner:



COMET	4-5
Automazione e futuro 5.0	
SIEMENS	6-7
SINAMICS S210 (New)	
SIEMENS	8-9
IO-LINK@SIMATIC	
SCHNEIDER ELECTRIC	10
Proface ST-6000	
SCHNEIDER ELECTRIC	11
Nuovo Soft Starter Altivar ATS130	
SCHNEIDER ELECTRIC	12
Lexium Cobot	
SCHNEIDER ELECTRIC	13
Modicon M221	
RITTAL	14
Soluzioni di climatizzazione per ogni esigenza	
RITTAL	15
RiTherm: Rapido, affidabile e preciso	
ASITA	16-17
AS5180	
EATON	18-19
Colonnine di segnalazione SLC di Eaton	
NVENT ERIFLEX	20-21
nVent ERIFLEX, leader del mercato globale nei ripartitori di potenza	
ETA	22-23
CASSE E COR	
PIZZATO	24-25
Pizzato Elettrica, azienda di Marostica (VI) che quest'anno celebra i 40 anni dalla fondazione	
SIRENA	26
Lampade LED da quadro LPL, ora anche in ALTA TENSIONE	
SIRENA	27
La Scuola va in Azienda	

Automazione e futuro 5.0

La Fiera SPS 2024 è stata il fulcro dell'innovazione industriale, presenti oltre 40 mila visitatori in tre giorni.

Anche quest'anno General Com e tutte le società del Gruppo Comet sono stati tra i protagonisti della kermesse fieristica, confermando l'impegno verso l'innovazione e il progresso nel campo dell'automazione industriale. Siamo tra gli espositori storici, presenti per tutte le 12 edizioni svolte sin qui, segno tangibile della nostra dedizione a portare avanti il settore con soluzioni all'avanguardia.

Tre giorni intensi che sono stati un'opportunità unica per connetterci con i nostri clienti, consolidare relazioni esistenti e instaurarne di nuove. Abbiamo avuto il piacere di presentare le ultime partnership riguardanti Digital Innovation e Cybersecurity che General Com sta portando sul mercato, suscitando grande interesse e apprezzamento tra i visitatori.

La partecipazione alla fiera SPS non è solo una vetrina delle nostre soluzioni, ma anche un'occasione per ribadire il nostro approccio consulenziale.

In un mercato in rapida evoluzione, offriamo ai nostri clienti un servizio completo di consulenza che li supporta nell'implementazione di soluzioni avanzate per il loro business.

Le collaborazioni consolidate con aziende di rilievo e le nuove partnership sviluppate in questi anni, costituiscono il cuore della nostra offerta, permettendoci di evolvere continuamente e mantenere la nostra posizione di leader nel settore.

Siamo consapevoli che l'automazione industriale richiede un approccio integrato e siamo pronti a fornire le risposte adeguate a ogni tipo di esigenza. Siamo lieti di annunciare la nostra presenza anche per la prossima edizione di SPS Italia, che si terrà a Parma dal 13 al 15 maggio 2025. Invitiamo tutti a partecipare e a continuare a esplorare con noi le più recenti tendenze nell'Industrial Automation.

Il Gruppo Comet ringrazia tutti coloro che hanno visitato lo stand e contribuito al successo della nostra presenza in fiera SPS 2024. Il nostro impegno verso l'innovazione continua, e siamo entusiasti di costruire insieme un futuro sempre più tecnologico e avanzato.



SIEMENS SINAMICS S210 (New)

SINAMICS S210 di Siemens, l'affermato sistema di servo-azionamento monoasse con gamma di potenza da 100W a 7kW sia a 230V monofase che a 400V trifase rilascia un importante restyling del prodotto che prende il nome di SINAMICS S210 (New).

I SINAMICS S210 (New) pur avendo prestazioni completamente migliorate, mantengono le stesse dimensioni meccaniche del prodotto precedente e consentono di utilizzare gli stessi accessori, anche i motori 1FK2 e i cavi rimangono invariati e sono completamente compatibili. L'architettura hardware è stata riprogettata in modo da poter fornire una solida base per le future estensioni funzionali, mentre le versioni del firmware sono state rinnovate e rivisitate grazie allo sviluppo del nuovo software e alla completa integrazione di un innovativo web server e di nuove funzioni aggiuntive. Il nuovo software integrerà il posizionatore semplice (EPOS), le funzionalità di SAFETY in SIL3 e altre importanti funzioni di sicurezza dei dati. SINAMICS S210 (New) è integrato e programmabile con TIA Portal/Startdrive V18 SP1 ed è il punto di partenza per lo sviluppo di miglioramenti futuri nel segmento di mercato che lo rappresenta.



SIEMENS IO-LINK@SIMATIC

La soluzione completa per la gestione dei dati di campo

Per integrare, in modo efficiente e flessibile, il crescente numero di device IO-Link all'interno dei sistemi di automazione, Siemens offre un'ampia gamma di soluzioni per qualsiasi necessità di installazione ed utilizzo: i prodotti SIMATIC IO-Link permettono di ottimizzare la comunicazione con sensori e attuatori intelligenti, tramite molteplici bus di campo.

Il portfolio IO-Link SIMATIC mette a disposizione una vasta scelta di componenti hardware da installare sia all'interno del quadro che direttamente in campo. Così come il master IO-Link **SM1278 di S7-1200**, anche il **CM 4xIO-Link ET 200SP** e il **CM 8xIO-Link ET 200MP** permettono di integrare facilmente i dispositivi IO-Link in configurazioni centralizzate o decentrate - all'interno di piattaforme hardware già largamente diffuse e da anni sul mercato.

Ampia è anche l'offerta di soluzioni da esterno quadro (IP65/67/69K), con il master IO-Link **ET 200AL**, gli **hub**

I/O di ET 200AL e le nuove ciabatte master della serie **ET 200eco PN**, tutte **con connettività MultiFieldbus** (PROFINET, EtherNet/IP e Modbus TCP).

A livello software, la **totale integrazione** di tutti questi prodotti nel mondo **TIA Portal** permette di ottimizzare non solo la fase di sviluppo, ma anche l'accesso alle informazioni di diagnostica, che possono essere visualizzate, nativamente e senza necessità di alcuna programmazione, nel software di engineering, sul display/webserver del PLC oppure su HMI.

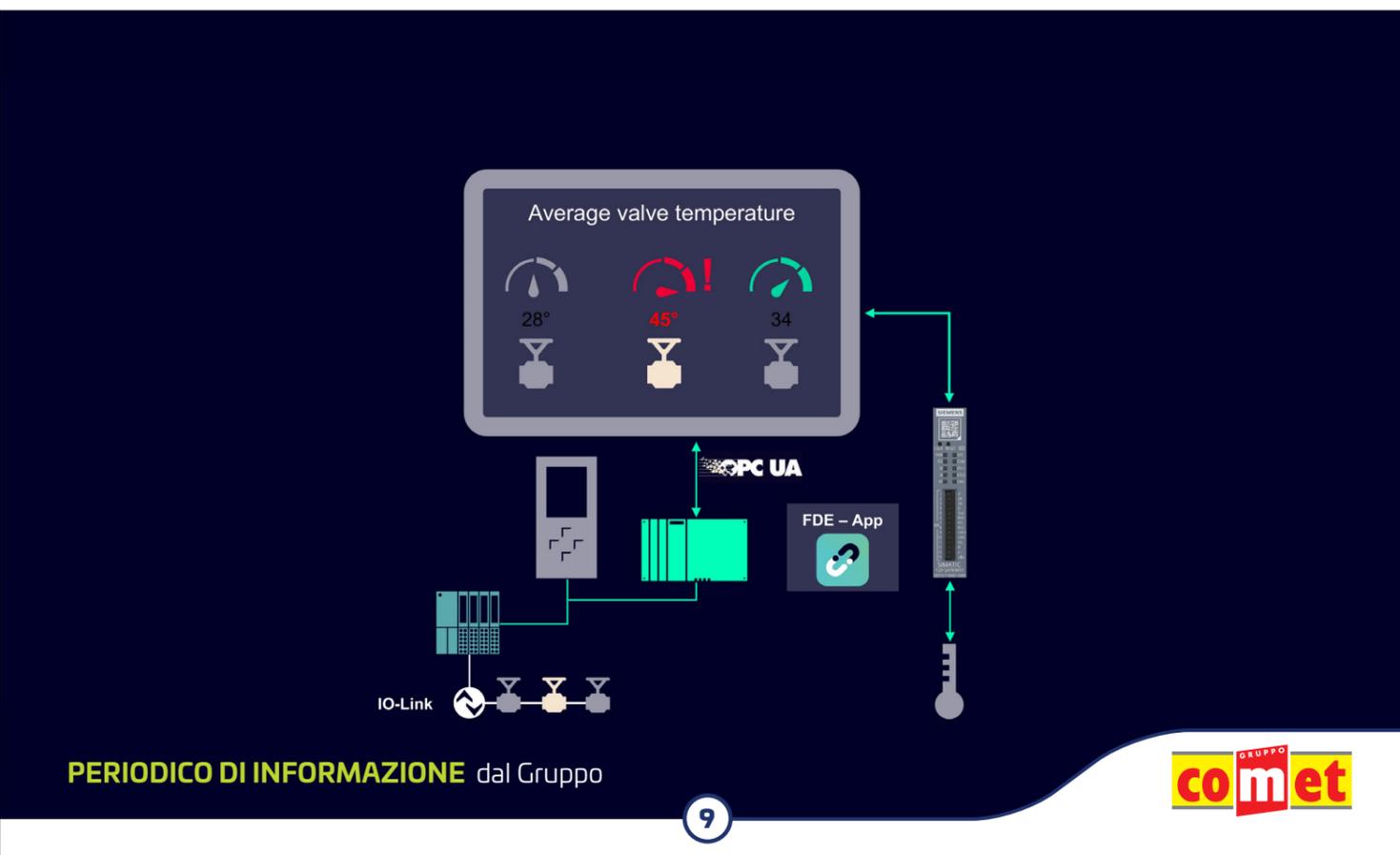
Per la configurazione del sistema IO-Link, in alternativa alla semplicità e alla rapidità della **modalità Autostart**, è possibile sfruttare il software **S7-PCT (Port Configuration Tool)**: integrato in TIA Portal o utilizzabile in modalità stand-alone, S7-PCT garantisce un engineering completo, veloce e standardizzato tramite l'importazione del **file IODD** di qualsiasi dispositivo e una facile parametrizzazione grazie all'interfaccia grafica intuitiva.



L'offerta SIMATIC IO-Link è arricchita dalle **librerie PLC** liberamente scaricabili dal sito sieportal.siemens.com, per la realizzazione di funzioni di **backup-restore**, la **lettura/scrittura di diagnostica/parametri** in runtime e la gestione dei device profile.

A completare le soluzioni software, la **App FDE (Field Data Enabler)**, installabile su qualsiasi pc Linux, permette di **accedere ai dati** disponibili sui device IO-Link (diagnostica, performance, consumi, etc..) **direttamente dal livello IT**, bypassando la gestione in carico al PLC. Questa App è in grado di mappare su un **server OPC UA** tutti i dati dei dispositivi IO-Link presenti sulla rete PROFINET, in parallelo alla comunicazione

gestita dal PLC; i sistemi Edge o Cloud avranno quindi accesso a tutti i dati di campo, in modo autonomo e indipendente rispetto alla programmazione del PLC, garantendo una soluzione più efficiente e flessibile e aprendo nuovi scenari, ad esempio, per applicazioni di monitoraggio energetico o manutenzione predittiva. Grazie alla collaborazione tra OPC Foundation e IO-Link Community, la struttura dei dati sul Server OPC UA è standardizzata dalla **Companion Specification OPC UA 30120**, che definisce appunto il modello di rappresentazione di master/device IO-Link su server OPC UA.



Proface ST-6000

Nuovi basic HMI ad alta definizione

Schneider Electric presenta la nuova gamma di basic HMI, caratterizzati da un design ridefinito, in grado di offrire una nuova esperienza d'uso e un'elevata qualità grafica, entrambe merito del nuovo editor di configurazione **BLUE**.

I Proface ST-6000 soddisfano le esigenze di macchine semplici che tuttavia richiedono un'elevata qualità estetica, affidabilità nella comunicazione, buona connettività, efficienza e sicurezza informatica, senza mai sfuggire alle sfide poste dell'IIoT.

Il sistema anti-caduta e gli **innovativi dispositivi di fissaggio** (che non richiedono l'uso di cacciaviti) semplificano notevolmente l'installazione consentendo di ridurre tempi e costi.

L'intera gamma, che annovera 5 modelli con taglie comprese tra 4.3" e 15", tutti in formato WIDE e con schermo resistivo, si configura con il nuovo software BLUE che, tra le altre novità, offre la possibilità di riconcepire i contenuti grafici delle applicazioni per HMI convenzionali mediante l'uso di "contenitori" (Layout Objects) che consentono di creare innovative **applicazioni HMI responsive**, organizzandone al meglio i contenuti e rendendole molto simili alle app cui si è solitamente abituati nell'utilizzo quotidiano di tablet o smartphone.

Ciò si traduce nella possibilità di creare facilmente menu a scomparsa o pagine **"multi-screen"**, in grado di visualizzare al loro interno più pagine della medesima applicazione, al fine di offrire all'utente più informazioni simultaneamente e migliorare l'usabilità dell'interfaccia realizzata.

Inoltre, la possibilità di **cambiare il color-set** dell'intera applicazione con un click (o un evento), consente di realizzare agevolmente sia applicazioni che offrano una migliore situational awareness, sia, banalmente, applicazioni che adattino autonomamente i colori delle medesime schermate all'eventuale utilizzo diurno/notturno del pannello operatore.

Grazie al supporto della funzionalità **WebViewer**, l'accesso alle pagine grafiche dei Proface ST-6000

Pro-face
by Schneider Electric

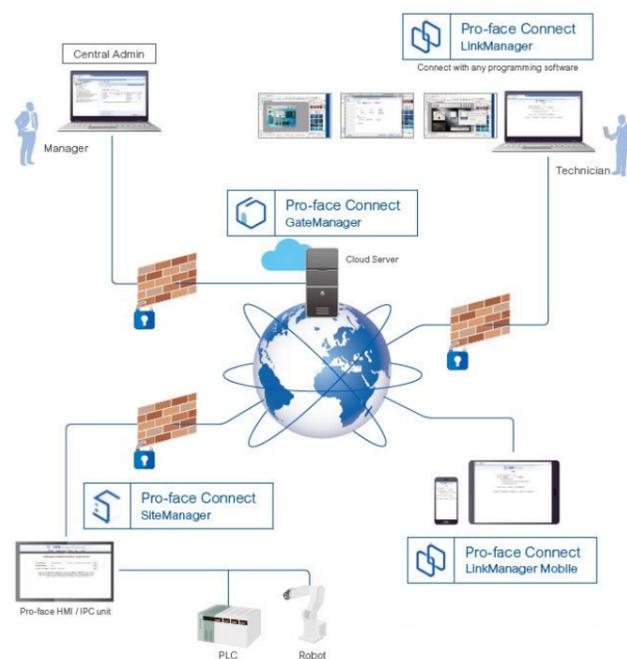


configurati con **BLUE** potrà essere effettuato via Ethernet, da qualsiasi dispositivo dotato di un web browser HTML5 (è necessario sbloccare tale funzionalità sul target mediante un'opportuna licenza).

I Proface ST-6000 integrano nel proprio firmware il servizio di tele-assistenza **Proface Connect**: una **soluzione cybersicura** grazie alla quale non è più necessario inviare un tecnico nel sito remoto, in quanto attività di **troubleshooting, diagnostica, analisi, aggiornamento firmware e programmi**, possono tutte essere effettuate **da remoto**.

Proface Connect è mantenuto secondo i **migliori standard di sicurezza per l'industria**, creando un **tunnel sicuro** per le connessioni remote, dove tutti i dati sono **criptati e protetti da hackers ed intrusioni dall'esterno**.

I Proface ST-6000 sono rilasciati in 2 versioni: per il nuovo software **BLUE** e per lo storico software Proface **GP-Pro EX**.



Nuovo Soft Starter Altivar ATS130

Avviatore statico per la gestione ottimizzata dei motori

La gamma Altivar si amplia con ATS130, una serie di avviatori statici flessibili, compatti, facili da utilizzare e ideali per applicazioni con un ciclo di funzionamento prolungato.

Una soluzione robusta anche per ambienti difficili

Grazie alle funzionalità soft start e soft stop, la soluzione riduce le sollecitazioni meccaniche sul motore; può essere impiegata anche negli ambienti più difficili in conformità ai requisiti richiesti ed è particolarmente robusta.

Avviamento e protezione del motore e dell'impianto

Le sue elevate capacità di avviamento consentono di gestire tutte le capacità del motore in operazioni continue e intermittenti; ulteriori vantaggi si hanno per l'efficienza energetica, grazie al bypass integrato. Quando associato all'interruttore automatico TeSys, il prodotto contribuisce alla protezione non solo del motore, ma anche dell'intero impianto.

Progettazione del quadro di comando ottimizzata

Dal punto di vista pratico, ATS130 ottimizza e facilita la progettazione dei quadri di comando. È una soluzione collaudata, compatta e facile da assemblare, che si può montare su piastra posteriore e guida DIN e con montaggio affiancato. Ha un'ampia flessibilità elettrica e meccanica, con varie topologie possibili, e rappresenta una alternativa efficace all'adozione di avviatori direct-on-line, applicabile senza riprogettare il quadro.

Operatività, senza necessità di manutenzione

Di facile configurazione, grazie a tre potenziometri, ATS130 offre funzioni di indicazione di stato e diagnosi,

cancela graduazione e anche una capacità "boost" per applicazioni più esigenti. Un grande vantaggio deriva dal fatto che le caratteristiche dell'avviatore non richiedono attività di manutenzione preventiva. Non è necessario verificare il serraggio dei morsetti grazie all'adozione di un unico morsetto di alimentazione Everlink; non vi è ventola di serie, non c'è rischio di intasamento, nessuna usura, nessuna necessità di sostituzione e di conseguenza vi saranno minori tempi di inattività.

Caratteristiche tecniche

ATS130 è un soft starter a 3 fasi con intervallo di potenza da 11 a 55 kW, campo di tensione operativa nominale da 200 a 480V, corrente nominale del campo operativo da 38 a 105A, tensione di alimentazione di controllo di 24V cc. Il ciclo di funzionamento è del tipo Normal Duty (servizio S1 o S4) e si applica a motori asincroni. Il controllo della tensione motore avviene in 2 fasi, il bypass è integrato. Le funzioni integrate sono: comando a due o tre fili, modalità di arresto della rampa di tensione, modalità di arresto a ruota libera, monitoraggio surriscaldamento, amplificazione.



Lexium Cobot

Un sistema avanzato altamente efficiente, che facilita l'adozione della robotica collaborativa

Lexium Cobot è un sistema robotico avanzato altamente efficiente, dotato di tecnologie in grado di eseguire facilmente attività complesse. Configurabile in modo semplice, può essere integrato in sistemi robotici completi con elementi quali multi-carrier, robot Delta (pick-and-place) ed altro ancora. Dotato di sistemi di sicurezza e certificazioni specifiche, è utilizzabile in contesti di collaborazione con gli operatori per svolgere un'ampia gamma di attività.

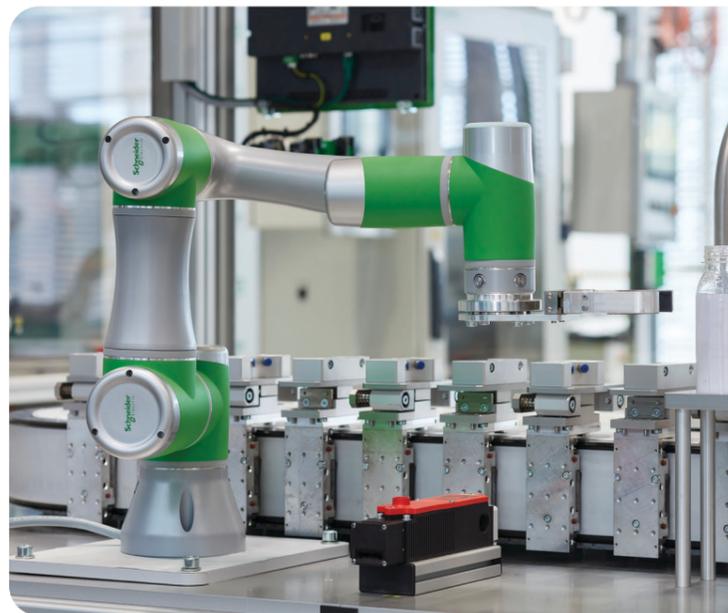
Scegliere Lexium Cobot offre ai costruttori di macchine numerosi vantaggi.

Riduzione dei tempi di commercializzazione:

Lexium Cobot si integra nel software EcoStruxure Machine Expert Twin per il digital twin di macchine e impianti, riducendo i tempi di progettazione, sviluppo, messa in servizio e quindi consentendo di consegnare più rapidamente la macchina al cliente.

Riduzione dei costi di proprietà e integrazione completa

Lexium Cobot si integra facilmente nei sistemi di produzione e nelle macchine già esistenti, richiedendo modifiche minime ai layout di produzioni esistenti, con un ingombro ridotto. Offre un'integrazione completa con l'hardware della piattaforma Schneider Electric EcoStruxure adottando il controller Pac Drive LMC o Modicon M262, configurabili con il software **EcoStruxure Machine Expert - che dispone di libreria robotica specifica per la gestione del Cobot**; disponibile un'ampia gamma di bus di campo del controller con TCP/IP, Modbus TCP, Modbus RTU, ProfiNet, Ethernet/IP. Lexium Cobot s'integra per attività di simulazione e utilizzo di digital twin con EcoStruxure Machine Expert Twin; offre una interfaccia software intuitiva, che mette a disposizione anche blocchi funzione predefiniti. La soluzione è pensata anche per la nuova generazione di automazione aperta, universale e incentrata sul software basata sull'architettura EcoStruxure Automation Expert.



Installazione e configurazione rapida:

la programmazione necessaria non è estesa, sono gli operatori stessi a potere "insegnare" al robot dove muoversi, cosa prendere, quali compiti di lavoro eseguire con una funzionalità attivabile direttamente. Il robot è associato a un controller la cui programmazione può essere eseguita e modificata senza avere competenze avanzate di robotica, anche utilizzando un supporto tablet (iOS, Android, Windows) e connessione wireless.

Supporta la forza lavoro e la sicurezza

Il Cobot può essere indirizzato a compiti ripetitivi, pesanti e più pericolosi, riducendo i rischi per il lavoratore. Inoltre, le funzioni di sicurezza di cui è dotato il cobot permettono di non utilizzare recinzioni o altre apparecchiature per la sicurezza industriale, riducendo anche ulteriormente i costi e tempi di integrazione.



Modicon M221

Controllore logico intuitivo per macchine semplici e applicazioni basic motion

Modicon M221 è un PLC basic, ma performante, che fa parte della gamma PLC Modicon di Schneider Electric. Si tratta di una soluzione intuitiva, adatta all'automazione di macchine semplici. Si programma con il software scaricabile dal sito WEB totalmente gratuito: EcoStruxure Machine Expert Basic. Le sue caratteristiche e funzioni garantiscono prestazioni all'avanguardia, unendo semplicità, efficacia e profitto.

Compatto e versatile

Il PLC Modicon M221 è disponibile in formato Brick (standard) nella versione a 16 I/O, 24 I/O, 32 I/O oppure 40 I/O - oppure in formato Book (modulare) - con larghezza CPU 70 mm, disponibile nella versione a 16 I/O o 32 I/O. Le esigenze di installazione sono minime come, ad esempio, il collegamento di un pannello operatore per la gestione e il controllo della macchina. Inoltre, la dimensione compatta assicura la massima versatilità e favorisce l'ottimizzazione dei quadri e degli armadi di automazione.

Chiarezza in tutto il ciclo di vita

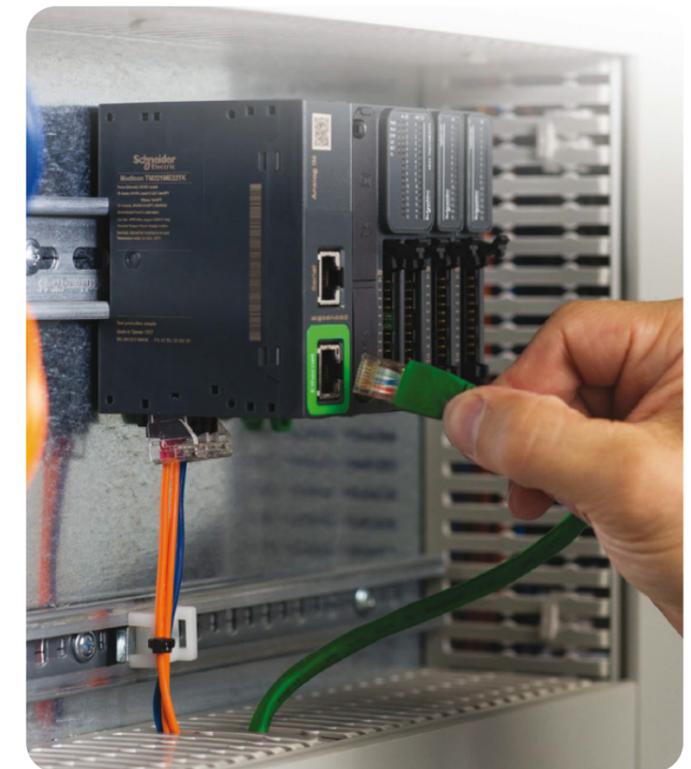
Dal punto di vista della programmazione, la strutturazione del codice parlante in sezioni distinte, ciascuna delle quali dedicata a una funzionalità specifica del PLC, garantisce una chiara e facile comprensione delle caratteristiche funzionali, con vantaggi lungo tutto il ciclo di vita delle macchine.

Scalabilità, connettività e sicurezza

Modicon M221 offre una funzionalità di controllo scalabile delle macchine, che permette un facile aggiornamento alle piattaforme con migliori prestazioni, efficienza e profittabilità.



L'elevato livello di flessibilità del controller consente di aggiungere in un'unica configurazione altri moduli supplementari: di sicurezza; I/O analogici e digitali, misti TM3; Bus Coupler TM3BCEIP, TM3BCSL per gestire la comunicazione seriale EtherNet/IP, Modbus TCP. Inoltre, il PLC è dotato di collegamento Ethernet per semplificare l'integrazione e la manutenzione delle macchine. A ciò si aggiunge la piena sicurezza della macchina, favorita dall'adozione del sistema I/O Modicon TM3 safety.





Soluzioni di climatizzazione per ogni esigenza

Rittal offre una gamma completa di condizionatori per quadri elettrici con potenze dai 300 ai 5800 W.

Le soluzioni sono adatte per ogni applicazione e per i diversi mercati:

- Condizionatori in lamiera RAL 7035 o acciaio inox
- Condizionatori Nema 3R/4 indoor e outdoor in lamiera verniciata e Nema 4X in inox
- Condizionatori outdoor con range di temperatura ambiente da -30°C a +60°C
- Condizionatori speciali in esecuzione Chimica

Tutte le unità di climatizzazione hanno caratteristiche tecniche che offrono il massimo risparmio, l'ottimizzazione dell'efficienza energetica, la possibilità di controllo e monitoraggio da remoto oltre a rispettare le diverse certificazioni e normative internazionali.

Rittal Blue e+ S, ultimo nato nella famiglia Blue e+, offre un ingombro ridotto, una maggiore efficienza e, grazie al nuovo refrigerante, permette una riduzione dell'impronta di carbonio inferiore del 56% rispetto a quelli utilizzati in unità di raffreddamento comparabili. Con le loro funzioni intelligenti aggiuntive, le nuove unità di raffreddamento aiutano anche nel processo di digitalizzazione. Con un'interfaccia IoT standard completamente integrata, possono essere monitorate in modo intelligente in ambienti digitalizzati e facilmente collegate al nuovo Smart Service Portal di Rittal. Questo ottimizza i processi di assistenza e aumenta l'efficienza grazie alla manutenzione predittiva. Blue e+ S è disponibile con potenza da 300 fino a 1.000 watt. Il Blue e+ S ha un nuovo design. La caratteristica più evidente è una striscia luminosa a LED colorata integrata, che permette di visualizzare immediatamente i messaggi di allarme, anche da lontano. Un display, posto sulla parte anteriore dell'armadio fornisce le informazioni sul funzionamento. Le unità di raffreddamento sono dotate anche della nota interfaccia NFC, che consente di comunicare con i dispositivi mobili su cui è installata l'app Rittal Scan & Service.



NUOVI VENTILATORI-FILTRO

Il calore è raramente un ospite gradito all'interno degli armadi, per questo è indispensabile rimuoverlo ed evitare, ove possibile, ulteriore riscaldamento per garantire un funzionamento corretto dei componenti installati. Questo compito è spesso affidato al ventilatore-filtro. Rittal offre una nuova generazione di ventilatori-filtro Blue e+ dotati di serie con il nuovo feltro a pieghe che consente di aumentare la portata d'aria fino al 40% e conseguentemente di ridurre di circa il 22% le ore di funzionamento (quindi dei consumi energetici) se abbinato ad un termostato, di trattenere il 50% in più di polvere e di aumentare gli intervalli di sostituzione da 2 a 3 volte rispetto ai feltri classici.

La precedente generazione di ventilatori-filtro era già stata progettata per il montaggio e la manutenzione senza attrezzi, ma con i nuovi prodotti i componenti meccanici sono stati completamente aggiornati per facilitare il montaggio e la sostituzione dei feltri, rimanendo però compatibili 1 a 1 con la vecchia serie. I ventilatori filtro Blue e+ sono disponibili in cinque dimensioni, che coprono otto classi di potenza, da 20 m³/h a ca 870 m³/h di portata d'aria. I modelli AC/DC soddisfano tutti i requisiti di base, mentre è disponibile una variante EMC per le applicazioni che richiedono una schermatura elettromagnetica speciale degli armadi.



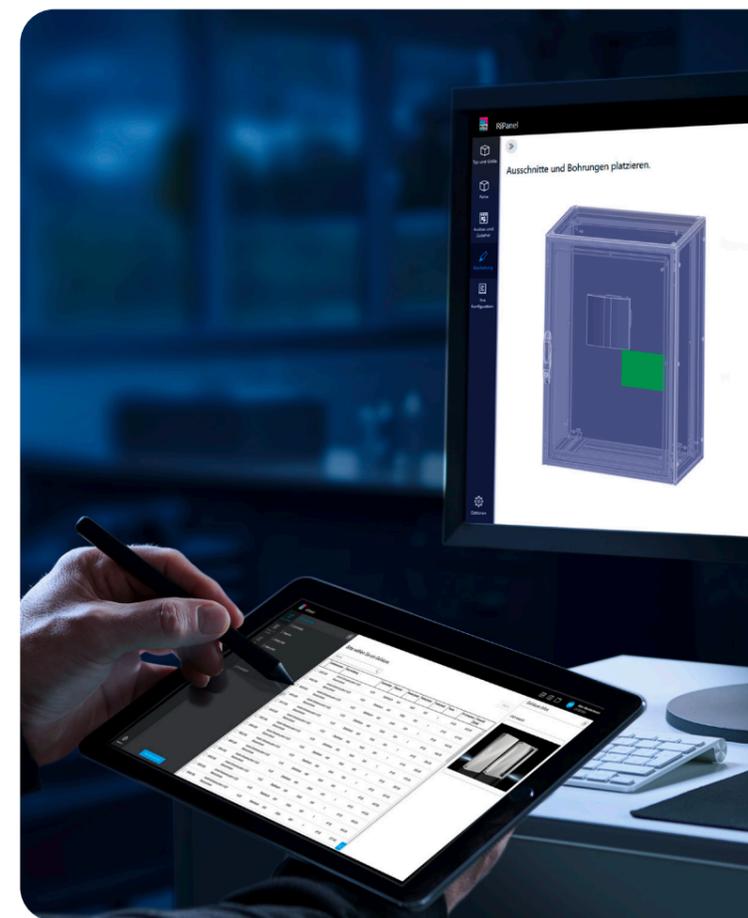
RiTherm: Rapido, affidabile e preciso

I tool Rittal riducono i tempi di selezione e facilitano la progettazione

RiTherm è il software di progettazione gratuito per il condizionamento dei quadri elettrici che aiuta ad aumentare le prestazioni con un elevato risparmio di tempo. Il calcolo dell'efficienza energetica è integrato e verifica anche l'impronta di carbonio associata. Il corretto sistema di climatizzazione per gli armadi può essere pianificato in modo rapido, affidabile e preciso. E, naturalmente, con una documentazione conforme alle normative.

Rittal RiPanel – Configurare armadi in completa autonomia

Dall'ingegneria all'ordine, fino all'automazione, Rittal fornisce soluzioni efficaci end-to-end lungo l'intera catena del valore per la costruzione dei quadri elettrici. Il gemello digitale dell'armadio reale fornisce dati di elevata qualità per l'intero processo di progettazione, configurazione e produzione. Prodotti complessi come i sistemi di armadi possono essere progettati facilmente in 3D e configurati velocemente in modo autonomo grazie al configuratore Rittal RiPanel. I progettisti di sistemi e i disegnatori hanno bisogno di configuratori che possano essere utilizzati facilmente per progettare sia singoli armadi che armadi montati in batteria, con accessori adeguati. I controlli di fattibilità integrati nel sistema impediscono di immettere ordini o progetti errati già in fase di pianificazione e vengono configurati solo i componenti compatibili fra loro. Infine, tutti i dati vengono memorizzati in RiPanel e possono essere facilmente utilizzati per progetti successivi, anche in caso di modifiche.



Scopri di più



AS5180

AS5180 IL SISTEMA PER LE PROVE DI SICUREZZA ELETTRICA QUADRI, MACCHINE E NON SOLO, CON SEQUENZA AUTOMATICA PERSONALIZZABILE

AS5180 è lo strumento multifunzione per effettuare le verifiche di sicurezza elettrica in maniera semplice e veloce. Versatile ed espandibile per aumentare le funzionalità e soddisfare le diverse applicazioni.

Questo innovativo sistema offre numerosi **vantaggi**, tra cui:

- ✓ Sequenze di prove automatiche e personalizzabili.
- ✓ Realizzazione di report di prova con descrizione del punto in misura per una puntuale e chiara indicazione.
- ✓ Utilizzo semplice e intuitivo. Controllo tramite tasti di comando o touch screen.
- ✓ Versatile ed espandibile con adattatori opzionali per eseguire prove in sequenza automatica dalla spina di macchine con alimentazione trifase (32Amax).
- ✓ Con il Software "Asita Electrical Safety Manager" (AESM), AS5180 gestisce i risultati delle prove e consente la realizzazione di procedure di misura specifiche.

Il software Asita Electrical Safety Manager (AESM) permette inoltre le seguenti attività:

- Consente il download e la gestione delle misure registrate da AS5180
- Permette di redigere report di prova scegliendo tra le diverse opzioni offerte oppure, esportare i dati in formato .csv.
- Offre la possibilità di creare sequenze personalizzate automatiche o strutture di prova sulla base di progetti da verificare e quindi caricarli nella memoria dello strumento

Con AS5180 è possibile effettuare le verifiche di sicurezza elettrica previste dalle principali normative di prodotto:

- CEI EN 60204-1** – sicurezza del macchinario
- CEI EN 61439-1** – quadri elettrici
- CEI EN 60974-4** – sicurezza delle apparecchiature per la saldatura ad arco (con accessorio opzionale)
- CEI EN 62368-1** – apparecchiature per la tecnologia dell'informazione e per l'ufficio
- CEI EN 50699** – Prove periodiche di apparecchiature elettriche (VDE 0702)

CEI EN 50678 – Procedura generale per verificare l'efficacia delle misure protettive delle apparecchiature elettriche dopo la riparazione (VDE 0701) Sicurezza delle stazioni di ricarica dei veicoli elettrici EVSE (Electric Vehicle Supply Equipment) con accessorio opzionale. Altre rientranti nelle specifiche dello strumento

Le principali prove che lo strumento permette di eseguire sono:

- ✓ **Prova della continuità e della messa a terra** e del conduttore di protezione con corrente programmabile: 0.2A, 4A, 10A, 25A
- ✓ **Prova di tenuta alla tensione con frequenza di esercizio** applicando valori programmabili fino a 5100V AC
- ✓ **Misura della resistenza di isolamento** con tensione di prova fino a 1000V DC
- ✓ **Prova dell'interruttore differenziale** di tipo: AC, A, B e F
- ✓ **Misura del tempo di scarica** (tensione residua)
- ✓ **Misura dell'impedenza** nell'anello di guasto e calcolo della **relativa corrente di guasto**
- ✓ **Misura della dispersione di corrente e dei parametri di assorbimento** (Potenza) per apparecchiature alimentate in monofase (15Amax) o, trifase tramite adattatore opzionale (32Amax)
- ✓ **Funzione di voltmetro e misura della relativa frequenza con indicazione della rotazione** delle fasi

Le prove di sicurezza elettrica sono un passaggio obbligato per poter apporre la marcatura CE in ottemperanza alla normativa di prodotto. Il nuovo AS5180 rappresenta la soluzione strumentale che meglio si adatta alle necessità dell'operatore che deve eseguire le necessarie misure prima di immettere sul mercato la macchina/quadro elettrico realizzati.

AS5180

Sistema per le prove di sicurezza elettrica su macchine, quadri e apparecchiature elettriche



AS5180



Colonnine di segnalazione SLC di Eaton

Compatte e versatili, si prestano per applicazioni industriali e commerciali

- La nuova linea risponde alla crescente necessità di bilanciare aspetti funzionali ed estetici delle macchine
- Con tre elementi luminosi di colore rosso (anche lampeggiante), giallo e verde e un modulo acustico (opzionale), le colonnine garantiscono un'elevata efficacia in termini di visibilità e udibilità della segnalazione

Le colonnine di segnalazione compatte SLC, semplici ed essenziali, si prestano per una ampia varietà di applicazioni e offrono un'elevata efficacia in termini di visibilità e udibilità della segnalazione.

La linea di prodotti combina le migliori funzionalità e qualità industriali con un design elegante e compatto, che consente di migliorare l'aspetto estetico di macchine, nastri trasportatori, sistemi logistici o anche casse nei supermercati. Per semplificarne l'ordinazione e l'installazione, le colonnine di segnalazione compatte SLC vengono fornite come dispositivo completo, lasciando scegliere all'acquirente tra le tre diverse opzioni di montaggio preconfigurate.

Tutti i modelli sono dotati di tre elementi luminosi a luce continua di colore rosso, giallo e verde e – in molti modelli – la luce rossa può funzionare in modalità lampeggiante. Il modulo acustico, opzionale, emette un suono intermittente a 70 decibel per garantire che il segnale sia chiaramente percepibile. Ove presente, il modulo acustico è completamente integrato nell'involucro della colonnina, con un diametro di 61 mm e realizzato in materiale plastico resistente ai raggi UV – idoneo quindi anche all'installazione all'esterno. Grazie all'elevato grado di protezione (IP66), le colonnine di segnalazione compatte SLC sono adatte anche all'uso in ambienti con presenza di umidità.

Le colonnine di segnalazione compatte SLC sono disponibili con base standard alta 100 mm, con staffa per il montaggio laterale a parete o in versione con connettore M12 per fissaggio in foro da 22 mm. L'installazione è sempre semplice e rapida: sia tramite il connettore M12, sia – per le versioni base e per

montaggio laterale a parete – tramite terminali di collegamento con tecnologia push-in. Non è necessaria alcuna configurazione e per ogni dispositivo completo si utilizza un solo codice articolo, il che garantisce un processo di ordinazione semplice e rapido e massima semplicità di gestione logistica.

Sono un prodotto unico che risponde alla crescente importanza, nel mercato odierno, della necessità di bilanciare aspetti funzionali ed estetici delle macchine", inoltre offrono ai nostri clienti una soluzione affidabile che può essere utilizzata per diversi scopi, dalla segnalazione dello stato della macchina alla guida delle persone negli spazi pubblici. Con il loro design moderno e le loro elevate prestazioni, le colonnine di segnalazione compatte SLC sono un ottimo completamento del portafoglio Eaton di dispositivi di segnalazione industriali di Eaton, progettati per garantire affidabilità, sicurezza ed efficienza in vari settori, dalla costruzione di macchine automatiche, al settore alimentare e delle bevande, alla movimentazione dei materiali, all'industria automobilistica e mineraria, al settore petrolifero e del gas, alle energie rinnovabili e alle infrastrutture.



nVent ERIFLEX, leader del mercato globale nei ripartitori di potenza

I ripartitori e distributori di potenza nVent ERIFLEX collegano i circuiti primari e secondari, nei quadri di potenza, oppure gli ingressi/uscite di macchine e apparecchi industriali (inverter, condizionamento, ecc.).

Sono caratterizzati da un'elevata resistenza al cortocircuito, tempi di installazione rapidi e affidabilità garantita per ogni configurazione del quadro. La gamma completa di blocchi offre diversi tipi di connessione fino a quattro cavi con connessione diretta per conduttori flessibili nVent ERIFLEX Flexibar Advanced e trecce IBS/IBSB Advanced.

La gamma comprende 28 morsettiere unipolari per una gamma di corrente da 255 A a 1680 A secondo UL e da 380 A a 1940 A secondo IEC.

Inoltre, comprende 21 ripartitori unipolari per una gamma di corrente da 85 a 950 A secondo UL e da 80 A a 1250 A secondo IEC.

Quali sono i vantaggi dei blocchi nVent ERIFLEX?

Flessibilità

- Adatti a cavi, conduttori intrecciati tondi o piatti e sbarre flessibili
- Permettono di collegare conduttori in rame e/o alluminio, con o senza capocorda.
- Affiancabili per la creazione di blocchi multipolari
- Design compatto
- Blocchi compatti con elevata corrente nominale di cortocircuito
- Soluzione economica con ingombro ridotto

Installazione veloce

- Installazione facile su guida DIN o su pannello
- Coperchio incernierato e rimovibile con sistema di ritenzione vite
- Vite interna per collegamento rapido di presenza tensione o misure elettriche



Sicurezza

- Design unico brevettato permette di ispezionare visivamente i conduttori e la connessione
- Privi di alogeni
- Conforme a direttiva RoHS

nVent ERIFLEX offre anche blocchi e distributori bipolari e quadripolari che beneficiano delle stesse caratteristiche e qualità.



Per saperne di più su tutte le gamme nVent ERIFLEX, inquadra il codice QR per consultare il catalogo.



CASSE E COR

LAMIERA VERNICIATA
O ACCIAIO INOSSIDABILE?
DUE MATERIALI, UN CONCEPT,
MOLTEPLICI APPLICAZIONI.

Dal 1978, E.T.A. SPA progetta e realizza Enclosures di alta qualità per automazione industriale, ambienti gravosi e IT business.

L'obiettivo dell'azienda è quello di combinare l'innovazione tecnologica con l'esperienza acquisita nel corso degli anni, al fine di proporre al cliente non semplicemente un prodotto, ma una soluzione di prodotto.

La gamma di casse E COR rappresenta la soluzione ideale per garantire la massima protezione alle vostre applicazioni: nuovo concept, materiali di qualità e design innovativo per assicurare le migliori performance e maggiore funzionalità.

Per le applicazioni indoor e outdoor, ETA offre soluzioni in lamiera d'acciaio verniciata e acciaio inossidabile AISI304L e AISI316L - materiali altamente performanti e che garantiscono un'elevata resistenza ai fattori ambientali e chimici gravosi.

Le casse E COR sono molto versatili; la possibilità di fornitura in diversi acciai le rende adatte all'applicazione in più settori e ambienti.

Nello specifico:

- Casse in lamiera d'acciaio verniciata (E COR Fe): automotive, packaging, handling & logistics, HVAC, acqua e trattamenti.
- Casse in lamiera d'acciaio inossidabile (E COR inox): oil and gas, chimico e petrolchimico, ambienti marini inshore e offshore.

Tra i principali benefits e plus di gamma:

- R&D: le nostre casse sono il risultato di anni di ricerca e sviluppo da parte di ETA NEXT, che ha portato all'impiego di guarnizione in schiuma poliuretanic, per le E COR Fe e siliconica per le E COR inox, al fine di garantire il grado di protezione del prodotto;
- Fornibili in diverse versioni:

1. E COR in lamiera verniciata disponibili con: porta singola cieca, porta doppia cieca, porta singola trasparente e versione EMC.
2. E COR in acciaio inossidabile disponibile con: porta singola cieca, porta doppia cieca, porta singola trasparente, tettuccio integrato.
3. Applicazioni in atmosfera esplosiva (casse ATEX).
 - VALORE AGGIUNTO dato dalle cerniere, caratterizzate da una maggior resistenza alla corrosione e dalla possibilità di installazione senza foratura della porta;
 - ROBUSTEZZA data da:
 1. porta frontale delle E COR inox proposta con angoli formati;
 2. involucro delle E COR Fe prodotto con piega strutturata.
 - EASY-TO-USE, casse fornite con piastra p.a., provvista di asole negli angoli per permettere un fissaggio immediato ed un cablaggio più semplice.
 - SISTEMA DI CHIUSURA altamente funzionale e pratico;
 - CAPPuccio in plastica interno del sistema di chiusura, che consente di evitare lo sfregamento metallo-metallo e rendere il sistema di chiusura più fluido e duraturo nel tempo.
 - DESIGN EYE CATCHING, dato dagli elementi di chiusura.
 - PROTEZIONE del prodotto finito, grazie all'utilizzo di pellicola in PVC su tutta la struttura (per le E COR inox) e del packaging ETA.



Lamiera Verniciata o Acciaio inossidabile?

DUE MATERIALI, UN CONCEPT,
MOLTEPLICI APPLICAZIONI.

Pizzato Elettrica, azienda di Marostica (VI) che quest'anno celebra i 40 anni dalla fondazione

È un nome ormai noto nel mondo dell'automazione industriale per il carattere innovativo dei propri prodotti e per l'attenzione alla qualità riservata al processo produttivo.

Grazie all'ampliamento dei propri cataloghi di prodotto e alla realizzazione di soluzioni all'avanguardia per tecnici e costruttori di macchine, l'azienda sta conoscendo negli ultimi anni una crescita importante e una progressiva espansione nel mercato.

La più recente testimonianza di questo costante sviluppo è il nuovo interruttore di sicurezza RFID con blocco più piccolo al mondo, appartenente alla serie NX. Apportando una svolta significativa nell'ambito della sicurezza industriale, l'interruttore racchiude tecnologia elevata in un volume minimo.

Serie NX: l'interruttore di sicurezza RFID con blocco più piccolo al mondo

Grazie alla comprovata esperienza nel settore degli interruttori di sicurezza e all'approccio progettuale impiegato, è stato possibile realizzare un dispositivo che concentra la massima qualità ed affidabilità dei prodotti Pizzato nelle minime dimensioni strutturali di 30x30x94,5mm.

Esso si conferma pertanto come l'interruttore più piccolo al mondo con un volume di soli 85 cm³, risultando quindi la soluzione ideale per installazioni in spazi molto ridotti.

Elevati standard di sicurezza garantiti

L'interruttore incorpora tutte le caratteristiche ormai consolidate del marchio Pizzato, volte a garantire i più alti standard di sicurezza: la tecnologia RFID per il riconoscimento elettronico dell'azionatore, che permette di dotare ogni azionatore di una diversa codifica in modo da rendere impossibile la manomissione del

dispositivo tramite un altro azionatore della stessa serie; il massimo livello di sicurezza garantito PL e, SIL 3, che assicura un elevato grado di sicurezza tramite l'installazione di un solo dispositivo sulla protezione.

Testa in metallo e corpo in tecnopolimero

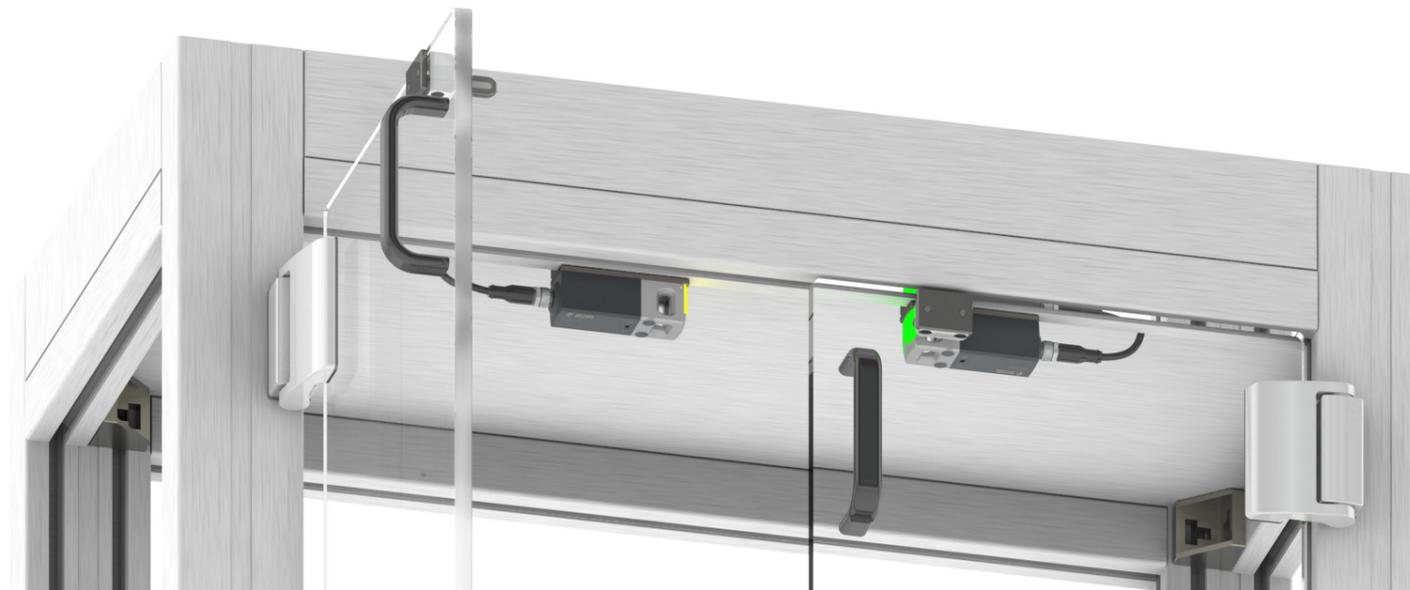
La custodia dell'interruttore della serie NX è realizzata con due materiali: la testa in metallo, che ne garantisce la massima resistenza agli urti e alla trazione in stato di porta bloccata, ed il corpo in tecnopolimero che assicura la leggerezza e la flessibilità realizzativa del dispositivo.

Rapida diagnostica dello stato funzionale

Caratteristica distintiva dell'interruttore NX è la calotta luminosa posizionata sulla testa del dispositivo, che lo rende unico nella sua fascia di mercato. Grazie ai LED RGB presenti al suo interno, essa consente all'operatore una diagnostica rapida ed immediata degli stati funzionali di ingressi ed uscite, anche da lontano e da ogni angolazione.

Principio di funzionamento bistabile

L'operatività dell'interruttore di sicurezza della serie NX si basa su un funzionamento di tipo bistabile. L'elettromagnete interno, che blocca o sblocca il dispositivo, viene attivato tramite brevi impulsi elettrici che lo posizionano in modo stabile nelle posizioni di blocco o sblocco. Questo approccio offre numerosi vantaggi, tra cui una drastica riduzione dei consumi energetici e del riscaldamento del dispositivo.



Semplicità del fissaggio

L'installazione dell'interruttore NX su un riparo avviene per mezzo di due sole viti frontali M5 con interasse 20 mm, indipendentemente dal tipo di porte, che siano destre o sinistre, scorrevoli o battenti.

Ciò è reso possibile sfruttando la presenza di tre ingressi per l'azionatore, uno frontale e due laterali, che rendono superflua qualsiasi procedura di rotazione della testa o dell'interruttore.

Robustezza e flessibilità dell'azionatore

Il robusto sistema di interblocco garantisce una forza di ritenuta massima dell'azionatore pari a 6000 N.

L'azionatore in metallo assicura la massima resistenza agli urti ed è caratterizzato da un perno snodato, capace di adattarsi al foro di centraggio dell'interruttore senza necessità di prevedere precise operazioni di allineamento azionatore-interruttore durante la fase d'installazione.

Inoltre, è possibile aprire i due semi-gusci che compongono il corpo dell'azionatore e ruotare il perno, in modo da ruotare di 90° il piano di lavoro dell'azionatore.



SIRENA

Lampade LED da quadro LPL, ora anche in ALTA TENSIONE

Otteni l'illuminazione ottimale del tuo quadro elettrico

TRE MODALITÀ DI ACCENSIONE E LUMINOSITÀ.

La lampada quadro LPL è disponibile nelle seguenti versioni: con accensione automatica quando alimentata (LPL 600 - LPL 900 - alta e bassa tensione), in versione con sensore di movimento integrato (LPL 600 SENSOR - LPL 900 SENSOR - alta e bassa tensione), oppure con interruttore ma solo nelle versioni ad alta tensione (110/240V ac), con due livelli di luminosità da 900 o 600 Lumen.

LPL è la nuova gamma di lampada LED di Sirena sviluppata per garantire l'illuminazione ottimale all'interno di quadri elettrici di controllo, comando e distribuzione.

PRATICA E FUNZIONALE

La lampada quadro LPL può essere posizionata, all'interno del quadro elettrico, direttamente su una superficie ferromagnetica grazie al suo aggancio magnetico, oppure su altre superfici, tramite supporto magnetico avvitato (fornito a corredo).

CARATTERISTICHE DELLA LAMPADA

La lampada LED da quadro LPL dispone di gruppo ottico costituito da 28 LED con angolo di irradiazione



120° e colore della luce 4000K. Struttura in poliammide rinforzato con fibre vetro e cupola in policarbonato infrangibile.

COLLEGAMENTO SEMPLICE E VELOCE

Grazie ai connettori di cui è dotata la lampada quadro LPL, è possibile collegare e scollegare l'alimentazione con la semplice pressione dei pulsanti alle estremità della lampada.

È inoltre possibile collegare in serie fino a otto lampade LPL.

Le lampade LED da quadro LPL di Sirena rappresentano una soluzione completa, affidabile e di qualità per l'illuminazione interna dei quadri elettrici, ottimali per ogni tipo di applicazione, in grado di garantire un sistema di illuminazione a led a basso consumo energetico, di lunga durata ed elevata efficienza.



Scopri di più



La Scuola va in Azienda

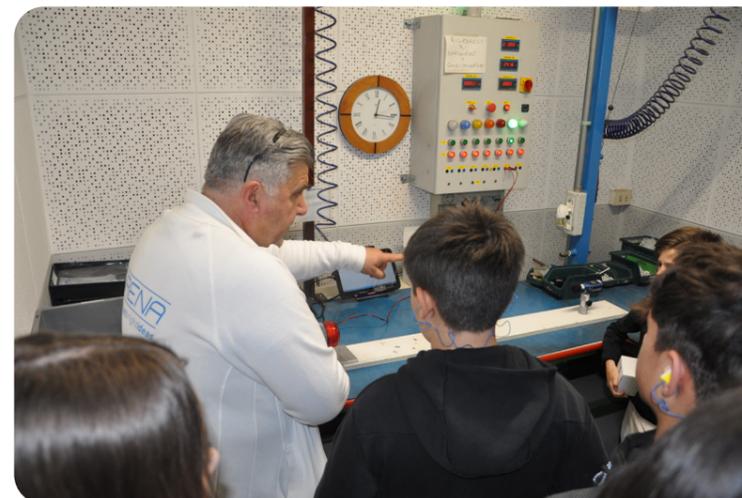
Gli Studenti di Caselette alla Scoperta di Sirena Spa

Mercoledì 15 maggio 2024 Sirena Spa ha condiviso con gli studenti e le studentesse delle Classi III° dell'IC di Caselette (TORINO) l'iniziativa della Regione Piemonte "La Scuola va in Azienda": un'occasione unica che ha consentito a questi ragazzi di conoscere da vicino la lunga storia di impresa legata al territorio piemontese, visitando in prima persona gli spazi, scoprendo i processi di produzione e le varie fasi di lavorazione.

L'iniziativa è il primo passo che avvicina i mondi della scuola e dell'industria, partendo dalla conoscenza reciproca, sviluppando la consapevolezza delle competenze richieste ai giovani dal mondo del lavoro e favorendo le scelte dei percorsi formativi e lavorativi.

I ragazzi hanno visitato le aree della logistica, dove hanno potuto assistere alle varie fasi di spedizione; sono poi stati presso i laboratori di prova, dalla camera anecoica alla fotometrica ed infine hanno partecipato in prima persona alla produzione del segnalatore di emergenza portatile SOS LIGHT che hanno potuto portare a casa, a testimonianza di questa giornata interattiva e ricca di spunti da entrambe le parti.

La giornata si è chiusa illustrando ai ragazzi le varie figure professionali che potranno rappresentare un'opportunità per il loro futuro lavorativo.





Centri di competenza automazione



www.gruppocomet.it

LOCALITÀ	PROV CAP	INDIRIZZO	TELEFONO	FAX
Bologna	BO 40127	Via Michelino, 105	051.6079201	051.6330255
Modena	MO 41010	Via Rosmini, 40/A - 40/B	059.383511	059.383400
Reggio Emilia	RE 42100	Via Tegani, 16	0522.748011	0522.748044
Faenza	RA 48018	Via Vietri sul Mare, 7	0546.600411	0546.600444
Cesena	FC 47521	Via Madonna dello Schioppo, 215	0547.631400	0547.631464
Rimini	RN 47923	Via Flaminia, 281	0541.754011	0541.754044
Parma	PR 43121	Via La Spezia, 175	0521.296761	0521.296788



www.generalcomspa.it

LOCALITÀ	PROV CAP	INDIRIZZO	TELEFONO	FAX
Salvaterra di Casalgrande	RE 42013	Via Caduti sul Lavoro, 22	0522.773711	0522.841784
Parma	PR 43122	Via G. Mercalli, 6/A Quartiere SPIP	0521.983665	0521.293151
Piacenza	PC 29122	VIA Toscana, 15	0523.578054	0523.592830
Bologna	BO 40012	Via Torretta, 30	051.6463333	051.729495
Modena	MO 40100	Via Papa Giovanni XXIII, 19	0522.773711	059.260874
Mantova	MN 46031	Via G. di Vittorio, 15	0522.773711	0521.293151



www.marinipandolfi.it

LOCALITÀ	PROV CAP	INDIRIZZO	TELEFONO	FAX
Prato	PO 59100	Via Galcianese, 93/V	0574-61331	0574-433955
Lucca	LC 55060	Via Romana, 51 Loc. Al Chiasco - Capannori	0583-93121	0583-961841
Livorno	LI 57017	Via G. Verga snc	0586.942980	0586.964765
Pisa	PI 56121	Via Cocchi - Trav. "A" 1 - Ospedaletto	050.97581	050.982280
Arezzo	AR 52100	Via Einstein, 39-41-43	0575.9801	0575.980124
Empoli	FI 50053	Via L. Pirandello, 49/57	0571.92601	0571.920056
Calenzano	FI 50041	Via C. Monteverdi, 20/22	055.8867301	055.8876646



www.rematarlazzi.it

LOCALITÀ	PROV CAP	INDIRIZZO	TELEFONO	FAX
Jesi	AN 60035	Via dell'industria 32	0731.648811	0731.220060
Mosciano S. Angelo	TE 64023	C.da Rovano Zona Industriale	085.807941	085.8071624
Pescara	PE 65100	Via Salara vecchia, 148	085.4313541	085.4315102
Vasto	CH 66054	V.le dell'Unione Europea snc z.i. Punta Penna	0873.314111	0873.301186
Pesaro	PU 61122	Via Milano, 67	0721.23843	0721.25578
Ancona	AN 60131	Via Girombelli, 2	071.2132011	071.2132099
Macerata	MC 62010	Via f.lli Kennedy, 7/9	0733.203205	0733.203304
Ascoli Piceno	AP 63100	Z.I. Marino Del Tronto	0736.22681	0736.2268518
Civitanova Marche	MC 62012	Via V. Borioni, 55 Z.I. A	0733.803611	0733.803377

Perugia	PG 06100	Via P. Soriano, 57/59	075.528561	075.5285685
Castelfidardo	AN 60022	Via Maestri del Lavoro Z.I. Cerretano	071.7214211	071.7822333
Terni	TR 05100	Str. Maratta Bassa, 53	0744.246911	0744.300943
Montelabbate	PU 61025	Via Pantanelli, 234	0721.289103	0721.289937



www.simevignuda.it

LOCALITÀ	PROV CAP	INDIRIZZO	TELEFONO	FAX
Tavagnacco	UD 33010	Via IV Novembre, 41	0432.445368	0432.445390
Verona	VR 37135	Via Torricelli, 9	045.8270827	045.8270870
Vicenza	VI 36100	Via del Commercio, 39	0444.839211	0444.839290
Thiene	VI 36016	Viale del Lavoro, 34	0445.372711	0445.372790
Saonara	PD 35020	Via Emilia Romagna, 6/10	049.8793911	049-8793944

Oltre **130** PUNTI VENDITA nel centro-nord Italia



- Ancona • Arezzo • Ascoli Piceno • Avezzano (AQ) • Bastia Umbra (PG) • Bibbiena (AR) • Bologna • Budrio (BO) • Calenzano (FI) • Campobasso • Capannori (LU)
- Carasco (GE) • Carpi (MO) • Casalecchio di Reno (BO) • Castelguelfo (BO) • Castelfidardo (AN) • Cento (FE) • Cesena (FC) • Città di Castello (PG)
- Civitanova Marche (MC) • Comacchio (FE) • Cremona • Empoli (FI) • Fabriano (AN) • Faenza (RA) • Fano (PU) • Ferrara • Fidenza (PR) • Firenze
- Foligno (PG) • Forlì (FC) • Genova • Grosseto • Gualdo Tadino (PG) • Imola (BO) • Jesi (AN) • L'Aquila • Lanciano (CH) • La Spezia • Levata di Curtatone (MN)
- Lugagnano di Sona (VR) • Lugo di Romagna (RA) • Macerata • Mirandola (MO) • Modena • Montelabbate (PU) • Montesilvano (PE) • Montevarchi (AR)
- Mosciano Sant'Angelo (TE) • Orvieto (TR) • Ospedaletto (PI) • Padova • Parma • Perugia • Pesaro • Pescara • Piacenza • Pistoia • Pistoia nord
- Poggibonsi (SI) • Pontedera (PI) • Ponte San Giovanni (PG) • Pordenone • Porto d'Ascoli (AP) • Porto San Giorgio (AP) • Porto Sant'Elpidio (FM)
- Prato (PO) • Ravenna • Reggio Emilia • Riccione (RN) • Rieti • Rimini • Roma • Rovereto (TN) • Rovigo • San Daniele del Friuli (UD)
- San Giuseppe di Cassola (VI) • San Lazzaro di Savena (BO) • San Giovanni in Persiceto (BO) • San Giovanni Teatino (CH) • San Pietro di Legnago (VR)
- Saonara (PD) • Sassuolo (MO) • Scandicci (FI) • Siena • Spoleto (PG) • Stagno (LI) • Tavagnacco (UD) • Termoli (CB) • Terni
- Thiene (VI) • Torrita di Siena (SI) • Trento • Trieste • Udine • Vasto (CH) • Verona • Viareggio • Vicenza • Vignola (MO) • Villorba (TV) • Viterbo