

PERIODICO
DI INFORMAZIONE
dal Gruppo

Comet

automazione



Aprile 2026
Nr. 41

In questo numero

GENERALCOM

General Com e Siemens insieme
per il nuovo SIMATIC S7-1200 G2

MARINIPANDOLFI

Formazione & Automazione in Marini
Pandolfi: un'accoppiata vincente

REMATARLAZZI

L'Offerta Formativa
in Automazione Industriale

SIMEVIGNUDA

Formazione Omron Sysmac:
successo per l'evento nella filiale
di Tavagnacco





divisione AUTOMAZIONE

Servizi TECNICI



Consulenza
PRE-POST VENDITA



Studi di
FATTIBILITÀ



Interventi
ON-SITE



Sale demo
ATTREZZATE



Corsi di formazione e aggiornamento
PERSONALIZZATI

Soluzioni PER L'AUTOMAZIONE:

Alimentatori e filtri antidisturbo
 Apparecchi di interruzione e comando
 Armadi, casse in metallo e poliestere
 Barriere e moduli di sicurezza
 Canali portacavi metallici chiusi, rete e plastici
 Catene portacavi
 Cavi speciali
 Componenti atex antideflagranti
 Componenti, controllo temperatura, relè
 Componenti per la connessione e fissaggio
 Componenti per la siglatura
 Condizionamento, raffreddamento e ventilazione quadri
 Connettori
 Encoder
 Fotocellule, sistemi per codici a barre
 e dispositivi di sicurezza
 Fusibili, sezionatori e basi
 Gruppi di continuita
 Guaine metalliche, pvc e nylon
 Illuminazione bordo macchina e quadri
 Morsetti, interfacce e connessioni da quadro
 Pannelli operatore, dispositivi HMI
 PLC, inverter, azionamenti, componenti di comando
 Proximity, finecorsa, connettori cablati
 Robotica
 Segnalazione acustica e luminosa
 Sistemi di visione
 Software
 Strumentazione
 Switch e rourer per reti industriali
 Trasformatori di tensione

I Fornitori Partner:



INDICE

COMET GENERALCOM	4
General Com e Siemens insieme per il nuovo SIMATIC S7-1200 G2	
COMET MARINIPANDOLFI	6
Formazione & Automazione in Marini Pandolfi: un'accoppiata vincente	
COMET REMATARLAZZI	7-8
L'Offerta Formativa in Automazione Industriale	
COMET SIMEVIGNUDA	9
Formazione Omron Sysmac: successo per l'evento nella filiale di Tavagnacco	
SIEMENS	10-13
L'evoluzione degli azionamenti Siemens SITOP PSU4200	
SCHNEIDER ELECTRIC	14-17
Relè Harmony: una gamma che soddisfa ogni esigenza quotidiana	
RITTAL	18-19
Armadi compatti e contenitori di derivazione Rittal: sicuri, resistenti e flessibili	
LAPP	20-21
POLISCREEN®: La nuova linea di cavi per comunicazione industriale di tipo seriale che risponde agli standard più richiesti dal mercato	
WEIDMULLER	22-23
SNAP IN — morsetti componibili con tecnologia innovativa	
SIRENA	24-25
NXT – La nuova generazione di colonne di segnalazione	

General Com e Siemens insieme per il nuovo SIMATIC S7-1200 G2

Oltre 150 partecipanti testimoniano l'importanza di momenti di confronto e aggiornamento tecnico

General Com e Siemens hanno promosso due incontri tecnico-divulgativi dedicati al nuovo controllore **SIMATIC S7-1200 G2**, coinvolgendo complessivamente circa **150 clienti** tra le tappe di **Parma (26 novembre 2025)** e **Modena (25 marzo 2026)**, nell'ambito dell'iniziativa Siemens **"Drive the Change"**

L'elevata partecipazione – con oltre **90 presenze nella sola giornata di Modena** – conferma l'interesse crescente verso momenti di aggiornamento strutturati, in cui tecnologia e applicazione concreta si incontrano. Gli eventi hanno rappresentato un'occasione di confronto diretto tra tecnici, system integrator e costruttori di macchine, in un contesto orientato allo scambio di esperienze e competenze.

S7-1200 G2: evoluzione del controllo compatto

Al centro degli incontri, il nuovo **SIMATIC S7-1200 G2**, presentato come evoluzione del controllo compatto Siemens, progettato per rispondere alle esigenze delle moderne applicazioni industriali.

Durante le sessioni, è stato evidenziato come il sistema integri **maggior potenza di elaborazione, funzionalità di motion control** e un'elevata **connettività**, il tutto all'interno dell'ecosistema TIA Portal. Particolare attenzione è stata dedicata anche agli aspetti di **cybersecurity integrata**, sempre più centrali nella progettazione di macchine e impianti.

Un approccio che mira a coniugare semplicità d'uso e scalabilità, offrendo agli utilizzatori uno strumento in grado di supportare sia applicazioni compatte sia scenari più evoluti legati alla digitalizzazione.



Dalla teoria alla pratica: il valore della demo

Elemento distintivo degli incontri è stato il taglio tecnico-divulgativo, arricchito da una **demo live** a cura del **team di tecnici General Com**.

Le dimostrazioni hanno permesso di tradurre i **concetti teorici in applicazioni reali**, mostrando concretamente le potenzialità del sistema e le modalità di integrazione nei progetti di automazione. Questo approccio ha favorito una comprensione immediata delle tecnologie presentate, stimolando domande, approfondimenti e confronto tra i partecipanti.

Una collaborazione consolidata al servizio del mercato

Le due giornate confermano ancora una volta il valore della collaborazione tra **Siemens e General Com**, da tempo impegnate nel promuovere contenuti tecnici di qualità e momenti di formazione rivolti al mercato. Un impegno condiviso che si traduce in iniziative concrete, capaci di supportare clienti e partner nell'adozione delle tecnologie più evolute e nel loro utilizzo efficace all'interno dei processi produttivi.

DEX Experience 2026

Giovedì 16 aprile

DEX Siemens – Piacenza

Il presente e il futuro dell'automazione industriale



GENERAL COM
UNLOCK YOUR SOLUTION 

SIEMENS

Agenda e registrazione su generalcomspa.it

Formazione & Automazione in Marini Pandolfi: un'accoppiata vincente

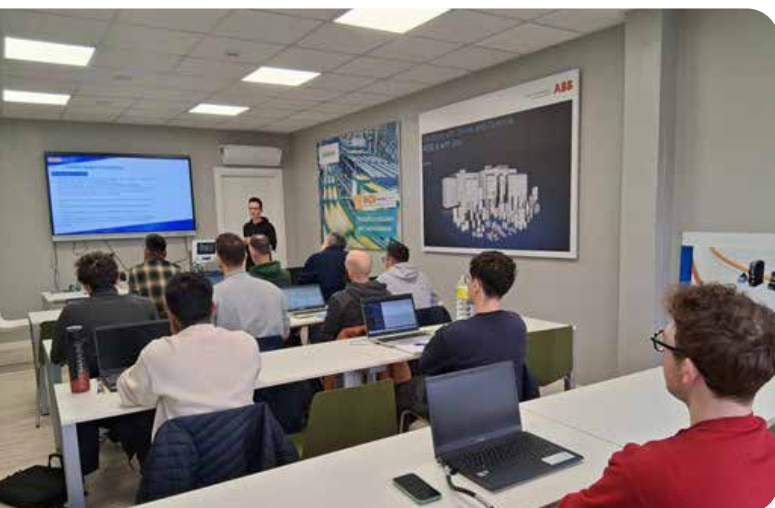
La squadra che ha preso le redini della business unit dell'Automazione Industriale Marini Pandolfi sta portando avanti un progetto di crescita della divisione con passione, dedizione e innovazione.

Molteplici sono le attività che vengono pianificate con lungimiranza e attenzione e buona parte sono eventi formativi, tecnici e di aggiornamento. Tali occasioni sono ottime per rinforzare le relazioni con gli stakeholder aziendali, a partire dai fornitori partner e dai clienti. Infatti, i workshop vengono realizzati in collaborazione con i principali partner di settore e sono rivolti alla clientela, che da sempre risponde con entusiasmo. Ecco che la partecipazione a questa tipologia di eventi è grande e rappresenta una fonte di soddisfazione. Per entrare maggiormente nel dettaglio, possiamo dire che nel primo trimestre 2026 i tre corsi principali che si sono tenuti sono stati l'approfondimento sul Tia Portal Basic di Siemens, quello sulla programmazione CoDeSys insieme a Finder e il Safety First con Omron. Tutti e tre si sono svolti presso l'aula didattica di Calenzano (Fi), le cui caratteristiche ben si sposano per questo genere di attività.

Il programma Tia Portal Basic si è esteso in due giornate, il 25 febbraio e il 4 marzo scorsi. In tali date, i tecnici di automazione hanno affrontato gli argomenti di architettura del PLC con panoramica Hardware e Software, con rappresentazione dati ed elaborazione valori analogici, oltre ad un focus sull'uso del TIA Portal. Sono stati affrontati poi gli argomenti di blocchi programma e blocchi dati, set istruzioni del PLC S7-1200 e diagnostica e funzionalità online del software. Infine, il corso si è concluso con la progettazione di un basic panel ed alcune prove pratiche.

In data 11 marzo 2026, invece, con la partecipazione di Finder, è stato dato seguito ad un evento tenutosi al Viola Park di Firenze nell'autunno 2025. Il workshop ha permesso ai partecipanti di interfacciarsi con CoDeSys, ambiente di sviluppo completo per PLC sviluppato in Germania ed indicato per applicazioni relative all'automazione industriale.

Ultimo in ordine cronologico è l'evento di Omron che si è tenuto il 26 marzo scorso e che ha offerto una panoramica generale sulla Direttiva Macchine, illustrando i diversi standard normativi attinenti al mondo della Sicurezza Macchine e approfondendo la definizione e il calcolo del Performance Level, anche attraverso l'ausilio di software dedicati, hands-on e casi pratici di applicazione.



RemaTarlazzi: L'Offerta Formativa in Automazione Industriale

La divisione di Automazione Industriale di RemaTarlazzi S.p.A. vanta una lunga e consolidata esperienza nell'organizzazione e nello svolgimento di corsi di formazione di alta qualità, rivolti a professionisti e aziende che desiderano investire nello sviluppo delle proprie competenze e nella crescita del proprio business. Grazie alla collaborazione con i principali leader del settore e partner tecnologici, i nostri corsi offrono percorsi formativi completi e aggiornati, in linea con le ultime tendenze e le esigenze del mercato.

Percorso certificato Siemens TIA Sys e TIA Portal



comet RemaTarlazzi **SIEMENS**

CORSI TIA SYS 2026 | POMEZIA

Corsi di formazione certificati con rilascio dell'attestato:
SIEMENS SITRAIN ITALIA - Digital Industry Academy

TIA SYS 1 22-23-24 Aprile	TIA SYS 2 10-11-12 Giugno	TIA SYS 3 23-24-25 Settembre
-------------------------------------	-------------------------------------	--

Nell'ambito dell'automazione industriale, continua la collaborazione con Sitrain Italia, che vede RemaTarlazzi come centro formativo per i corsi certificati Siemens TIA Sys. Il percorso si sviluppa su tre livelli principali (TIA Sys 1, 2 e 3) ed è finalizzato a fornire una conoscenza approfondita dell'ambiente di ingegneria TIA Portal, essenziale per la progettazione, programmazione,

comet RemaTarlazzi **SIEMENS**

CORSI TIA SYS 2026 | BASTIA UMBRA

Corsi di formazione certificati con rilascio dell'attestato:
SIEMENS SITRAIN ITALIA - Digital Industry Academy

TIA SYS 1 6-7-8 Maggio	TIA SYS 2 24-25-26 Giugno	TIA SYS 3 7-8-9 Ottobre
----------------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------

messa in servizio e manutenzione dei sistemi di automazione basati su PLC S7-1500 e S7-1200. I corsi trattano aspetti pratici e teorici, inclusi HMI, comunicazione industriale e diagnostica avanzata. Le sessioni formative, già svolte ad Ascoli e Pescara, sono in programma nei prossimi mesi presso le sedi di Pomezia e Bastia Umbra.

Sicurezza delle macchine: la formazione certificata Pilz

Per quanto riguarda la sicurezza industriale, RemaTarlazzi propone una serie di corsi certificati Pilz, fondamentali per progettisti, manutentori e responsabili della sicurezza che necessitano di operare in conformità con le vigenti direttive e norme tecniche. L'offerta formativa Pilz per il 2026 include moduli specifici sul nuovo Regolamento Macchine 2023/1230, sulle metodologie di Valutazione del Rischio secondo la norma ISO 12100, e sull'applicazione dei concetti di Functional Safety (EN ISO 13849-1 e EN IEC 62061)

per la progettazione dei sistemi di comando legati alla sicurezza. Completa il percorso un modulo sulle basi per la Marcatura CE. Il programma formativo, partito a marzo presso la sede di Ascoli Piceno, proseguirà con i vari appuntamenti in programma fino a Ottobre.

Per consultare il calendario completo, conoscere i dettagli dei programmi, le date e le modalità di iscrizione a tutti i corsi in programma, invitiamo a visitare il portale RemaTarlazzi dedicato agli eventi: eventi.rematarlazzi.it.



CORSI PILZ 2026

REGOLAMENTO MACCHINE 2023/1230

MARTEDÌ 17 MARZO

ZONA IND. DEL TRONTO ASCOLI PICENO

ORARIO 9.00 - 17.30



CORSI PILZ 2026

**FUNCTIONAL SAFETY
EN ISO 13849-1 & EN IEC 62061**

MARTEDÌ 12 MAGGIO

ZONA IND. DEL TRONTO ASCOLI PICENO

ORARIO 9.00 - 17.30



CORSI PILZ 2026

**VALUTAZIONE DEL RISCHIO DELLE
MACCHINE SECONDO LA NORMA ISO 12100**

MARTEDÌ 15 SETTEMBRE

ZONA IND. DEL TRONTO ASCOLI PICENO

ORARIO 9.00 - 17.30



CORSI PILZ 2026

BASI PER MARCATURA CE

MARTEDÌ 13 OTTOBRE

ZONA IND. DEL TRONTO ASCOLI PICENO

ORARIO 9.00 - 17.30

Formazione Omron Sysmac: successo per l'evento nella filiale di Tavagnacco

Nel mese di Marzo, presso la filiale **SimeVignuda di Tavagnacco (UD)**, si è tenuto un importante ciclo di formazione tecnica dedicato alla piattaforma **Omron Sysmac**.

L'evento, suddiviso in 4 moduli, ha coinvolto diversi clienti interessati a potenziare le proprie competenze sull'integrazione dei sistemi di automazione.

I punti chiave della formazione

Il corso si è concentrato sull'utilizzo di **Sysmac Studio**, l'ambiente unico di Omron che permette di gestire con un solo software ogni aspetto della macchina e nello specifico:

- **Ambiente Sysmac Studio:** Configurazione hardware, gestione variabili e simulazione 3D.
- **Linguaggi: Uso** intensivo di Ladder Diagram (LD) e Structured Text (ST).
- **Motion Control:** Programmazione assi singoli, camme elettroniche e coordinamento multi-asse.
- **Sicurezza:** Configurazione moduli NX Safety.

La piattaforma Sysmac integra logica, motion, visione e sicurezza, rendendo la formazione fondamentale per ingegneri di automazione e manutentori che utilizzano la tecnologia Omron.

Questa iniziativa conferma l'impegno di SimeVignuda e Gruppo Comet nel supportare la crescita professionale dei propri partner, portando l'innovazione tecnologica direttamente sul territorio.



SIEMENS

L'evoluzione degli azionamenti Siemens

Scopri il nuovo SINAMICS G220

Il **SINAMICS G220** rappresenta una delle più recenti e avanzate evoluzioni nella famiglia degli azionamenti Siemens, progettato per affrontare con efficacia le nuove esigenze dell'industria moderna, in cui efficienza energetica, disponibilità dell'impianto e robustezza installativa sono caratteristiche imprescindibili. La sua progettazione tiene conto degli obiettivi più attuali dei motori industriali di ultima generazione: migliorare la produttività, ridurre i consumi e garantire un'elevata affidabilità durante tutto il ciclo di vita dell'impianto. Grazie al miglioramento hardware e software introdotto da Siemens, il G220 porta la tecnologia a un livello superiore, integrandosi nelle architetture di automazione e offrendo, allo stesso tempo, funzionalità uniche come la tecnologia **Clean Power**, la protezione **IP55** e la **ridondanza S2**, elementi che lo rendono ideale per applicazioni sia in ambiente industriale che nel mondo del processo.

Uno degli aspetti più innovativi del SINAMICS G220 è la tecnologia **Clean Power**, frutto delle più recenti ricerche Siemens. Gli inverter tradizionali generano armoniche sulla rete che richiedono spesso filtri aggiuntivi per essere mitigate. Con Clean Power, invece, il G220 è in grado di ridurre le armoniche fino al **97%**, eliminando la necessità di componenti esterni. Questa tecnologia consente di raggiungere valori di THDi inferiori al 5%, in linea con i requisiti più restrittivi imposti dalle

utility e dalle normative internazionali, ma senza aumentare l'ingombro o il costo dell'installazione. Ciò comporta una riduzione dei componenti in quadro, semplifica il dimensionamento dei sistemi, riduce le perdite e contribuisce al miglioramento complessivo dell'efficienza energetica e della stabilità della rete di alimentazione. Siemens ha evidenziato come questa innovazione semplifichi enormemente l'ingegnerizzazione dell'impianto, consentendo di risparmiare spazio e costi e riducendo allo stesso tempo la complessità del cablaggio e della messa in servizio.

Un'altra caratteristica chiave del SINAMICS G220 è la disponibilità della versione **IP55**, studiata per operare in condizioni ambientali difficili dove polvere e getti d'acqua rendono impraticabile l'impiego di azionamenti standard. La versione IP55 del G220 non solo garantisce protezione contro i contaminanti, ma mantiene pienamente operative tutte le funzionalità avanzate della serie, compresi gli algoritmi di controllo, le opzioni di sicurezza integrate e la connettività digitale. Siemens specifica che il G220 può essere equipaggiato con rivestimento protettivo 3C3, conforme alla normativa IEC sulle atmosfere corrosive, rendendolo particolarmente adatto a settori come chimica, oil & gas, trattamento acque, alimentare e marine, dove vapori aggressivi rappresentano rischi significativi per l'elettronica di potenza.



SINAMICS VARIABLE FREQUENCY DRIVES

Driving next
generation
applications



Next Generation



Elemento distintivo del SINAMICS G220 nella sua categoria è anche la **ridondanza S2**, una funzionalità pensata per garantire la massima disponibilità nei processi industriali critici. La ridondanza S2 permette in caso di guasto del controllore principale che l'unità ridondante subentri automaticamente senza interrompere il funzionamento del motore. Questo approccio è fondamentale in settori dove la continuità operativa è essenziale, come impianti chimici, linee di processo continuo, sistemi HVAC critici o applicazioni di pompaggio dove un fermo macchina può comportare costi elevatissimi o rischi per la sicurezza. Il G220 integra questa funzionalità senza richiedere hardware aggiuntivo, sfruttando l'architettura modulare e le capacità diagnostiche avanzate del drive. Siemens sottolinea come la ridondanza S2 contribuisca direttamente alla riduzione dei downtime e migliori la resilienza dell'impianto, rispondendo alle esigenze di manutenzione predittiva anche grazie alla connettività cloud ed edge integrata, che consente diagnosi in tempo reale e interventi preventivi.

Oltre a questi punti chiave, il G220 include una serie di ulteriori funzionalità che completano il suo posizionamento come inverter di fascia alta. Supporta una vasta gamma di motori, tra cui asincroni, sincroni a riluttanza e a magneti permanenti, con controllo U/f, vettoriale, torque control e configurazioni sia encoderless che encoder-based. Le funzioni di sicurezza

integrate fino a SIL3/PL e garantiscono massimi livelli di protezione degli operatori e dell'impianto senza necessità di moduli esterni. L'inverter è inoltre dotato di un web server integrato che elimina la necessità di software di configurazione, permettendo una messa in servizio semplice da qualsiasi dispositivo. La sua integrazione nativa nel TIA Portal consente poi un'ingegnerizzazione uniforme dell'intera catena di automazione, riducendo tempi e costi di avviamento e facilitando l'analisi diagnostica e la gestione degli accessi tramite User Management and Access Control (UMAC).

Nel complesso, il **SINAMICS G220** si presenta come una soluzione completa, robusta e progettata per rispondere alle esigenze più avanzate dell'automazione moderna. La combinazione di tecnologia Clean Power, protezione IP55 e ridondanza S2 rappresenta un insieme di caratteristiche difficilmente riscontrabile in altri drive della stessa categoria. Questi elementi, uniti all'elevata efficienza energetica, alla sicurezza integrata e alla connettività digitale evoluta, fanno del G220 un dispositivo ideale per impianti ad alta criticità, ma anche per applicazioni generali dove affidabilità, efficienza e semplicità di integrazione sono fondamentali. L'investimento in questa piattaforma si traduce in una maggiore disponibilità dell'impianto, in risparmi operativi e nella possibilità di adottare strategie di manutenzione più intelligenti e predittive, caratteristiche ormai indispensabili per industrie orientate al futuro.

SIEMENS

SITOP PSU4200

FRESH POWER PER OGNI APPLICAZIONE

Cablaggio rapido, facilità d'uso e affidabilità – ecco in estrema sintesi le peculiarità della famiglia SITOP PSU4200, la nuova generazione di alimentatori per applicazioni di base. Disponibile in quattro varianti monofase a 24 V, 3 A, 5 A, 10 A e 20 A e in due trifase a 24 V, 10 A e 20 A, SITOP PSU4200 è una soluzione affidabile, economica ed efficiente per applicazioni industriali semplici e per l'automazione di edifici. Le dimensioni compatte e l'installazione senza distanze laterali ne consentono l'impiego anche in quadri elettrici molto piccoli, permettendo al SITOP PSU4200 di rappresentare quindi una soluzione ottimale per soddisfare i requisiti costruttivi del quadro elettrico e garantire un funzionamento efficiente.

HIGHLIGHTS

Efficienza

- Rendimento elevato fino al 93 %
- Power Monitor per una rapida verifica dello stato
- Potenza reattiva ridotta grazie al PFC attivo negli apparecchi monofase da 20 A
- Raffreddamento ottimale grazie alla forma costruttiva

Semplicità

- Design salvaspazio senza distanze laterali per quadri elettrici in spazi ristretti
- Installazione semplice e veloce grazie alla funzionalità push-in
- Configurazione e pianificazione semplici nel TIA Selection Tool
- Montaggio flessibile su guida DIN e a parete

Affidabilità

- Ampio campo di temperatura da -25 °C a +70 °C
- Piena corrente di carico fino a +60 °C
- Tensione di uscita impostabile da DC 24 a 28 V per la compensazione delle perdite di tensione nei cavi lunghi
- Pianificazione meccanica e tecnica precisa con dati CAx ed EPLAN



SITOP UPS1600 – 24 V DC affidabile per ogni applicazione

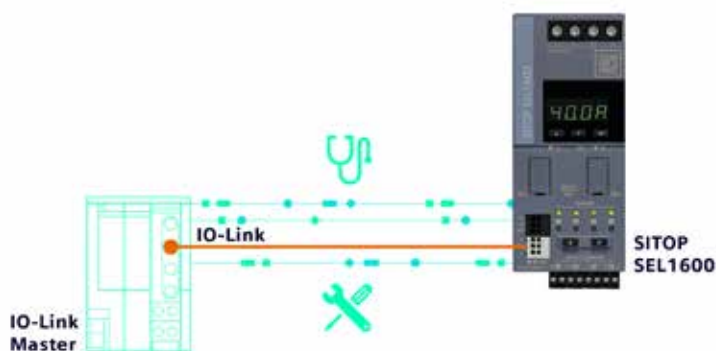
La produttività di impianti e macchine automatizzate dipende in larga misura da una tensione di alimentazione affidabile. Gli alimentatori a commutazione di SITOP offrono già il più alto livello di sicurezza per questo scopo. Per proteggere i consumatori a 24 V dai guasti di rete, gli alimentatori possono essere ampliati con moduli UPS DC. La loro gamma di applicazioni differisce principalmente nel sistema di accumulo di energia. I condensatori insensibili alla temperatura unitamente ai moduli batteria consentono di mantenere la tensione anche per ore.

Integrazione con l'automazione tramite Industrial Ethernet/PROFINET nel TIA Portal o tramite OPC UA in reti indipendenti dal produttore.

Il SITOP UPS1600 può essere integrato in qualsiasi soluzione di automazione e consente uno scambio flessibile di dati tramite Industrial Ethernet/PROFINET o OPC UA. Ciò significa che diversi PC possono essere spenti in modo definito in caso di interruzione di corrente. La parametrizzazione, così come l'operazione e il monitoraggio, possono essere effettuati tramite il software ingegneristico e diagnostico SITOP Manager. Che si tratti di tempi di buffer brevi o lunghi, cicli di buffer bassi o alti, soluzioni standard o avanzate, carichi piccoli o grandi – il portafoglio di moduli SITOP DC UPS offre varianti adatte a ogni applicazione. Anche i dispositivi per il reset remoto, cioè per accendere e spegnere i carichi da remoto, fanno parte del portfolio. E grazie alle approvazioni complete, i moduli SITOP DC UPS possono essere utilizzati in tutto il mondo in una vasta gamma di aree.

Buffering frequente grazie alla robusta tecnologia dei condensatori.

Grazie alla loro tecnologia a condensatori, i moduli condensatori SITOP CAS1600 sono in grado di gestire



un numero estremamente elevato di cicli di carica e scarica. Ciò garantisce un'alimentazione affidabile a 24 volt anche in caso di frequenti interruzioni di corrente, previene i fermi di produzione e consente arresti sicuri del sistema. Sono esenti da manutenzione, durevoli e funzionano anche ad alte temperature fino a +65 °C.

SITOP SEL1600 - la protezione intelligente da 24V con IO-Link

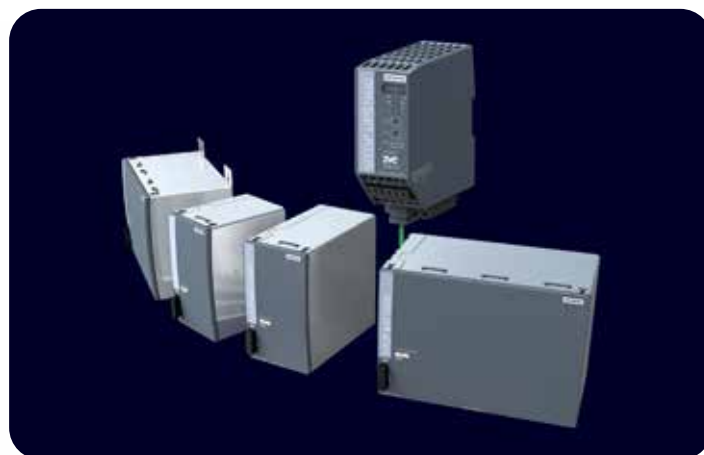
Parametrizzazione remota, diagnostica e riavvio – il SITOP SEL1600 rende la selettività più intelligente. Con l'integrazione IO-Link, permette il monitoraggio dettagliato di ogni ramo di carico da 24 V e lo spegnimento sicuro in caso di guasto. Espandibile fino a 40 uscite, garantisce una protezione affidabile e trasparenza in qualsiasi applicazione.

Il SITOP SEL1600 può essere combinato perfettamente con alimentatori standard, offrendo una soluzione flessibile e salvaspazio nei quadri di controllo. Il suo design compatto consente il montaggio affiancato senza necessità di spazi laterali di installazione, contribuendo a ridurre l'ingombro complessivo. Anche quando abbinato ad alimentatori convenzionali a 24 V, il SEL1600 fornisce funzionalità avanzate. Permette il monitoraggio continuo e la comunicazione dei dati del circuito di carico attraverso la sua interfaccia IO-Link integrata, rendendo possibile la diagnostica in tempo reale e l'accesso remoto. Questo consente agli utenti di beneficiare della selettività intelligente e della trasparenza energetica, anche in configurazioni senza alimentatori specializzati, semplificando gli aggiornamenti e permettendo un funzionamento più intelligente del sistema.

HIGHLIGHTS

Facile integrazione

- Integrabile tramite IO-Link o contatto di segnalazione
- Tecnologia IO comprovata per lettura/scrittura con elevata compatibilità elettromagnetica (EMC)



- COM3, trasmissione IO-Link più veloce a 230.4 kBit/s
- Parametrizzazione tramite IO-Link, sostituzione rapida del dispositivo tramite plug & play in caso di errore

Estrema facilità d'uso

- Parametrizzazione tramite display e IO-Link senza utensili
- Monitoraggio tramite display e maschere operative nel sistema HMI/SCADA
- Diagnostica completa tramite IO-Link grazie all'esportazione dei valori di uscita e dei messaggi di errore
- Accensione/spegnimento delle uscite tramite accesso remoto via IO-Link

Protezione affidabile

- Disconnessione sicura dei circuiti di carico difettosi e alimentazione senza reazioni degli altri circuiti di carico
- Diagnosi di ogni uscita tramite LED a 3 colori e messaggio di errore sul display
- Corrente di carico massima di 60 A (120 A con alimentazione da entrambe le estremità)
- Riduzione del carico sull'alimentazione in ingresso grazie all'accensione sequenziale delle uscite

Elevata flessibilità

- Espandibile fino a max. 40 uscite: fino a 9 moduli di espansione per modulo base
- Soglia di intervento selezionabile individualmente da 0,5 a 10 A per ogni uscita
- Aumento delle prestazioni grazie al collegamento in parallelo di 2 uscite adiacenti (20 A)

Fare scelte più sostenibili con Siemens EcoTech

In un mondo in cui ogni decisione conta, fare una scelta più sostenibile è diventato molto importante. Siemens EcoTech è una dichiarazione ambientale per i prodotti basata su valutazioni specifiche di KPI rilevanti per la sostenibilità. Crea trasparenza sulle prestazioni dei prodotti certificati e vi consente di fare scelte informate per sostenere i vostri obiettivi di sostenibilità. La famiglia SITOP, così come tantissimi prodotti SIEMENS, è provvista di certificazione EcoTech. Richiedi informazioni ai tuoi referenti di zona.

Relè Harmony: una gamma che soddisfa ogni esigenza quotidiana

Schneider Electric offre un'ampia gamma di relè per soddisfare le diverse esigenze quotidiane, inclusi relè di misura e controllo, relè temporizzati, relè elettromeccanici e relè statici.

Si tratta di un'offerta completa e affidabile, che garantisce la disponibilità di macchine e sistemi e allo stesso tempo offre funzionalità innovative, che fanno risparmiare tempo e migliorano l'esperienza dell'utente, anche grazie a un design basato sulla semplicità, in tutto il ciclo di vita.

Ad esempio, il relè ha un pulsante di test integrato per facilitare la risoluzione dei problemi e la messa in servizio.

Di seguito le caratteristiche delle principali tipologie di prodotti.

- **Relè di Misura e Controllo:** la gamma permette di monitorare e informare gli utenti di condizioni anomale, consentendo loro di avviare le azioni correttive necessarie prima che si verifichino guasti gravi e costosi. Si possono tenere sotto controllo svariati parametri di monitoraggio (fase, corrente, tensione, livello del liquido, frequenza, velocità, temperatura e controllo della pompa) per soddisfare le diverse esigenze applicative. Il pulsante di test diagnostico riduce i tempi di intervento, consentendo di controllare immediatamente il circuito a valle senza inviare un segnale di ingresso di guasto ai relè.

- **Relè Temporizzati:** un'ampia gamma di prodotti permette di temporizzare gli eventi nei sistemi di automazione industriale chiudendo o aprendo i contatti prima, durante o dopo un periodo di temporizzazione impostato. Sono disponibili soluzioni con temporizzazione singole o multiple, intervallo di temporizzazione da 0,02 s a 999 ore e una scelta flessibile di morsetti di connessione a vite o a molla per il cablaggio; il LED presente sul selettore del quadrante aiuta a utilizzare questi relè anche in ambienti polverosi o scarsamente illuminati.



- **Relè Elettromeccanici:** questi relè sono fondamentali per controllare un circuito, sia con un segnale a bassa potenza, sia quando più circuiti devono essere controllati da un unico segnale. La gamma Harmony offre relè elettromeccanici con diversi numeri di contatti, corrente e tensioni del circuito di comando, per soddisfare le esigenze dei clienti nelle applicazioni industriali; disponibili prodotti con montaggio su guida DIN da 6 a 30 A.

Per una maggiore efficienza, sono disponibili relè preassemblati per semplificare la selezione e l'installazione, che è ulteriormente facilitata dalle basi a molla "push-in" che permettono di risparmiare fino al 64% di tempo di cablaggio e di agevolare anche la manutenzione. A ciò si aggiungono altri elementi come il pulsante di test e indicatori visivi che sono utili alla diagnosi di eventuali problemi.

- **Relè Statici:** I prodotti della gamma relè statici offrono un'elevata frequenza di commutazione per un comando preciso e rapido, una lunga durata e un funzionamento silenzioso. Si ha un'ampia scelta di relè, con opzioni di montaggio su guida DIN o montaggio a pannello, opzioni monofase e trifase e correnti nominali da 0,1 A a 125 A. Sono tutti prodotti di facile messa in servizio, con indicatore visivo integrato e pulsante di test presente nell'innovativa gamma SSP1.S

L'installazione è semplificata con i relè slim preassemblati, dissipatore termico integrato nei modelli con montaggio su guida DIN, morsetti a vite telescopici e a molla per un facile cablaggio nelle gamme selezionate.

Modicon Edge I/O NTS, la soluzione I/O per affrontare le sfide di domani

Modicon Edge I/O NTS è un sistema I/O IP20 distribuito per l'aggregazione di dati industriali, progettato da Schneider Electric pensando alle esigenze presenti e future del settore.

Questa soluzione soddisfa i requisiti di un'ampia varietà di applicazioni – dalle più semplici alle più esigenti – per la produzione di macchinari, la manifattura discreta e le industrie di processo. Numerosi sono anche i settori finali nei quali Modicon Edge I/O NTS è impiegato con successo, quali packaging, food & beverage, farmaceutica, gestione del ciclo idrico integrato, settore estrattivo e metalli, infrastrutture critiche, data center, industria chimica ed energetica.

Flessibilità e sicurezza per accompagnare la trasformazione dell'industria

Modicon Edge I/O NTS utilizza protocolli aperti per fornire connettività alle più diverse componenti e architetture; integrando funzioni di data intelligence e tecnologie innovative, offre migliori prestazioni, maggiore disponibilità e alti livelli di cybersecurity. Non solo, la tecnologia **OPC UA** utilizzata per la comunicazione interna nel sistema permette una comunicazione sicura e l'interoperabilità tra i diversi protocolli Ethernet. Schneider Electric crea così le fondamenta su cui costruire una nuova generazione di prodotti connessi destinati alle reti industriali per l'Industria 4.0 – e oltre, e all'Industrial Internet of Things (IIoT).



Una soluzione con molteplici vantaggi

Modicon Edge I/O NTS ha caratteristiche innovative che rendono il suo impiego molto vantaggioso:

- **Risparmio di tempo** dalla fase di prevendita all'operatività, grazie a strumenti adattivi, a un design e cablaggio semplificato, a un più rapido avvio di nuove macchine e processi, così da ridurre il time to market.
- **Meno costi, minore tempo medio di riparazione (MTTR) e meno interruzioni operative impreviste** grazie al design robusto del sistema – disponibile anche in versioni adatte ad ambienti difficili, con sostituzione a caldo e funzionalità diagnostiche integrate.
- **Maggiore flessibilità**, grazie alla possibilità di personalizzare le isole I/O e sfruttare al massimo il design compatto del sistema per realizzare più moduli I/O e integrare più funzionalità in meno spazio.
- **Cybersecurity adeguata per un'industria data driven**, con tecnologie che consentono agli utenti finali di accedere in modo sicuro ai dati di cui hanno bisogno e integrarli per ottimizzare l'efficienza industriale, l'agilità, la sostenibilità e la profittabilità.

Una soluzione innovativa non può che essere prodotta in un contesto altrettanto innovativo. L'impianto in cui si produce questa gamma di I/O è uno dei siti Schneider Electric riconosciuti come Industry 4.0 Lighthouse dal World Economic Forum. La linea produttiva è completamente automatizzata, per migliorare la qualità e la tracciabilità e allo stesso tempo ridurre l'impatto ambientale dell'attività.

HMI Pro-face ET6000: per tutte le performance di cui hai bisogno

La serie ET6000 di Pro-face rappresenta una generazione di pannelli operatore progettati per offrire visualizzazione avanzata, ampia connettività e facilità d'integrazione, il tutto in una soluzione entry level.

Numerosi sono i vantaggi di questa gamma:

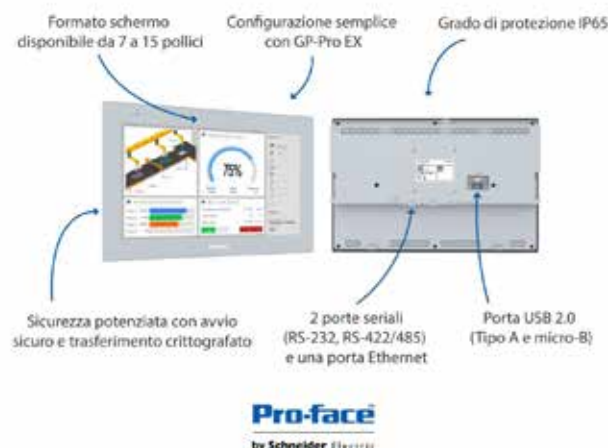
- integrazioni dati ottimizzata: la disponibilità di vari protocolli supporta la connettività, così da poter usufruire facilmente e senza soluzione di continuità di tutte le informazioni necessarie
- visualizzazione in alta risoluzione: gli schermi offrono una definizione elevata e vari colori, un design moderno dell'interfaccia e una memoria sufficiente per poter creare schermate di facile lettura, anche con più immagini
- efficienza operativa: lo schermo più grande permette all'operatore di visualizzare più informazioni, per la massima capacità operativa
- affidabilità e robustezza: la serie ET6000 dispone di controlli di sicurezza a livello di CPU, per contrastare attacchi informatici intenzionali di base; dal punto di vista fisico, ha un rivestimento parziale standard contro l'elevata umidità e polvere
- manutenzione efficiente: con il supporto del software GP-Viewer EX ottimizza la manutenzione e riduce i tempi di inattività, sfruttando funzionalità di accesso da remoto
- licenza gratuita per GP-Pro EX: consente lo sviluppo immediato senza costi software aggiuntivi

Dettagli tecnici

La linea Pro-face ET6000 è disponibile in quattro formati di display: 7,0" (800×480), 10,1" (1.024×600), 12,1" (1.280×800) e 15,6" (1.366×768).

Tutti i modelli offrono un pannello a LED bianco con 16 milioni di colori e permettono di regolare la luminosità su 16 livelli, garantendo una visualizzazione ottimale in ogni condizione operativa tramite touchscreen resistivo.

HMI Pro-face ET6000 Specifiche tecniche



HMI Pro-face ET6000 Caratteristiche



Come interfaccia di comunicazione, la serie dispone di:

- COM1: RS-232C
- COM2: RS-422/485
- Ethernet: IEEE802.3i / IEEE802.3u, 10BASE-T / 100BASE-TX
- USB: Tipo A x 1, micro-B x 1

Tutti i modelli hanno grado di protezione IP65 e dispongono delle certificazioni CE, UL e KC, a tutela dell'affidabilità e della conformità internazionale. Infine, la memoria applicativa è pari a 32 MB nel modello da 7" e 64 MB nelle versioni superiori.

TeSys Deca SNAP IN: la gestione motori per l'era dell'industria digitale

Nuovi standard di efficienza, affidabilità e semplicità operativa per una soluzione con design innovativo, potenziata dalla tecnologia SNAP IN

Con TeSys Deca SNAP IN Schneider Electric ha portato sul mercato una soluzione rivoluzionaria per il controllo motori, che offre standard più elevati in termini di efficienza, affidabilità e facilità di installazione nelle applicazioni industriali.

La nuova tecnologia SNAP IN elimina infatti la necessità di procedere a cablaggi complessi per integrare il componente, con una connessione che avviene a scatto, senza usare attrezzi.

Questa tecnologia riduce i tempi di installazione fino al 92%, con importanti vantaggi anche in termini di time to market e ottimizzazione dei processi operativi dei quadriisti di automazione e dei costruttori di macchine; inoltre, consente di implementare la soluzione in modo molto rapido anche in ambienti critici, in cui i tempi di inattività devono essere ridotti al minimo.



La velocità non chiede alcun compromesso in termini di sicurezza: infatti, il sistema a scatto SNAP IN assicura connessioni stabili e resistenti alle vibrazioni, con prestazioni superiori rispetto al tradizionale serraggio manuale, che è più soggetto all'errore umano e può allentarsi nel tempo.

L'integrazione di questa tecnologia all'interno dei quadri elettrici avviene in modalità plug & play: la compatibilità immediata con i sistemi esistenti permette di apportare aggiornamenti e implementare il componente in continuità con la base installata.

Infine, la semplicità dell'innovativa tecnologia SNAP IN aiuta anche a ridurre le esigenze di manutenzione, con effetto positivo sull'affidabilità e sull'efficienza del sistema. La modernizzazione dell'avviamento motore avviene con una facilità e una velocità senza precedenti, con una proposta assolutamente distintiva per un mercato in cui la capacità di rispondere rapidamente alle richieste del cliente è sempre più importante.

LC1 D09A

13

NO

TeSys

Control



Armadi compatti e contenitori di derivazione Rittal: sicuri, resistenti e flessibili.

Gli armadi compatti AX di Rittal offrono numerose funzionalità già a partire dalla consegna: la piastra di montaggio e le lamiere di ingresso cavi sono fornite separate, evitando qualsiasi operazione di smontaggio, le porte possono essere installate senza l'utilizzo di utensili e i **supporti di fissaggio a parete** si avvitano dall'esterno senza compromettere il **grado di protezione** né la **certificazione UL**, necessaria per il mercato nordamericano.

Le **aperture ottimizzate** e le **piastre passacavi maggiorate** offrono fino a un terzo di spazio cavi aggiuntivo. Le **bugnature interne perimetrali** permettono un montaggio rapido e preciso delle guide interne con **foratura passo 25 mm**, compatibili con accessori come **lampade** o componenti meccanici del sistema VX25, eliminando lavorazioni meccaniche e riducendo il magazzino degli accessori.

Anche i contenitori di derivazione KX garantiscono un'installazione rapida e sicura grazie al coperchio asportabile e alle chiusure a levetta, che aumentano la luce utile d'installazione senza creare impedimenti. La gamma KX è disponibile in diverse configurazioni: completamente chiusa oppure dotata di flange ingressi cavi asportabili, con coperchio incernierato e piastra di montaggio fornita di serie, oppure con coperchio finestrato per l'integrazione di sistemi BUS. I contenitori KX rappresentano la soluzione ideale per l'installazione a bordo macchina.

Tutti i modelli AX e KX sono **verniciati a polvere RAL 7035** e protetti con **trattamento alle nanotecnologie** per garantire lunga durabilità.

Gli armadi AX sono disponibili anche nella versione **Plastic**, in **policarbonato rinforzato con fibra di vetro**, ideale per ambienti difficili e applicazioni outdoor. Offrono **resistenza ai raggi UV**, idoneità agli ambienti estremi, **certificazione UL 746C** e **grado di protezione IP66 / NEMA 4X**.



La versione **AX Plastic Ex** è progettata per zone a rischio di esplosione, come raffinerie, piattaforme petrolifere, stazioni di rifornimento o infrastrutture GNL e idrogeno. Tutti i modelli Ex sono **certificati ATEX, IECEx e UL HazLoc**.

Ora anche nella versione in acciaio inox

Le soluzioni Rittal **AX e KX** sono ora disponibili anche in **acciaio inox**, materiale ideale per applicazioni critiche che richiedono una maggiore resistenza. Anche nella versione inox sono previste le bugnature interne per favorire l'allestimento. Il nuovo design ottimizza anche la **mesa a terra**: nei contenitori **KX**, le **staffe a L laterali** sono state migliorate per agevolare il collegamento del cavo di terra. Inoltre, per sfruttare al massimo la profondità, è possibile montare la guida di installazione direttamente sul fondo tramite un **accessorio dedicato**. La gamma KX introduce anche una novità: il **contenitore E Box**, dotato di sistema di chiusura e di un **coperchio incernierato a 180°**, per facilitare manutenzione e service.

In entrambe le serie, **AX e KX**, il retro del contenitore è completamente chiuso ma presenta nei quattro angoli una predisposizione che semplifica il montaggio dei sistemi di fissaggio a parete.



Rittal RiPanel – Configurare armadi in 3D non è mai stato così semplice

RiPanel permette di configurare in modo semplice e veloce qualsiasi tipologia di armadio standard Rittal.

Le principali funzioni di Rittal RiPanel:

- Interfaccia intuitiva per la scelta del sistema di armadi più adatto alle proprie necessità
- Selezione degli accessori verificata e priva di errori, con posizionamento diretto in una realistica vista 3D
- Aggiunta di fori e importazione di dati CAD per rendering dettagliati
- Generazione automatica di dati tecnici per richieste di informazioni e ordini senza complicazioni

I principali vantaggi di Rittal RiPanel:

- Risparmio di tempo nella configurazione e nell'ordine delle soluzioni Rittal
- Nessun errore di selezione degli accessori di montaggio
- Migliore pianificazione nella lista dei codici
- Ottimizzazione dei processi grazie alle interfacce integrate con i software Rittal Ed EPLAN

Grazie all'ultimo aggiornamento alla versione 6.4 di RiPanel, anche gli armadi compatti AX e i contenitori di comando KX in inox, ora possono essere configurati e ordinati direttamente tramite il nostro Online Shop.



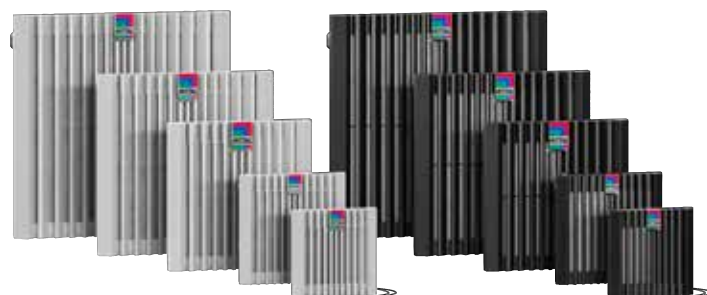
Ventilatori filtro Blue e+

Massime prestazioni, minimi consumi.

Il calore all'interno degli armadi elettrici può compromettere l'affidabilità dei componenti. Per questo è essenziale garantire una corretta ventilazione. I ventilatori filtro Blue e+ rappresentano la soluzione ideale per un raffreddamento efficiente e sostenibile. Grazie al nuovo filtro pieghettato di serie, la nuova generazione offre vantaggi concreti:

- +40% di portata d'aria per una ventilazione più efficace.
- -22% di ore di funzionamento (e quindi minori consumi energetici) se utilizzati insieme a un termostato.
- +50% di capacità filtrante, per una protezione superiore dalla polvere.
- Intervalli di manutenzione fino a 3 volte più lunghi rispetto ai filtri tradizionali.

I ventilatori Blue e+ sono la scelta intelligente per efficienza, durata e sostenibilità.



RiTherm: Rapido, affidabile e preciso

RiTherm è il software gratuito per la progettazione del condizionamento dei quadri elettrici che consente di aumentare le prestazioni riducendo i tempi di lavoro, integra il calcolo dell'efficienza energetica e della relativa impronta di carbonio, permette di progettare in modo rapido, preciso e conforme alle normative il corretto sistema di climatizzazione degli armadi.



Dati tecnici

- Raggio minimo di curvatura
5 x diametro esterno
- Grado di protezione
IP20
- Campo di temperatura
da -20°C a +60°C

Vantaggi

- Connettori dotati di protezione antipiega • Protezione della clip di bloccaggio
- Contatti dorati
- Elevata Protezione EMC
- Varianti colorate per l'assegnazione di diversi ambiti di impiego

Applicazione

- Cavo patch per uso interno quadro
- Adatto per i principali protocolli industriali
- Per tutte le applicazioni delle classi D - F multimedia (video, dati) >10 GbE a norma IEEE802.3 (cable sharing, VoIP)

Caratteristiche del prodotto

- S/FTP: schermatura con calza di rame stagnato sul totale e a nastro di alluminio sulle coppie
- Adatto anche per categorie inferiori

Riferimenti normativi/approvazioni

- Privo di alogeni secondo IEC 60754-1/2
- Autoestinguente secondo IEC 60332-1-2
- Connettore conforme a IEC 60603-7-51
- Approvato UL Listed, File E353543

Costruzione

- Struttura cavo: 4x2xAWG26/7 PIMF
- Isolamento dei conduttori in PE
- Doppia schermatura (S/FTP)
- Guaina esterna priva di alogeni LSZH e autoestinguente



Inquadra il QR code

Disponibili in diverse lunghezze, fino a 50m

LAPP lancia POLISCREEN® La nuova linea di cavi per comunicazione industriale di tipo seriale che risponde agli standard più richiesti dal mercato

La linea comprende 29 diversi cavi, tutti progettati e realizzati in Italia per l'intero mercato europeo

LAPP lancia POLISCREEN®, una nuova linea di cavi dati per la comunicazione industriale.

Dotati di specifiche elettriche e tecniche che rispecchiano gli standard di mercato più richiesti nelle applicazioni di misurazione, controllo e segnalazione, i nuovi prodotti integrano il già ampio portfolio LAPP per assicurare ai clienti la possibilità di **forniture sempre più complete.**

La nuova linea POLISCREEN® include **29 diversi tipi di cavi**, molti caratterizzati da **schermatura in alluminio** con filo di drenaggio, cordatura dei conduttori in coppie twistate contro diafonia ed interferenze, pensati per le principali necessità di comunicazione. Tra gli ambiti di utilizzo, POLISCREEN® è ideale per tutto **il settore dell'impiantistica**, HVAC, BA (Building Automation) ovvero per applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento, nel **fotovoltaico**, nei **parcheggi** automatici e rimesse, oltre che nell'**industria di processo** come il settore chimico.

La serie include prodotti per applicazioni video, audio, comunicazione dati in ambienti critici, IIoT, automazione di fabbrica o di processo, così come per il cablaggio di quadri elettrici, segnali analogici LV, o anche specifici per la comunicazione seriale RS-485, comprendente PLC, VFD, HMI, motori, RTU, SCADA in ambienti con disturbi e su lunghe distanze.



Tra i cavi della nuova linea POLISCREEN®, spiccano ad esempio:

POLISCREEN 09842 BK – 2Y(St)CY 2PR24AWG BK

- Applicazioni: Comunicazione seriale RS-485 (PLC, VFD, HMI, motori, RTU, SCADA) in ambienti con disturbi elettromagnetici e su lunghe distanze. Idoneo anche per segnali LV analogici e digitali, audio a livello di linea e cablaggio di quadri elettrici. Adatto a pose esterne esposte ai raggi UV.
- Caratteristiche tecniche: due coppie twistate di conduttori in rame stagnato, isolamento in PE, coppie identificate blu/bianco-blu, schermatura combinata Al/PET/Al con treccia in rame stagnato $\geq 75\%$, guaina esterna in PVC NERO.
- Prestazioni: elevata protezione contro interferenze elettromagnetiche, aumentata resistenza ai raggi UV
- Certificazioni: CPR Eca, IEC/EN 60332-1-2.

POLISCREEN 08723 - 9YPiMFY 2x2x22awg

- Applicazioni: Cavo per audio, dati, sicurezza e strumentazione. Lo schermo offre protezione contro le interferenze elettromagnetiche e le coppie intrecciate garantiscono un buon disaccoppiamento dei circuiti.
- Caratteristiche tecniche: due coppie twistate di conduttori in rame stagnato, isolamento in PP, coppie identificate Rosso/Nero – Bianco/Verde, coppie schermate individualmente con foglio Al/PET, drain wire, guaina esterna in PVC grigio RAL 7001.
- Prestazioni: elevata protezione contro interferenze elettromagnetiche.
- Certificazioni: CPR Eca

Weidmüller 

SNAP IN – morsetti componibili con tecnologia innovativa

La nuova tecnologia di collegamento SNAP IN porterà i vostri processi di cablaggio ad un livello completamente nuovo.

La rivoluzionaria tecnologia SNAP IN convince per la sua semplice manipolazione: i fili a trefolo sottili spellati vengono semplicemente inseriti nel punto di connessione che scatta in posizione in modo udibile. Il conduttore presenta un contatto permanente e affidabile. Per autorizzare il collegamento, premere lo spintore.

Con la tecnologia intelligente SNAP IN non potrebbe essere più veloce o più facile.



Fase 1

I morsetti componibili sono forniti con molle precaricate. Lo stato di commutazione del punto di contatto precaricato è indicato dalla posizione del bottone di rilascio.



Fase 2

Il filo spellato può essere inserito in modo facile e sicuro nel punto di contatto senza ulteriore preparazione.



Fase 3

Il conduttore viene inserito nel punto di contatto con un clic chiaramente udibile. Il punto di contatto attivato è segnalato visivamente anche da un aumento dell'altezza dello spintore.

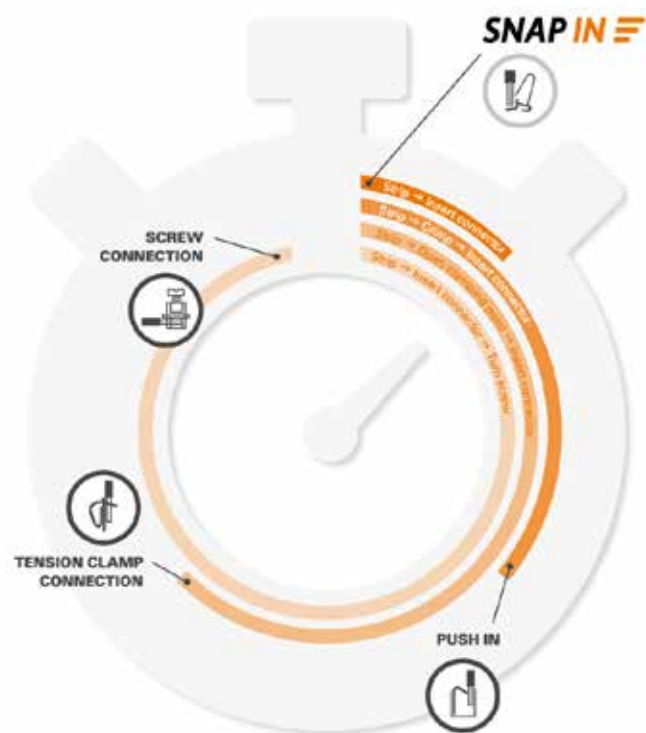


Fase 4

Lo spintore può essere premuto per rilasciare il conduttore in modo rapido e semplice in qualsiasi momento, precaricando il punto di contatto per un ulteriore cablaggio.

Collegamenti più rapidi che mai

L'innovativa tecnologia di collegamento SNAP IN consente un cablaggio sicuro in tempo record. Con SNAP IN, anche i conduttori flessibili senza terminali possono essere collegati in modo intuitivo e completamente senza utensili, anche in processi di cablaggio completamente automatizzati. In quanto pioniere nel campo della realizzazione di quadri elettrici, da anni modelliamo il mercato. Con la nuova tecnologia di collegamento SNAP IN siamo in grado di portare i vostri processi di cablaggio ad un livello completamente nuovo. Tuttavia, le nostre altre tecnologie di collegamento sono altrettanto convincenti. Verificate di persona e trovate la tecnologia perfetta per i vostri impianti.



UL94 standard V0 | Terminal blocks

Scegliere un prodotto con classe di infiammabilità V0 al posto di uno con classe V2 non solo migliora la sicurezza e la conformità normativa, ma contribuisce anche a proteggere il tuo investimento e a rafforzare la fiducia dei tuoi clienti.



SIRENA

NXT – La nuova generazione di colonne di segnalazione

Soluzioni intelligenti per la segnalazione industriale: le nuove colonnine NXT di Sirena, ora anche IO-Link

Il settore della segnalazione industriale evolve verso soluzioni sempre più integrate e intelligenti; in questo contesto di evoluzione continua, Sirena presenta le nuove colonnine modulari NXT.

La gamma NXT è stata sviluppata per rispondere alle crescenti esigenze di flessibilità e controllo negli ambienti industriali moderni. Il progetto si rivolge a un ampio spettro di applicazioni, dalle installazioni che richiedono controllo via cavo tradizionale fino ai sistemi complessi che necessitano di protocolli di comunicazione avanzati e configurazioni dinamiche.

Resistenza, modularità e connettività

Le colonnine NXT si distinguono per la versatilità nelle **tensioni di alimentazione**, supportando 12V DC/AC, 24V DC/AC e 110/240V AC, permettono massima adattabilità.

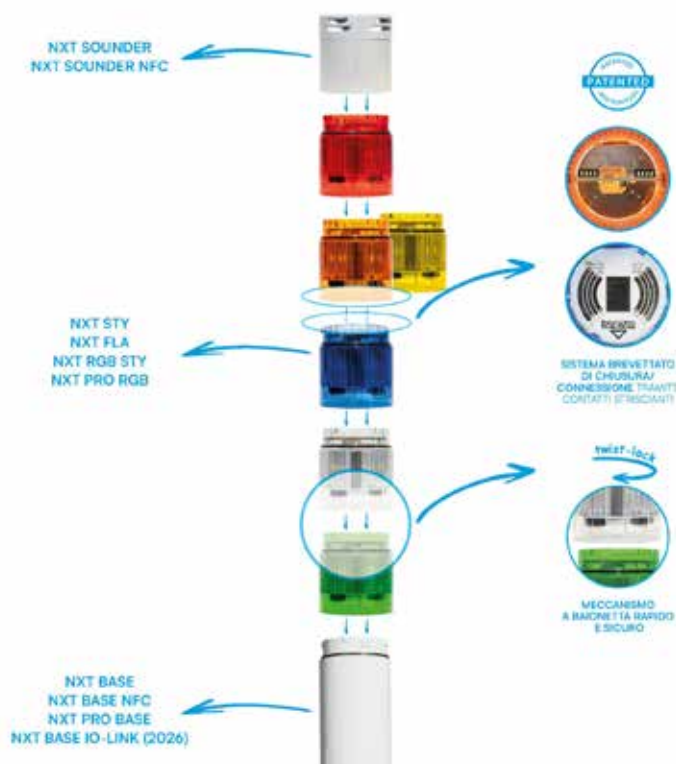
Particolare attenzione è stata dedicata al **basso assorbimento energetico** dei moduli luminosi e acustici, garantendo sostenibilità operativa e riduzione dei costi di esercizio.

Il grado di protezione **IP66-IP69K** esteso a tutti i componenti, incluso il modulo acustico, assicura resistenza contro acqua, polvere, urti e condizioni ambientali difficili. Il design innovativo con superficie liscia previene efficacemente l'accumulo di sporco e residui, riducendo i requisiti di manutenzione.

La disponibilità in **4 colorazioni** (grigio, nero, bianco, silver) per i moduli base e acustici e il diametro di 50mm permette perfetta integrazione in qualsiasi ambiente di lavoro, soddisfacendo le esigenze estetiche dei professionisti del settore.

Sul fronte della connettività, NXT è predisposta per il dialogo con sistemi **IO-Link** e sarà progressivamente compatibile anche con ulteriori protocolli, a conferma di una progettazione orientata al futuro.

Si tratta quindi non di un prodotto statico, ma di un prodotto che evolverà insieme ai clienti e alle tecnologie.



Assemblaggio e configurazioni

Moduli Base

La gamma NXT offre flessibilità totale attraverso diversi moduli specializzati:

- Moduli Base: disponibili nelle tre colorazioni standard, forniscono la struttura portante per configurazioni personalizzate.
- Moduli Luminosi: caratterizzati da rigatura verticale per distribuzione perfetta della luce a 360°, garantiscono visibilità superiore anche a distanza. I moduli multicolore RGB PRO offrono infinite personalizzazioni cromatiche.

Moduli Acustici

I moduli sounder sono dotati di tecnologia PIEZO completamente chiusa per prevenire l'ingresso di acqua, garantendo affidabilità in condizioni operative difficili; resa acustica elevata: fino a 94dB per garantire percezione anche in ambienti rumorosi:

- NXT SOUNDER Standard: 3 suoni predefiniti per applicazioni base
- NXT SOUNDER Lineare: 3 suoni, di cui uno lineare.
- NXT SOUNDER NFC: fino a 12 suoni personalizzabili nelle versioni NFC e PRO

La compatibilità completa con basi a muro e basi standard assicura adattamento a qualsiasi configurazione e requisito di installazione.

NFC: configurazione e gestione intelligente

La vera rivoluzione delle colonnine NXT risiede nell'implementazione della tecnologia **NFC (Near Field Communication)**, una caratteristica innovativa sul mercato della segnalazione industriale che trasforma completamente l'approccio alla configurazione e gestione dei dispositivi.

La programmazione via NFC attraverso l'App **MySirena** elimina definitivamente la necessità di connessioni via cavo o accessi complessi ai pannelli interni. È sufficiente avvicinare uno smartphone o tablet al dispositivo per

configurarlo in pochi istanti, riducendo drasticamente i tempi di setup e rendendo ideale l'installazione multipla in ambienti industriali complessi.

Una nuova idea di segnalazione industriale

Con applicazioni trasversali che spaziano dall'industria 4.0 alla logistica, agli smart building e tanto altro, le colonnine NXT sono destinate a diventare il nuovo standard di riferimento per la comunicazione visiva e acustica negli ambienti professionali.



I fornitori del Gruppo



CEMBRE



GEFRAN



ITALWEBER



OMRON



SIEMENS

SIRENA



Centri di competenza automazione



www.gruppocomet.it

LOCALITÀ	PROV CAP	INDIRIZZO	TELEFONO	FAX
Bologna	BO 40127	Via Michelino, 105	051.6079201	051.6330255
Modena	MO 41010	Via Rosmini, 40/A - 40/B	059.383511	059.383400
Reggio Emilia	RE 42100	Via Tegani, 16	0522.748011	0522.748044
Faenza	RA 48018	Via Vietri sul Mare, 7	0546.600411	0546.600444
Cesena	FC 47521	Via Madonna dello Schioppo, 215	0547.631400	0547.631464
Rimini	RN 47923	Via Flaminia, 281	0541.754011	0541.754044
Parma	PR 43121	Via La Spezia, 175	0521.296761	0521.296788



www.generalcomspa.it

LOCALITÀ	PROV CAP	INDIRIZZO	TELEFONO	FAX
Salvaterra di Casalgrande	RE 42013	Via Caduti sul Lavoro, 22	0522.773711	0522.841784
Parma	PR 43122	Via G. Mercalli, 6/A Quartiere SPIP	0521.983665	0521.293151
Piacenza	PC 29122	VIA Toscana, 15	0523.578054	0523.592830
Bologna	BO 40012	Via Torretta, 30	051.6463333	051.729495
Modena	MO 40100	Via Papa Giovanni XXIII, 19	0522.773711	059.260874
Mantova	MN 46031	Via G. di Vittorio, 15	0522.773711	0521.293151



www.marinipandolfi.it

LOCALITÀ	PROV CAP	INDIRIZZO	TELEFONO	FAX
Prato	PO 59100	Via Galcianese, 93/V	0574-61331	0574-433955
Lucca	LC 55060	Via Romana, 51 Loc. Al Chiasso - Capannori	0583-93121	0583-961841
Livorno	LI 57017	Via G. Verga snc	0586.942980	0586.964765
Pisa	PI 56121	Via Cocchi - Trav. "A" 1 - Ospedaletto	050.97581	050.982280
Arezzo	AR 52100	Via Einstein, 39-41-43	0575.9801	0575.980124
Empoli	FI 50053	Via L. Pirandello, 49/57	0571.92601	0571.920056
Calenzano	FI 50041	Via C. Monteverdi, 20/22	055.8867301	055.8876646



www.rematarlazzi.it

LOCALITÀ	PROV CAP	INDIRIZZO	TELEFONO	FAX
Jesi	AN 60035	Via dell'industria 32	0731.648811	0731.220060
Mosciano S. Angelo	TE 64023	C.da Rovano Zona Industriale	085.807941	085.8071624
Pescara	PE 65100	Via Salara vecchia, 148	085.4313541	085.4315102
Vasto	CH 66054	V.le dell'Unione Europea snc z.i. Punta Penna	0873.314111	0873.301186
Pesaro	PU 61122	Via Milano, 67	0721.23843	0721.25578
Ancona	AN 60131	Via Girombelli, 2	071.2132011	071.2132099
Macerata	MC 62010	Via f.lli Kennedy, 7/9	0733.203205	0733.203304
Ascoli Piceno	AP 63100	Z.I. Marino Del Tronto	0736.22681	0736.2268518
Civitanova Marche	MC 62012	Via V. Borioni, 55 Z.I. A	0733.803611	0733.803377
Perugia	PG 06100	Via P. Soriano, 57/59	075.528561	075.5285685
Castelfidardo	AN 60022	Via Maestri del Lavoro Z.I. Cerretano	071.7214211	071.7822333
Terni	TR 05100	Str. Maratta Bassa, 53	0744.246911	0744.300943
Montelabbate	PU 61025	Via Pantanelli, 234	0721.289103	0721.289937
			0721.283466	



www.simevignuda.it

LOCALITÀ	PROV CAP	INDIRIZZO	TELEFONO	FAX
Tavagnacco	UD 33010	Via IV Novembre, 41	0432.445368	0432.445390
Verona	VR 37135	Via Torricelli, 9	045.8270827	045.8270870
Vicenza	VI 36100	Via del Commercio, 39	0444.839211	0444.839290
Thiene	VI 36016	Viale del Lavoro, 34	0445.372711	0445.372790
Saonara	PD 35020	Via Emilia Romagna, 6/10	049.8793911	049.8793944

Oltre **140** PUNTI VENDITA nel centro-nord Italia



• Ancona • Arezzo • Ascoli Piceno • Avezzano (AQ) • Bastia Umbra (PG) • Bibbiena (AR) • Bologna • Budrio (BO) • Calenzano (FI) • Campobasso • Capannori (LU) • Carasco (GE) • Carpi (MO) • Casalecchio di Reno (BO) • Castelguelfo (BO) • Castelfidardo (AN) • Cento (FE) • Cesena (FC) • Città di Castello (PG) • Civitanova Marche (MC) • Comacchio (FE) • Como • Cremona • Empoli (FI) • Fabriano (AN) • Faenza (RA) • Fano (PU) • Ferrara • Fidenza (PR) • Firenze • Foligno (PG) • Forlì (FC) • Genova • Grosseto • Gualdo Tadino (PG) • Imola (BO) • Jesi (AN) • L'Aquila • Lanciano (CH) • La Spezia • Lecco • Levata di Curtatone (MN) • Lugagnano di Sona (VR) • Lugo di Romagna (RA) • Macerata • Mantello (SO) • Mariano Comense (CO) • Mirandola (MO) • Modena • Montelabbate (PU) • Montesilvano (PE) • Montevarchi (AR) • Mosciano Sant'Angelo (TE) • Orvieto (TR) • Ospedaletto (PI) • Padova • Parma • Perugia • Pesaro • Pescara • Piacenza • Pistoia • Pistoia nord • Poggibonsi (SI) • Pontedera (PI) • Ponte San Giovanni (PG) • Pordenone • Porto d'Ascoli (AP) • Porto San Giorgio (AP) • Porto Sant'Elpidio (FM) • Prato (PO) • Ravenna • Reggio Emilia • Riccione (RN) • Rieti • Rimini • Roma • Rovereto (TN) • Rovigo • San Daniele del Friuli (UD) • San Giuseppe di Cassola (VI) • San Lazzaro di Savena (BO) • San Giovanni in Persiceto (BO) • San Giovanni Teatino (CH) • San Pietro di Legnago (VR) • Saonara (PD) • Sassuolo (MO) • Scandicci (FI) • Siena • Spoleto (PG) • Stagno (LI) • Tavagnacco (UD) • Termoli (CB) • Terni • Thiene (VI) • Torrita di Siena (SI) • Trento • Trieste • Udine • Vasto (CH) • Verona • Viareggio • Vicenza • Vignola (MO) • Villorba (TV) • Viterbo