

PERIODICO
DI INFORMAZIONE
dal Gruppo

Comet *news*

Giugno 2025
Nr. 61

In questo numero

**GALLI EZIO S.P.A ENTRA
A FAR PARTE
DEL GRUPPO COMET**

COMET MARINI PANDOLFI
Nuova Inaugurazione
Studio Luce arriva in Liguria

**COMET REMA TARLAZZI
E SIMEVIGNUDA**
Tour Attrezzatura
& Climatizzazione 2025



un mondo elettrizzante

COMET	3
Galli Ezio S.p.A entra a far parte del Gruppo Comet	
COMET-BTICINO	4
Insieme a Parma per presentare il futuro della Smart Home	
COMET MARINI PANDOLFI	
Nuova Inaugurazione - Studio Luce arriva in Liguria	
COMET REMATARLAZZI E SIMEVIGNUDA	5
Tour Attrezzatura & Climatizzazione 2025	
COMET-JASOLAR E BYD	6
COMET SOLAR TOUR	
ASITA	7
IR5051 HIOKI un solo strumento per due distinte applicazioni	
AVE	8
Sistema Integrato AVE: ora con Touch Screen 18"	
DEHN	9
DEHNguard 20 kA	
DKC	10
Condotti sbarre della Linea Hercules: nuovi vantaggi per il mercato	
EATON	11
Il look uniforme per tutti i tuoi progetti	
GEWISS	12-13
JOINON DI GEWISS SI RINNOVA: NASCE LA GAMMA EVO	
MITSUBISHI ELECTRIC	14
Soluzioni per la climatizzazione Mitsubishi Electric	
PHILIPS	15
Nuovo Philips Gentle Space	
SOLER & PALAU	16
Innovazione e Benessere: Le Soluzioni di S&P Italia per la Qualità dell'Aria Indoor	
SCHNEIDER ELECTRIC	17
Harmony XVB7	
SIEMENS	18
Dal campo al cloud	

Galli Ezio S.p.A entra a far parte del Gruppo Comet

A partire dal 21 maggio 2025 la Società **Galli Ezio S.p.A.** è entrata a far parte del Gruppo Comet. Questa operazione rientra nei piani di **sviluppo** che il Gruppo ha in atto nel prossimo futuro, per cui siamo davvero lieti di dare il benvenuto al nostro nuovo Socio.

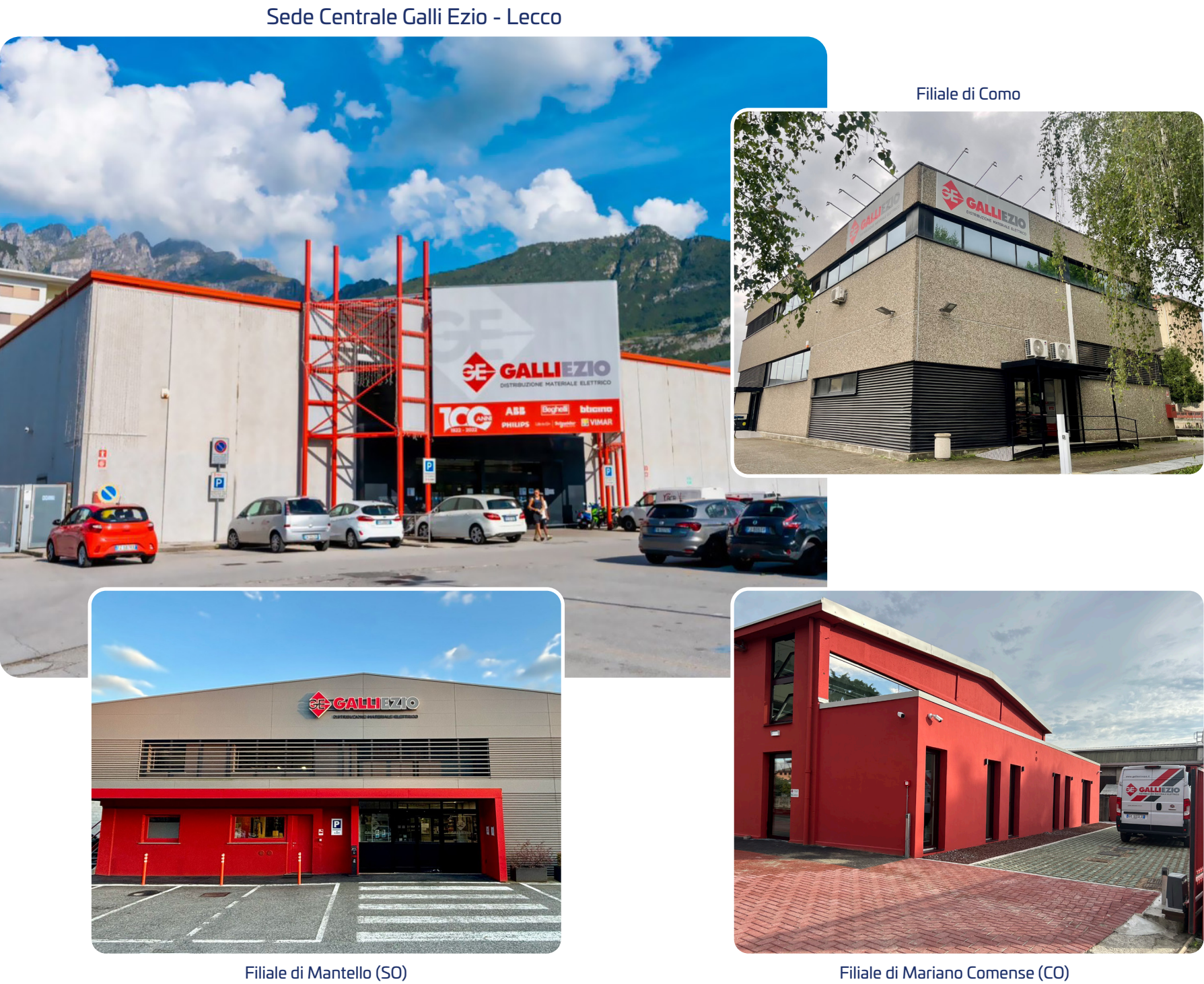
Galli Ezio S.p.A. è un'azienda conosciuta e stimata, diventata con il tempo un **punto di riferimento** nel panorama **lombardo**. La sua storia ha infatti avuto inizio nel 1922 e da tempo ricopre un ruolo da protagonista nell'**evoluzione elettrotecnica**.

Da oltre **un secolo** l'azienda è testimone attiva del **cambiamento**, che ha vissuto in prima linea il progresso tecnologico e l'evoluzione del mercato.

Una storia fatta di **tradizione e innovazione**, costruita giorno dopo giorno con coraggio, visione e spirito imprenditoriale.

Competenza, affidabilità e un **servizio efficiente** sono oggi il segno distintivo di una realtà che continua a guardare avanti, senza mai dimenticare le proprie radici e noi di Gruppo Comet condividiamo con il nostro nuovo Socio questi **solidi valori**.

Le **4 nuove filiali in Lombardia** rappresentano un punto **importante** nella visione del Gruppo Comet e siamo consapevoli che questa operazione contribuirà ancor più a migliorare i rapporti commerciali con i nostri fornitori partner e clienti.



Comet e Bticino: Insieme a Parma per presentare il futuro della Smart Home

Il 6 maggio scorso, nella cornice dell'Hotel Parma & Congressi, si è svolto un evento esclusivo organizzato da Comet in collaborazione con **Bticino**.

L'iniziativa ha visto la partecipazione di oltre **80 clienti installatori** provenienti da Parma e dintorni, accomunati dall'interesse verso le soluzioni più **innovative** del mercato elettrico.

L'incontro è stato dedicato alla presentazione delle **novità** di prodotto nei settori di videocitofonia, domotica e della smart home, ambiti in costante evoluzione e sempre più richiesti dal mercato di riferimento.

Tra le innovazioni presentate, ha riscosso particolare interesse la nuova **Linea 5000**: un videocitofono da esterno di alta qualità **completamente digitale**, con un design personalizzabile dotato di una telecamera HD, pensato per offrire un'esperienza di interazione più evoluta e sicura per la propria casa.

Dopo la presentazione aziendale si è tenuto un momento di **approfondimento** sulle caratteristiche tecniche dei nuovi dispositivi. I clienti interessati hanno potuto confrontarsi direttamente con gli esperti Bticino, condividendo esperienze e aspettative legate all'integrazione delle **tecnologie smart**



negli impianti elettrici.

L'evento è terminato con un momento conviviale ed ha rappresentato non solo un importante momento formativo e informativo, ma anche un'occasione di **confronto e networking**.

Rafforzare il legame con il territorio e promuovere la **cultura dell'innovazione** è il nostro obiettivo e ringraziamo i nostri fornitori partner che ci aiutano a realizzarlo.

Nuova Inaugurazione - Studio Luce arriva in Liguria

Gli specialisti dello Showroom
a Genova Campi

Giovedì 8 Maggio 2025 a Genova Campi è stato inaugurato un nuovo showroom Studio Luce che ha tutte le carte in regola per essere un punto di riferimento per il settore Illuminazione in territorio ligure.

L'evento inaugurale ha riscosso un **grande successo**: progettisti, collaboratori, agenzie di rappresentanza di zona, fornitori, sono tutti rimasti entusiasti dello spazio espositivo e del progetto che noi di Gruppo Comet vogliamo perseguire. Guidato dal nostro validissimo team di **specialisti**, lo showroom si propone come un **"Laboratorio di luce"**, in cui si va oltre la mera esposizione dei prodotti dei più importanti brand di illuminazione. L'ambiente infatti è pensato per accogliere i professionisti e condividere con loro momenti formativi e progetti a 360°.

Il fil rouge che accomuna lo showroom di via Renata Bianchi 46/1 a Genova Campi agli altri Studio Luce, operativi già da tempo, è la **professionalità** dei nostri specialisti. Essi hanno maturato una conoscenza approfondita dei prodotti che il mercato offre, delle tecniche di progettazione e di **lighting design** e conoscono altresì le peculiarità di **installazione**



degli articoli, gli ambiti applicativi più idonei per ogni prodotto, la logica funzionale con cui la luce deve essere distribuita.

Al pari dello showroom, anche il **team** che vi presenzierà e collaborerà è nuovo e fresco, pronto a fornire soluzioni personalizzate in tempi brevi, con la garanzia a nome Comet di lavori ad **alto profilo** professionale.

COMET Rematarlazzi e Simevignuda: Tour Attrezzatura & Climatizzazione 2025

L'evento itinerante dedicato al mondo dell'**utensileria professionale** è giunto alla 3^a e 4^a edizione per le nostre società Rematarlazzi e Simevignuda.

Durante il mese di maggio, le località di Roma Magliana, Verona, Vicenza e Tavagnacco (UD) hanno ospitato **oltre 40 Fornitori** specialistici con un unico obiettivo: offrire il meglio degli strumenti indispensabili per il lavoro e per la **sicurezza** dei nostri clienti.

Il nostro tour ha coinvolto le due società presenti nel territorio dal **nord al centro-sud**, permettendo ai nostri fornitori partner di mostrare le **novità** nel campo dell'abbigliamento da lavoro, utensili, elettroattrezzi, sistemi antinfortunistica, accessori e climatizzazione.

Un totale di 5 giornate dedicate ai nostri clienti in cui i partecipanti hanno potuto visionare, **testare** e acquistare gli **strumenti indispensabili** per il lavoro di tutti i giorni approfittando di imperdibili **promozioni dedicate**. Immane la presenza dei nostri specialisti FREE TEST a cui i clienti hanno avuto modo di chiedere **consulenza** per riuscire a soddisfare al meglio le proprie esigenze.

Presso i nostri punti vendita offriamo a tutti i professionisti del settore un ricco **allestimento temporaneo** in cui poter testare con mano gli strumenti prima dell'acquisto.

Il tour non è ancora terminato! Un'altra tappa si terrà a **Bastia Umbra (PG) il 19 e 20 giugno**.



Simevignuda - Verona 15 maggio



Simevignuda - Vicenza 22 maggio



Simevignuda - Tavagnacco (UD) 29 maggio



Rematarlazzi - Roma Magliana 29-30 maggio

COMET SOLAR TOUR

Un mese di tour itinerante pieno di novità e prodotti esclusivi

Innovazione, Collaborazione e Sostenibilità sono stati i temi affrontati nel **Solar Tour** in collaborazione con i nostri fornitori BYD e JA Solar. La prima tappa inaugurale si è tenuta il 13 Maggio a Bastia Umbra (PG) mentre l'ultima data sarà il giorno 5 Giugno a Macerata (MC).

In quasi un mese abbiamo fatto tappa in **11 città** e ogni data è stata un'occasione concreta per portare contenuti esclusivi e **novità** di prodotto direttamente sul territorio. Crediamo sia estremamente importante lasciar parlare i **prodotti di qualità** e dare modo ai nostri clienti di avere tutte le **informazioni tecniche** sui prodotti che andranno ad acquistare, offrendo loro un **vantaggio** competitivo reale. Durante il tour è stato presentato in anteprima **HVE**, il nuovo sistema di accumulo firmato **BYD Europe**, nostro partner

d'eccellenza nel settore delle **energie rinnovabili**.

Il nostro partner **JA Solar Europe** ha invece collaborato in 3 date del tour nelle città di Cesena, Pontedera e Macerata, presentando le **nuove soluzioni ibride** monofase e trifase, progettate per affrontare con efficienza le sfide della transizione energetica in ambito residenziale e commerciale. Ogni tappa del tour è stata un'occasione preziosa di aggiornamento tecnico che si è conclusa con un momento conviviale di rinfresco e **networking**, all'insegna dello scambio e della **condivisione**.

Un ringraziamento speciale va a **tutti i partecipanti** che hanno reso speciale questo tour e ai nostri partner per quella **fantastica collaborazione**. Ricordiamo che il tour non è ancora terminato e **vi aspettiamo** i giorni 3-4-5 giugno nelle città di Scandicci (FI), Roma e Macerata (MC).



Rematarlazzi – Bastia Umbra (PG) 13 maggio



Comet – Cesena (FC) 14 maggio



Simevignuda – Verona 15 maggio



Comet – Bologna 20 maggio



Marini-Pandolfi – Pontedera (PI) 21 maggio



Simevignuda – Vicenza 22 maggio



Comet – Modena (MO) 28 maggio



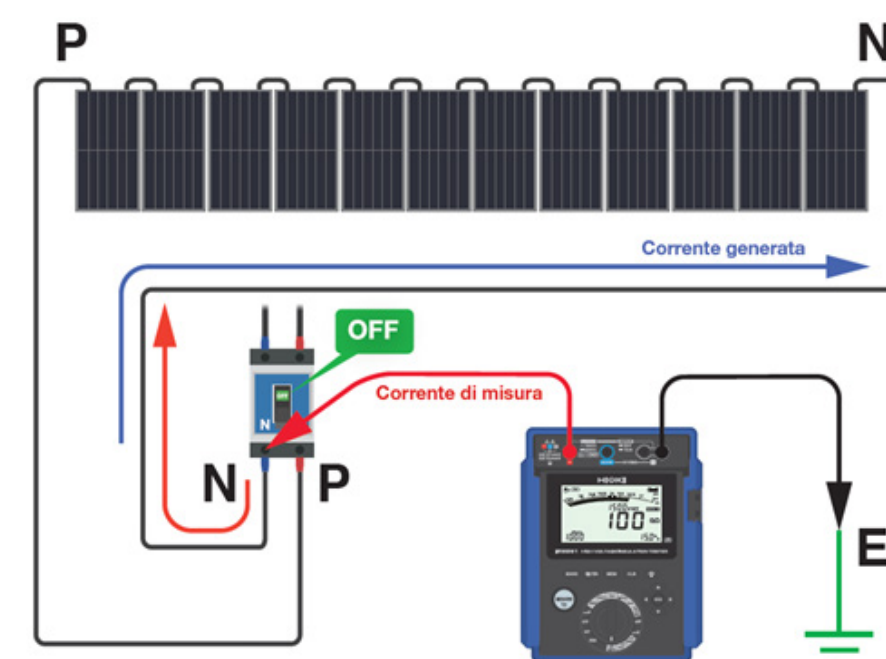
Simevignuda – Tavagnacco (UD) 29 maggio

IR5051 HIOKI un solo strumento per due distinte applicazioni nella misura della resistenza di isolamento

Per il fotovoltaico con tensione di prova fino a 2000V e, per applicazioni "standard" con tensione fino a 5000 V

Il nuovo misuratore della qualità dell'isolamento **IR5051 HIOKI** è **specifico per il settore fotovoltaico** infatti, permette di verificare l'isolamento elettrico delle stringhe e dei pannelli solari durante la produzione di energia, senza che la corrente generata influenzi quella di misura (funzione PV); inoltre, dispone della funzione di misura della resistenza di isolamento "standard" con tensione di prova **selezionabile nei valori di 250V, 500V, 1 kV, 2.5kV e 5k V DC**, a loro volta regolabili finemente con incrementi di 10 o 25V. La tensione di prova **PV, selezionabile nei valori fissi di 500V, 1 kV, 1.5kV DC**, regolabile fino a 2000 V max, oltre alla funzione di voltmetro per misurare **tensioni di stringa pari a 2000 V max**, rendono IR5051 lo strumento indispensabile per eseguire manutenzioni periodiche ma, soprattutto per la **ricerca dei guasti** a terra nei pannelli solari che provocano l'interruzione del funzionamento dell'inverter con conseguente **perdita di produzione**.

Identificata la stringa con basso isolamento, sarà possibile individuare il pannello solare con il guasto verso terra semplicemente misurando le tensioni tra i poli verso terra e tra i poli ai capi della stringa stessa. Inviando le misure all'App GENNECT Cross, utilizzabile tramite il modulo bluetooth Z3210 opzionale, l'applicazione elaborerà i dati indicando il pannello con il guasto. Impreziosito inoltre con specifiche funzioni all'avanguardia, quali: l'indice di polarizzazione (PI), l'indice di assorbimento del dielettrico (DAR) oltre all'indice di scarica dielettrica (DD), dati questi necessari per la valutazione della qualità e del comportamento dell'isolamento nel tempo, al fine di rilevare in anticipo eventuali deterioramenti dell'isolamento evitando costosi disservizi e fermo-macchina.



1) Misura della resistenza di isolamento dei pannelli fotovoltaici



IR5051 HIOKI con accessori inclusi

L'elevata portata di misura fino a **10TΩ** è certamente apprezzata nelle verifiche di motori elettrici, macchine rotanti in generale e circuiti/componenti con tensione nominale elevata. I risultati registrati nello strumento possono essere trasferiti sul computer tramite il kit di comunicazione USB, modello DT4900-01 opzionale oppure, utilizzando il modulo bluetooth Z3210 e l'app **GENNECT CROSS** per creare **report immediati** in campo, acquisendo la foto della junction box sulla quale verranno posizionati i valori rilevati. Ciò permette di associare i risultati delle misure ai punti in prova mostrati nell'immagine. Massima comodità di utilizzo in campo dovuta al design **compatto e robusto** oltre alla predisposizione per una alimentazione tramite batterie alcaline o ricaricabili di tipo AA. Sopporta temperature estreme (da **-20°C a +50°C**) per un utilizzo in condizioni gravose.

Lo strumento è conforme alla categoria di misura **CAT III 2000V** e **CAT IV 1000V** per una maggiore **sicurezza**, specialmente quando si interviene su impianti fotovoltaici con elevata tensione nominale, ad esempio 1500V DC.

GENNECT Cross



2) Individuata la stringa con basso isolamento, identifica il pannello solare con il guasto a terra semplicemente misurando le tensioni di stringa e inserendole nell'apposita applicazione della APP gratuita GENNECT CROSS.

GENNECT Cross



Maggiori informazioni su GENNECT Cross tramite il sito internet



3) Creare in loco il report di prova contenente i risultati ottenuti.

Sistema Integrato AVE: ora con Touch Screen 18"

Il nuovo supervisore AVE dedicato
all'Intelligent Building

AVE offre un sistema professionale dedicato all'Intelligent Building. Basato su una tecnologia a logica distribuita, propone un'ampia gamma di dispositivi per rispondere a ogni esigenza di automazione e controllo. Tra questi, è ora disponibile il nuovo supervisore 18", un dispositivo distintivo, perfetto per gestire tutte le funzioni dei sistemi AVE - home automation, sicurezza e videocitofonia - e con tecnologia KNX.

AVE presenta il suo nuovo supervisore top di gamma TS-SMART18, un dispositivo all'avanguardia che ridefinisce l'esperienza di controllo e gestione degli impianti smart. Grazie al suo ampio display **touch screen a colori da 18"** in formato 16:9 e ad un'interfaccia grafica estremamente **user-friendly**, ogni funzione dell'Intelligent Building è facilmente e intuitivamente raggiungibile.

Alimentato tramite alimentatore switching 24Vcc o switch PoE 48Vcc, il **TS-SMART18** opera su sistema Android, permettendo l'utilizzo di un singolo dispositivo per supervisionare tutti gli impianti domestici da un'unica postazione. Tra le sue funzionalità, è possibile:

- **Gestire l'intero sistema domotico AVE (filare e IoT):** luci, tapparelle, termoregolazione, scenari, allarmi tecnici, diffusione sonora, irrigazione del giardino, ecc.
- **Controllare l'impianto antintrusione AVE:** inserimento, disinserimento, parzializzazione, verifica dello stato delle

zone e delle segnalazioni d'allarme.

- **Monitorare il sistema videocitofonico AVE:** ricezione delle chiamate e gestione dei relè a bordo delle postazioni esterne.
- **Comunicare in protocollo KNX:** dispone di morsettiera per la connessione diretta al BUS KNX ed oggetti di gruppo parametrizzabili con ETS.
- **Visualizzare le immagini delle telecamere IP installate**, se compatibili.
- **Visualizzare pagine internet** di un Web Server di terze parti, se compatibile.

A livello estetico, il TS-SMART18 condivide il medesimo **form factor innovativo** dei "fratelli" da 7" e 10" con **struttura bi-materiale** in vetro e alluminio satinato, disponibile in due colorazioni: naturale (cod. TS-SMART18ALS) e brunito (cod. TS-SMART18ANS).

Un nuovo alleato per la supervisione della smart home. Grazie al suo **design iconico** è facilmente contestualizzabile in qualsiasi soluzione abitativa e non solo; la flessibilità delle connessioni e delle tecnologie a bordo, consente di inserirlo anche in contesti diversi da quello residenziale, come uffici e spazi commerciali.

Un vero e proprio gioiello tecnologico progettato per installazioni evolute.

domina^{Pro}
Professional Home Automation

EDIFICI
INTELLIGENTI

avebus



DEHNguard 20 kA

Protezione robusta e compatta per impianti
residenziali e industriali

Nel contesto attuale dell'elettronica e della distribuzione energetica, la protezione da sovratensioni transitorie è una priorità imprescindibile per garantire la continuità operativa e la sicurezza degli impianti. DEHN, azienda fornitrice di soluzioni all'avanguardia per la protezione da fulmini e sovratensioni, propone oggi un dispositivo di protezione dalle sovratensioni (SPD) progettato specificamente per impianti con sistema TT e TN, il DEHNguard DG TT 2P 20 340, codice articolo 900451.

Funzione e campo di applicazione

Il **DEHNguard 20 kA** è un limitatore di sovratensione di **Tipo 2** (secondo la norma IEC/EN 61643-11) destinato alla protezione di impianti elettrici a bassa tensione da sovratensioni transitorie, tipicamente causate da fulmini indiretti o da manovre nella rete di distribuzione. La sua funzione è deviare in modo sicuro l'energia impulsiva verso terra, salvaguardando le apparecchiature elettroniche e prolungando la vita utile degli impianti.

Questo scaricatore di Tipo 2 è progettato per l'impiego in **sistemi TT e TN in configurazione 1+1 (fase + neutro)** e può essere impiegato sia in **quadri secondari** a completamento di una protezione a monte più robusta (come uno scaricatore di Tipo 1) sia nei quadri principali qualora sia sufficiente dare una protezione da sovratensioni all'impianto.

La sua versatilità lo rende particolarmente **adatto per il settore residenziale, il piccolo terziario e piccoli impianti industriali**, dove è necessario bilanciare sicurezza, prestazioni e compattezza.

Caratteristiche tecniche

Il DEHNguard DG TT 2P 20 340 presenta un set di caratteristiche tecniche evolute, che garantiscono elevate prestazioni in uno spazio compatto:

- **Corrente nominale di scarica (I_n):** 20 kA (8/20 μ s)
- **Corrente massima di scarica (I_{max}):** 40 kA (8/20 μ s)
- **Tensione nominale (U_n):** 230 V AC (50/60 Hz)
- **Sistema di messa a terra supportato:** TT e TN
- **Configurazione:** 2 poli (fase + neutro)
- **Tecnologia a varistori ad alte prestazioni**, per una risposta rapida e sicura
- **Montaggio:** Guida DIN da 35 mm (EN 60715)

Il DEHNguard DG TT 2P 20 340 si conferma una soluzione solida e compatta per la protezione contro sovratensioni transitorie negli impianti elettrici moderni. Grazie alle sue elevate capacità di scarica, alla semplicità di installazione e alla qualità costruttiva DEHN, è un componente **indispensabile per assicurare continuità di servizio** e sicurezza in ogni tipo di installazione, soprattutto nel settore residenziale e nei piccoli impianti del terziario e dell'industria.



Condotti sbarre della Linea Hercules: nuovi vantaggi per il mercato

La Linea Hercules di DKC è una gamma innovativa di **condotti sbarre** progettata per soddisfare le esigenze di distribuzione energetica in ambienti di media e grande potenza, così come in piccole utenze e corpi illuminanti.

La Linea si distingue per il perfetto equilibrio tra **design, funzionalità e resistenza**, garantendo l'utilizzo sicuro dell'energia nei settori industriali e commerciali.

Hercules propone soluzioni adatte a contesti di diversa potenza, grazie alle sue tre tipologie di prodotto – **Lighttech, Distritech e Powertech** – ciascuna progettata per rispondere ad esigenze specifiche e tutte **conformi alle normative IEC 61439-6**. I nostri sistemi possono essere **personalizzati**, in base alle specifiche richieste, con verniciatura nel colore desiderato su base RAL, richiedendo il supporto tecnico e una quotazione dedicata.

I **condotti sbarra** della **Linea Hercules** si distinguono per la loro **versatilità**, offrendo soluzioni adatte a diverse applicazioni, indipendentemente dal contesto e dalla potenza.

- Serie **Lighttech**: disponibile con corrente nominale da 25A e 40A
- Serie **Distritech**: con corrente nominale da 160A a 630A con conduttori in alluminio e da 250A a 800A con conduttori in rame
- Serie **Powertech**: con corrente nominale da 800A a 5.000A con conduttori in alluminio e da 1.000A a 6.300A con conduttori in rame

In particolare, la serie **Lighttech** è dedicata alle **piccole utenze**, con un focus sull'illuminazione. Questa serie è caratterizzata da **condotti sbarre** con **corrente nominale** da **25A** e da **40A**,



dotati di conduttori in rame, garantendo un sistema affidabile ed efficiente per la gestione dell'energia, grazie anche alla gestione dell'illuminazione sfruttando il protocollo DALI. Il Digital Addressable Lighting Interface (**DALI**) è un protocollo di comunicazione progettato per il controllo digitale dell'illuminazione. Si basa su un bus a due conduttori, attraverso cui transitano messaggi digitali e consente di gestire fino a 64 alimentatori elettronici per ogni linea DALI.

Vantaggi della serie Lighttech

- **Montaggio** semplice e rapido grazie al sistema di collegamento ad innesto
- Materiale di **alta qualità** per prestazioni affidabili
- Involucro in alluminio per un'elevata **resistenza meccanica**
- Elevata protezione dagli **agenti atmosferici**

Servizi dedicati ai clienti

- Progettazione personalizzata con **Disegni** in AutoCAD 3D
- **Sopralluoghi** in cantiere per un'analisi accurata delle esigenze
- **Supporto** tecnico ed ingegneristico
- Corsi di **formazione** interni ed esterni
- **Documentazione completa**: manuale di manutenzione, specifiche tecniche, guida all'installazione e procedure pre-avviamento
- Gestione del **Progetto** per garantire efficienza e coordinamento in ogni fase

Il look uniforme per tutti i tuoi progetti

Gamma FlexiTech SU: illuminazione uniforme ed elegante

La gamma FlexiTech SU di Eaton introduce la tecnologia a riflessione nel mondo degli apparecchi di illuminazione di emergenza offrendo ai progettisti ed agli installatori di illuminazione di emergenza una nuova soluzione dall'aspetto uniforme ed elegante, perfetta per tutti gli ambienti, eliminando la complessità e permettendo un notevole risparmio di tempo. Gli apparecchi di emergenza SU con illuminazione uniforme completano quindi la linea delle nuove FlexiTech e rappresentano la soluzione compatta e sottile con grado di protezione IP66.

L'elettronica fornisce prestazioni elevate fino a 420 lm. Il flusso è distribuito sull'intera superficie della guida luminosa per evitare qualsiasi effetto di abbagliamento, con micro lenti che diffondono la luce per ottimizzare l'interdistanza tra gli apparecchi.

Una gamma di accessori che include kit da incasso su pareti e controsoffitto e cover con colorazioni personalizzate nera, argento e grigio scuro completano la gamma.



FlexiTech
SU

JOINON DI GEWISS SI RINNOVA: NASCE LA GAMMA EVO

Upgrade tecnologico e restyling di design per un'offerta completa e smart dedicata alla ricarica di veicoli elettrici in ambito privato e pubblico

Migliorare la qualità di prodotti e servizi dedicati alla mobilità elettrica, con un focus su innovazione, user experience e sostenibilità quotidiana: è da questi obiettivi che nasce l'evoluzione tecnologica e il restyling di JOINON, l'offerta GEWISS per la ricarica di veicoli elettrici di ultima generazione. Un'offerta completa, pensata per rispondere a ogni esigenza applicativa – residenziale, privata, aziendale, industriale, semi-pubblica e pubblica.

JOINON comprende sia l'infrastruttura tecnologica di prodotto che la sua totale gestione, inclusi assistenza tecnica e manutenzione. Dalle stazioni di ricarica alle App per dispositivi mobili, fino ad una piattaforma per la gestione intelligente delle singole unità: un sistema completo, sicuro e affidabile, conforme a tutti i requisiti attuali, sia in ambito pubblico che privato.



UNITÀ DI RICARICA

Con le nuove versioni I-CON EVO e I-ON EVO, l'offerta di unità di ricarica si amplia, permettendo di scegliere il prodotto ideale in base alla tipologia di installazione e alle esigenze specifiche dell'utente e-Driver.

Le wallbox I-CON EVO rappresentano la soluzione JOINON ideale per ambienti privati e semi-pubblici. Si contraddistinguono per un design compatto ed elegante e per la funzionalità esclusiva "one-hand recharge", che semplifica l'esperienza di utilizzo. Sono dotate di presa antivandalo, grado di protezione IP55 e resistenza meccanica IK11, per garantire massima sicurezza e affidabilità. Inoltre, offrono connettività completa per l'integrazione con l'App myJOINON, gestione intelligente dei carichi e dell'energia fotovoltaica, e versatilità d'installazione: a parete, a incasso o a pavimento. Per i contesti condominiali o aziendali è disponibile la piattaforma di gestione SMALL NET, utile per un monitoraggio e una gestione centralizzata di un'intera infrastruttura di ricarica composta da

più stazioni.

Le unità di ricarica I-ON EVO, disponibili nelle versioni da parete e da pavimento, sono la soluzione JOINON ideale per la ricarica in ambito aziendale grazie all'integrazione con l'App myJOINON e la piattaforma SMALL NET. Sono ideali anche per spazi pubblici, supportando l'App JOINON Charge&Go e la piattaforma LARGE NET, o altri eMSP compatibili con protocollo OCPP. Resistenti a urti, sollecitazioni, atti vandalici e condizioni atmosferiche avverse, sono caratterizzate da un design esagonale innovativo che le rende perfettamente adattabili a qualsiasi contesto urbano e configurazione di parcheggio. La user experience è ottimizzata grazie a un display grafico a colori, con grafica standard JOINON (personalizzabile su richiesta) perfetta per ogni esigenza di stile e branding.



Le unità di ricarica I-FAST sono le soluzioni JOINON per la ricarica rapida in corrente continua, ideali per la ricarica di tutti i tipi di veicoli elettrici in contesti privati o pubblici ad alta rotazione, autostrade, superstrade e aree di servizio, supportando l'App JOINON Charge&Go e la piattaforma LARGE NET, o altri eMSP compatibili con protocollo OCPP. L'offerta comprende wallbox da 30 kW, stazioni compatte da 60 kW e soluzioni modulari da 90 a 180 kW. Il design elegante e le finiture robuste rendono I-FAST anche un prodotto di arredo urbano ed extraurbano, con display grafico intuitivo per un'interazione semplice e immediata da parte dell'utente e-Driver.

Completa l'offerta I-CORD, il cavo universale per la ricarica di veicoli elettrici. È disponibile in versione liscia (lunghezze da 5 e 8 metri) o spiralata (lunghezza 4 metri). Presa e spina sono realizzate con tecnopolimeri speciali, ottenuti dal recupero di nylon, contribuendo concretamente alla riduzione dell'impatto ambientale. Di conseguenza è ideale per progetti in cui l'attenzione alla sostenibilità rappresenta un valore fondamentale.

SERVIZI SMART

Oltre alle unità e agli accessori di ricarica, GEWISS affianca una gamma di servizi smart per la gestione avanzata delle infrastrutture di ricarica.

La piattaforma SMALL NET è progettata per contesti in cui l'accesso alle stazioni di ricarica è limitato o riservato. Consente, ad esempio, di riservare l'accesso alle stazioni di ricarica alla sola flotta di veicoli elettrici aziendali (Fleet Management), ai dipendenti dotati di veicolo elettrico o ai clienti di strutture ricettive, offrendo pieno controllo su accessi e costi.

La piattaforma LARGE NET è invece pensata per scenari semi-pubblici e pubblici, dove l'accesso al servizio è aperto a tutti gli e-Driver. Permette di ricaricare in sicurezza e con semplicità, consentendo di trovare sempre un punto disponibile lungo il proprio percorso e migliorando quindi l'esperienza di viaggio.

Sviluppata per contesti privati – come abitazioni singole, condomini o flotte aziendali – l'App myJOINON consente di configurare stazioni ad accesso libero, monitorare consumi e stato di ricarica, ovunque ci si trovi, grazie a un'interfaccia semplice e intuitiva.

Infine, l'App JOINON Charge&Go è dedicata alla ricarica pubblica: geolocalizza i punti di ricarica disponibili, fornisce informazioni in tempo reale sullo stato delle prese, consente il monitoraggio da remoto e permette una gestione completa delle sessioni riservando, attivando o prenotando le operazioni di ricarica.

ASSISTENZA COMPLETA E CONTINUA

Le stazioni di ricarica JOINON non richiedono manutenzione particolare o frequente, anche grazie alla possibilità di eseguire diagnosi a distanza in caso di problemi di ricarica. Eventuali complicanze o difficoltà nel normale utilizzo del prodotto possono quindi essere verificate e ripristinate da remoto, garantendo così un servizio di manutenzione semplice, veloce ed economico.

Tutti i firmware delle stazioni di ricarica, inoltre, sono tenuti costantemente aggiornati all'ultima versione disponibile, in modo da garantire sempre prestazioni ottimali e la massima compatibilità con tutti i nuovi veicoli elettrici. Infine, un servizio di Help desk disponibile 24 ore su 24, 7 giorni su 7 sia per il gestore che per l'e-driver, garantisce l'affidabilità di personale qualificato alla risoluzione da remoto di eventuali anomalie nelle la stazione di ricarica JOINON.



Soluzioni per la climatizzazione Mitsubishi Electric: quando il comfort incontra il design e la qualità dell'aria

Mitsubishi Electric si distingue per efficienza energetica, affidabilità e soluzioni all'avanguardia, offrendo prodotti progettati per garantire comfort, qualità dell'aria e sostenibilità ambientale.

La gamma **Kirigamine**, fiore all'occhiello dell'azienda, con il sensore **3D I-see** ottimizza la distribuzione dell'aria garantendo prestazioni ai vertici del mercato con un design raffinato e livelli di rumorosità minimi. La **Linea Plus** offre soluzioni versatili per ogni esigenza, con unità da parete, pavimento e controsoffitto. Il modello **MSZ-AY** unisce compattezza e funzioni avanzate come **Self Clean Mode** e **Plasma Quad Plus**, che purifica l'aria eliminando fino al 99% di virus, batteri e allergeni. Il design sofisticato dalla finitura satinata e la disponibilità di 6 taglie (dalla 15 alla 50) rendono questo modello adatto a ogni tipo di ambiente.

La qualità dell'aria è la nuova frontiera del comfort per Mitsubishi Electric, in campo residenziale il brand propone due soluzioni **Plasma Quad Plus** (di serie su alcuni modelli come MSZ-AY e MSZ-LN) e **Plasma Quad Connect**, entrambe abbattano il 99% dei virus, batteri e muffe presenti nell'aria, eliminano il 98% degli allergeni (ad esempio i pollini), il 99,7% degli acari e di polveri, il 99% del PM2.5 sospeso in aria. Anche gli odori vengono catturati ed eliminati grazie al filtro progettato da Mitsubishi Electric.

La piattaforma MELCloud permette di gestire l'impianto di condizionamento da remoto, tramite smartphone, pc o tablet e anche con la voce, grazie alla compatibilità con Alexa e con Google Cloud, evitando così di entrare in un'abitazione molto fredda.



Nuovo Philips Gentle Space

Migliora la sicurezza e l'efficienza in ambienti difficili

Ogni impianto industriale dovrebbe essere ben illuminato, offrendo un'illuminazione di alta qualità che soddisfi tutti i requisiti necessari pur continuando a limitare i costi di manutenzione. Oggi, l'illuminazione del settore dovrebbe:

Garantire la sicurezza dei dipendenti e il rispetto delle normative, Estendere i cicli di manutenzione, Ridurre i costi operativi ed energetici ed Essere sostenibile.

Il nuovo Philips GentleSpace è il prodotto giusto! Non solo soddisfa ma supera le aspettative: garantisce una qualità della luce superiore, migliora la sicurezza e la produttività dei dipendenti, rispettando al contempo tutte le norme di sicurezza pertinenti.

GentleSpace è un apparecchio robusto, resistente ma soprattutto facile da installare. Costruito per durare nel tempo, con un'architettura monoblocco e grazie all'eccellente design dell'ottica è stato progettato e testato per resistere alle condizioni più difficili nei settori industriali (da quello generale a quello alimentare, fino a quello pesante) e sportivi. Infatti è la soluzione ideale per l'illuminazione di grandi superfici:



Industria pesante, automobilistica e manifatturiera

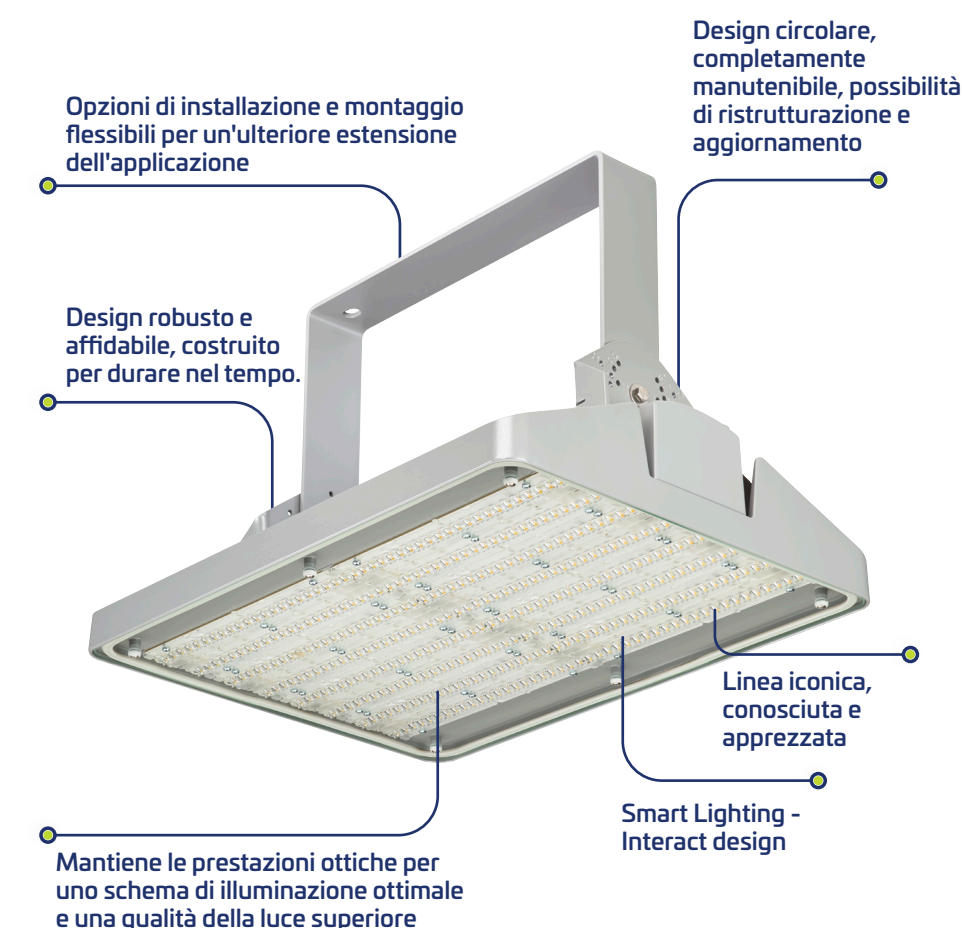


Magazzini e centri logistici



Palazzetti per lo sport e piscine

Questi apparecchi sono a prova di futuro, in quanto possono essere collegati a proposte di sistema come Interact Industry, sono completamente revisionabili e aggiornabili.





Innovazione e Benessere: Le Soluzioni di S&P Italia per la Qualità dell'Aria Indoor

Per soddisfare le esigenze imposte dai recenti decreti legislativi, S&P Italia offre un'ampia gamma di prodotti innovativi volti a migliorare la qualità dell'aria indoor.

In particolare, Il decreto del 23 giugno 2022, al punto 2.4.5 "Aerazione, ventilazione e qualità dell'aria", sottolinea l'importanza dell'aerazione, della ventilazione e della qualità dell'aria negli ambienti chiusi. Questo provvedimento ha imposto alle strutture pubbliche e private (come scuole, uffici pubblici e privati, municipi, tribunali ecc..) l'adozione di impianti di ventilazione meccanica affinché vi sia un adeguato ricambio d'aria, permettendo di ottenere alti standard di qualità dell'aria interna, con l'obiettivo di migliorare il benessere delle persone. In questo contesto, l'offerta di S&P Italia è molto ampia, spaziando da prodotti come CAD COMPACT, PURECLASS e SABIK 500 TOWER.

I **CAD COMPACT** sono recuperatori di calore ad alta efficienza con un recupero termico fino al 92%, ideali per edifici pubblici e commerciali. Disponibili nelle versioni ECOWATT senza comando integrato, fornibile come accessorio, e ADVANCED, con comando integrato dotato di display touch screen che permette, oltre alla regolazione del recuperatore in tutte le sue funzioni, anche la gestione di una o più batterie elettriche o ad acqua esterne.

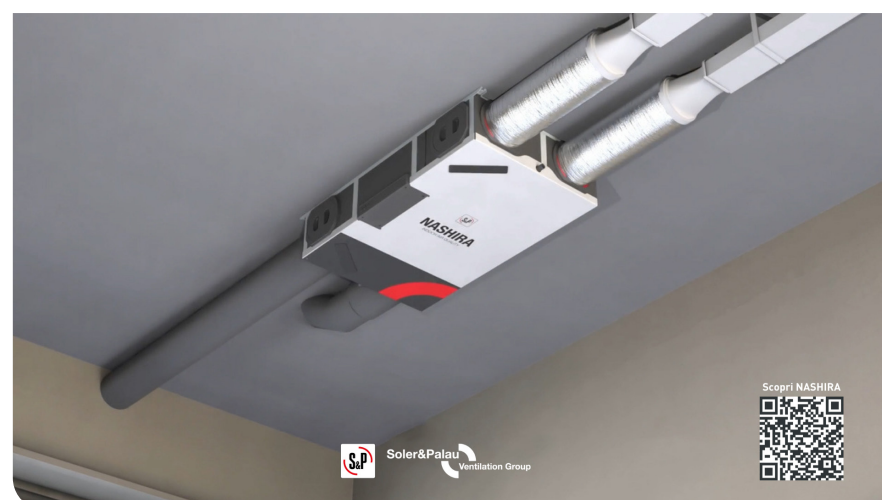
PureClass 600 è il nuovo sistema di VMC ultra-silenzioso (**rumorosità di soli 36 dB/A, testati e certificati AMCA**), ad altissima efficienza (**recupero di calore fino al 90%**) e facile da installare, pensato per le scuole, dove la qualità dell'aria e la bassa rumorosità sono essenziali.

Il nuovo sistema **SABIK 500 TOWER PACK**, controllabile anche da remoto tramite interfaccia Connectair, è un'unità di **ventilazione con recupero del calore ad altissima efficienza** (fino al 92%), dotata di motori EC a bassi consumi, che assicura una ventilazione continua e bilanciata, estraendo aria viziata e in contemporanea introducendo aria fresca, riscaldata e filtrata. Passando invece all'ambito residenziale, con il DL n. 69/2024 sono state introdotte ulteriori modifiche ai requisiti minimi di abitabilità degli edifici, ponendo l'accento sulle dimensioni minime degli ambienti e sull'altezza minima dei soffitti, portata da 2,70 m a 2,40 m; monolocali e bilocali potranno quindi scendere sotto la quota attuale (rispettivamente di 28 m2 e 38 m2), fermandosi ad un minimo di 20 m2 e 28 m2.

Queste deroghe sono condizionate a interventi di recupero che portino al miglioramento delle condizioni igienico-sanitarie dell'immobile, come l'ottimizzazione della ventilazione e il ricambio d'aria.

A tal proposito, S&P Italia propone soluzioni tecnologiche avanzate come il RESPIRO e NASHIRA, progettate entrambe per l'uso residenziale. RESPIRO, è altamente versatile e può essere utilizzato in diverse configurazioni; il kit finestra fornibile come accessorio, garantisce una minor trasmissione del rumore all'interno dei locali grazie alla sua conformazione. Inoltre, permette di rendere la griglia esterna di ripresa ed espulsione aria invisibile, in quanto posta sul lato della finestra. Questo dispositivo fornisce un ricambio d'aria costante e filtrata, migliorando notevolmente la qualità dell'aria indoor.

Il sistema di VMC - NASHIRA, garantisce un'IAQ elevata grazie ai filtri M5, F7, F9 e a carboni attivi (opzionali). Il design flessibile e compatto ne facilita l'installazione, con attacchi configurabili a 90°, certificazione Passivhaus e **recupero energetico fino al 94%**, assicurando massimo comfort ed efficienza energetica tramite controllo remoto IoT Connectair. Queste soluzioni migliorano significativamente il benessere e la salute delle persone che vivono o lavorano in ambienti chiusi. Grazie alla loro tecnologia avanzata, i prodotti di S&P Italia assicurano un'aria interna di alta qualità, contribuendo a creare spazi più salubri e confortevoli per tutti.



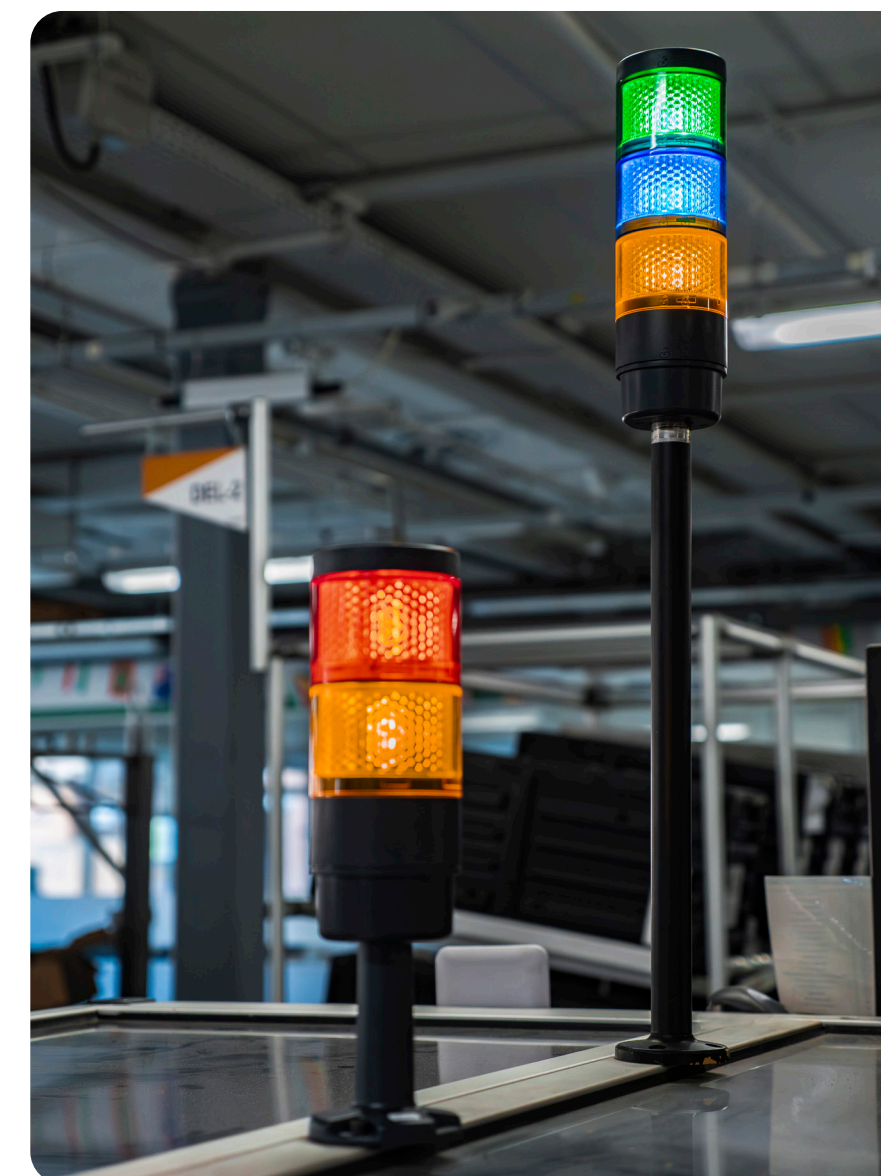
Harmony XVB7

le colonne luminose modulari di Schneider Electric che migliorano la sicurezza e prevengono le interruzioni di produzione

Le nuove colonne luminose modulari di Schneider Electric Harmony XVB7 sono soluzioni di segnalazione evolute e abilitate per l'IoT con una vasta gamma di tipi di collegamento di base, tra cui adattatori USB e IO-Link, che operano in modo efficiente per migliorare la sicurezza, l'efficienza e ridurre i tempi di inattività delle aziende, prevenendo possibili interruzioni della produzione.

Queste colonne luminose modulari consentono di affrontare eventuali malfunzionamenti in componenti o processi grazie a una migliore visibilità in tempo reale, monitoraggio da remoto, maggiore controllo sul processo e funzionalità di manutenzione predittiva: segnalando in modo immediato lo stato della macchina o del processo, gli operatori e le squadre di manutenzione possono agire istantaneamente, evitando pericolose interruzioni non programmate.

Grazie a un design elegante, semplificato e modulare - che incorpora sia la tecnologia creativa di diffusione della luce che un'estetica moderna, con elementi luminosi a luce fissa, lampeggiante, flash e rotallarm - le colonne luminose Harmony XVB7 diametro 70mm si integrano perfettamente con i controllori industriali e possono essere aggiunte a qualunque tipo di ambiente produttivo o logistico la cui priorità sia la produttività.



Principali caratteristiche delle Harmony XVB7:

Visibilità: luce intensa garantita dagli elementi di segnalazione chiari ed evidenti; potenza sonora dei buzzer fino a 102dB, per un suono regolabile e personalizzabile.

Flessibilità: impostazioni personalizzabili (colori, allarmi sonori e vocali, luci lampeggianti, fisse) in base alle esigenze e integrazione perfetta con i controllori industriali attraverso opzioni di connettività IO-Link e USB, per consentire la configurazione da remoto e la segnalazione automatica.

Efficienza: luminosità ottimizzata con LED a basso consumo energetico e ad alta efficienza energetica con una durata operativa fino a 50.000 ore e riferimenti di ordinazione razionalizzati e ottimizzati con copertura di funzionalità più estesa, che semplificano il processo di selezione. Il cablaggio push-in e le opzioni di connessione M12, inoltre, migliorano ampiamente l'efficienza operativa.

Harmony XVB7 dispone di certificazioni che assicurano il rispetto delle normative a livello globale (CE, UL, CSA, CCC, RCM, UKCA) e, in ottica di circolarità, Schneider fornisce il prodotto in un packaging privo di plastica, realizzato al 100% con materiali riciclati, per garantire un ciclo di vita della produzione rigorosamente gestito.

Inoltre, nella fase di dismissione della gamma di colonne luminose Harmony XVB, i clienti possono passare senza difficoltà ai nuovi modelli poiché totalmente compatibili. La gamma di colonne luminose Harmony è sul mercato da oltre 20 anni in svariati settori: beni di largo consumo, (CPG) food & beverage, clinica e farmaceutica, automotive, logistica e magazzino, produzione di semiconduttori e componenti elettronici, lavorazione dei metalli.

Dal campo al cloud

La partenza motore semplice, intelligente e digitale con Sirius 3RC7

Più di una semplice integrazione tra IT e OT, è ma una vera e propria evoluzione per la partenza motore. Siemens lancia il suo nuovo **modulo di collegamento SIRIUS 3RC7 - Intelligent link Module (ILM)** che trasforma gli apparecchi di comando e protezione SIRIUS in sensori intelligenti capaci di fornire informazioni in tempo reale, aprendo così nuove possibilità nell'automazione e nella digitalizzazione.

L'innovazione è al centro della missione Siemens. Con il modulo ILM - SIRIUS 3RC7, **Siemens non si limita a soddisfare gli standard industriali, ma spinge i confini di ciò che è possibile, modellando il futuro dell'automazione e della digitalizzazione.**

Innovazione e integrazione. Il modulo è progettato per essere inserito tra il contattore e l'interruttore automatico, formando una partenza motore digitale. In caso di cortocircuito la protezione è assicurata dall'interruttore 3RV23, mentre la protezione contro i sovraccarichi è garantita dal 3RC7.

Caratteristiche Chiave

Interazione Intelligente: In combinazione con il contattore SIRIUS 3RT2 e l'interruttore automatico SIRIUS 3RV23, SIRIUS 3RC7 crea una partenza motore digitale, offrendo una protezione affidabile e prevenendo eventuali guasti nell'impianto.

Digitalizzazione Completa: Integrato nel sistema SIMATIC tramite ET 200SP, il modulo 3RC7 offre piena trasparenza e ottimizzazione delle prestazioni, promuovendo una trasformazione digitale avanzata a tutti i livelli.

Semplicità di utilizzo: l'integrazione in TIA Portal è estremamente semplice e consente una pianificazione digitale completa, dal progetto alla trasparenza dei dati durante l'utilizzo; gli apparecchi di comando e protezione SIRIUS diventano parte essenziale del sistema di automazione.

Questo nuovo modulo non solo migliora l'efficienza operativa, ma assicura anche un'eccezionale interoperabilità con altri sistemi Siemens, **offrendo soluzioni scalabili e adattabili alle esigenze specifiche del cliente.** Con il modulo di collegamento intelligente SIRIUS 3RC7, Siemens continua a dimostrare la sua leadership nella digitalizzazione industriale, offrendo soluzioni che non solo rispondono alle esigenze attuali, ma anticipano quelle future.

Le partenze motore diventano digitali
dati trasparenti anche a livello di campo

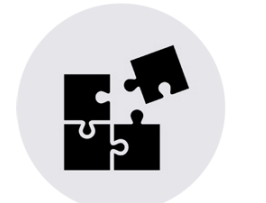


Collegamento a molla
fino a 15 kW / 32 A

Utilizzo semplificato
montaggio, parametrizzazione, manutenzione



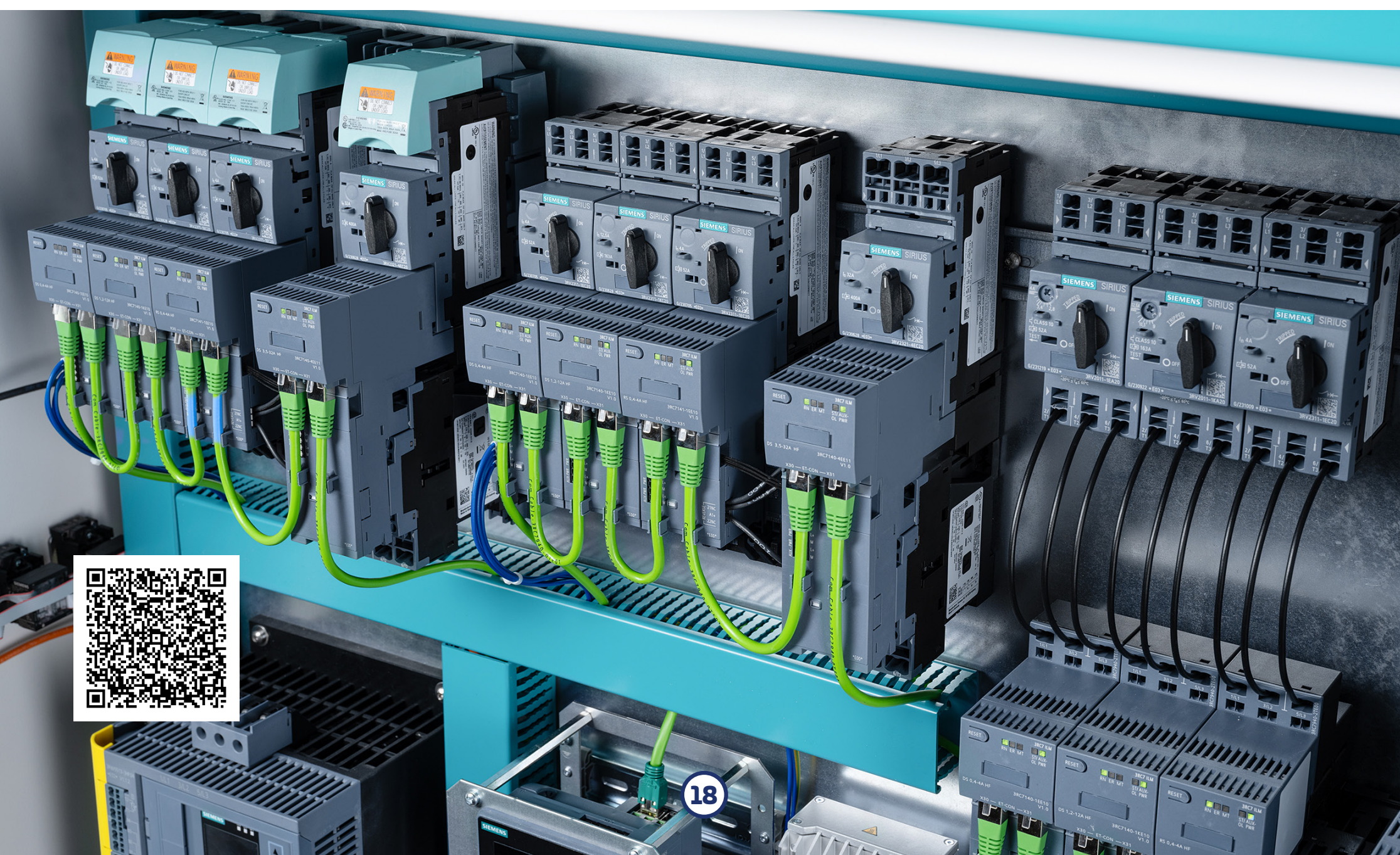
Semplice integrazione
nell'ambiente SIMATIC e TIA



Design standardizzato
riduzione dei codici d'ordinazione



Aumenta la disponibilità del sistema
Commutazione, monitoraggio, segnalazione



I fornitori del Gruppo

3F Filippi

3M

4-noks⁺Elettricità Evoluta
AVE

ABB

AkkoBernardi

ares
THE OUTDOOR BY FLOSarnocanali
per portare energia

AROS

ARTELETA
international spa

Artemide

asila
TECNOLOGIA A RAGNOBALDASSARI
CAVI

Beghelli

BETA CAVI
CABLAGGI SPECIALI CAVI PER INTERFACCIAZIONE

Becacavi

BM
GROUPhager
BOCCHIOTTI

BOSCH

bticino⁺HiWATCH
PROTEZIONE

BRADY

cabur

Ing. castaldi
IlluminazioneCAME⁺CAVEL
CABLAGGICEAM⁺
CAVI SPECIALI CAVI PER INTERFACCIAZIONE

celbo

nventi⁺
CADDY

CEMBRE

CINQUE NIS

COMELIT

alhua

DAIKIN

DEHN

DEWALT

UTILITY
CABLAGGIdisano⁺
Illuminazione

DKC

DURACELL

E.T.N.
Energy Technology Network

ELEMATIC

ELKRON

EIVEX
E-IMMAGINEnventi⁺
ERIFLEX

eeseti

eta

exenia
a brand of lumenpulse

FAAC

FACAL
FACAL CAVIFandis
colors of engineeringFANION
FANION CAVI

FIAMM

finder

fischer
FISCHER CAVI

FLOS

fosnova

FOSCARINI

FRACARRO

fronius
SHIFTING THE LIMITS

fuba

general
CAVIGE
Industrial Solutions

GEFRAN

GEWISS

goccio
ILLUMINAZIONE

GT

Haier

Henkel

HT

Icel

IDEALLUX

IESS
SECURITY PARTNER

iGuzzini

IME

MITSUBISHI
ELECTRIC
CLIMATIZZAZIONE

IME

intercable

ITALIANA CORRUGATI

ITALWEBER
Un mondo di protezioneITC
A Belden Company

Kartell

LAPP ITALIA

LEDVANCE

legrand

linea
light

LOGISTY

LOMBARDO

L'ovato
electricL'ovato
electricL'ovato
electric

mareco LUCE

martinelli luce

MS
Micro Detectors
Italian Sensors Technology

MOET

mondinivavi

NEMO

NOBILE
ITALIANOTIFIER
by Honeywell

novalux

OLIMPIA
SPLENDIDOFFEL
Sistemi di ricezione TV e SAT

OMRON

ORTEA
NEXTPanasonic
Ideas for lifePEPPERL+FUCHS
Sensors & ActuatorsPiani
ILLUMINAZIONEPERFORMANCE
IN LIGHTING

Pannenberg

KANGAROO
FERRYSignify
PHILIPS interactPHENIX
CONTACT

pilz

pizzato

PIE
POGLIANO BUSAR

PRYSMIAN

Quint

QTECH

Ray Tech

RCF

RECHMAN

riello ups

RITUAL

RA
Rockwell Automation

ROVER

SAMSUNG

SCAME
ELECTRIC SOLUTIONSSchneider
Electric

SEM

SIDE

SIEMENS

SIMES
luci per l'architettura

SIRENA

SLAMP⁺
THE LEADING LIGHT

Snickert

SMA
ENERGY THAT
CHANGES

S&P

STANLEY

STULZ

TARGETTI

TCU

TEAFLEX

theben

TUBO

TUTONDO
sound & communication

VEMER

VIMAR
energia positiva

VIVALDI

VORTICE

WAGO

WD-40

Weidmüller

ZANARDO

ZUGCHINI

ZUMTOBEL





un mondo elettrizzante