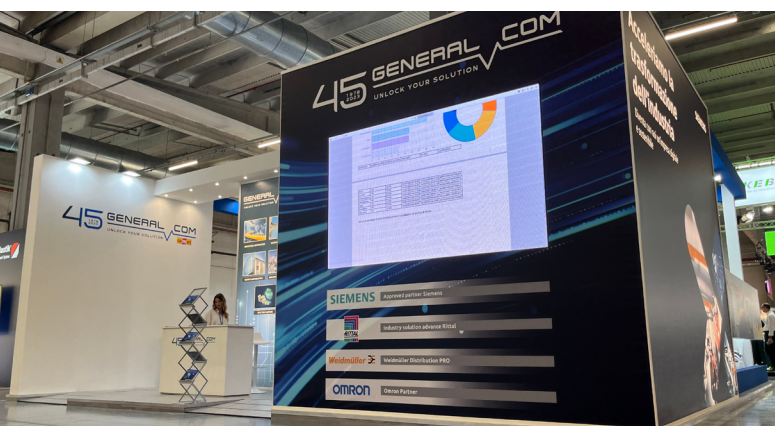




FIERA SPS

L'avanguardia dell'industria 4.0



Anche quest'anno siamo stati orgogliosamente protagonisti della Fiera SPS, entusiasti di partecipare a questo annuale appuntamento di riferimento per l'industria 4.0.

Si è riconfermata essere un'occasione unica per incontrare clienti e fornitori e parlare dei nuovi trend del settore Automazione Industriale insieme al nostro team di professionisti, pronti a esplorare con i clienti i nuovi confini delle soluzioni proposte da General Com.

Con focus sul mondo delle soluzioni digitali, a clienti e fornitori abbiamo sottolineato la nostra volontà di investire maggiormente nell'offerta di servizi, consapevoli che la digitalizzazione dei processi sia ormai parte integrante dell'implementazione di soluzioni di automazione industriale: insieme, indirizzano gli investimenti dei nostri clienti in efficientamento energetico, riduzione di consumi di materie prime e ottimizzazione della pianificazione degli approvvigionamenti, generando un forte vantaggio competitivo.

Le partnership consolidate con aziende di rilievo nel panorama dell'Automazione Industriale e le nuove collaborazioni costituiscono sempre più un punto cardine della nostra offerta, che è ormai fortemente imperniata in servizi consulenziali e non solo di fornitura prodotti.

Soluzioni per l'Automazione:

Alimentatori e filtri antidisturbo
 Apparecchi di interruzione e comando
 Armadi, casse in metallo e poliestere
 Barriere e moduli di sicurezza
 Canali portacavi metallici chiusi, rete e plastici
 Catene portacavi
 Cavi speciali
 Componenti atex antideflagranti
 Componenti, controllo temperatura, relè
 Componenti per la connessione e fissaggio
 Componenti per la siglatura
 Condizionamento, raffreddamento e ventilazione quadri
 Connettori
 Encoder
 Fotocellule, sistemi per codici a barre e dispositivi di sicurezza
 Fusibili, sezionatori e basi
 Gruppi di continuità
 Guaine metalliche, pvc e nylon
 Illuminazione bordo macchina e quadri
 Morsetti, interfacce e connessioni da quadro
 Pannelli operatore, dispositivi HMI
 PLC, inverter, azionamenti, componenti di comando
 Proximity, finecorsa, connettori cablati
 Robotica
 Segnalazione acustica e luminosa
 Sistemi di visione
 Software
 Strumentazione
 Switch e router per reti industriali
 Trasformatori di tensione



divisione
AUTOMAZIONE

Servizio tecnico:

- Consulenza qualificata pre-post vendita
- Studi di fattibilità
- Interventi on site
- Corsi di formazione e aggiornamento personalizzati
- Sale demo attrezzate

I Fornitori Partner:



In Questo Numero



Scelti per voi

Pag.

- ▶ Siemens. Siemens Industrial Edge 4-5
- ▶ Siemens. SIMATIC HMI Unified 6-7
- ▶ Schneider Electric. Altivar™ Soft Starter ATS480 8
- ▶ Schneider Electric. Harmony STM 6: un nuovo basic HMI di Schneider Electric 9
- ▶ Schneider Electric: nuovo pulsante a fungo Harmony per l'arresto di emergenza 10
- ▶ Schneider Electric: Sensori fotoelettrici in miniatura serie XUM Telemecanique Sensors di Schneider Electric 11
- ▶ OMRON presenta i controller NX502 12-13
- ▶ Campari Group e OMRON Safety Services: 14-15
- ▶ Asita. BT3554 HIOKI La soluzione per qualità e assistenza nel settore batterie 16-17
- ▶ Eaton. Relè di controllo easyE4 di Eaton: nuova versione per una maggiore potenza e affidabilità 18
- ▶ Eaton. Pannello web XH300 di Eaton: visualizzazione da remoto rapida e semplificata dei contenuti web complessi 19
- ▶ nVent ERIFLEX. Efficienza energetica, resilienza e protezione per le applicazioni solari 20
- ▶ nVent ERIFLEX FleXbus System 21
- ▶ ETA. Il mese dell'Inox: casse E COR in acciaio inossidabile 22-23
- ▶ Pizzato. Pulsantiere di comando serie BN 24-25
- ▶ Sirena. Lampade LED da quadro LPL 26-27



Siemens Industrial Edge

SIEMENS

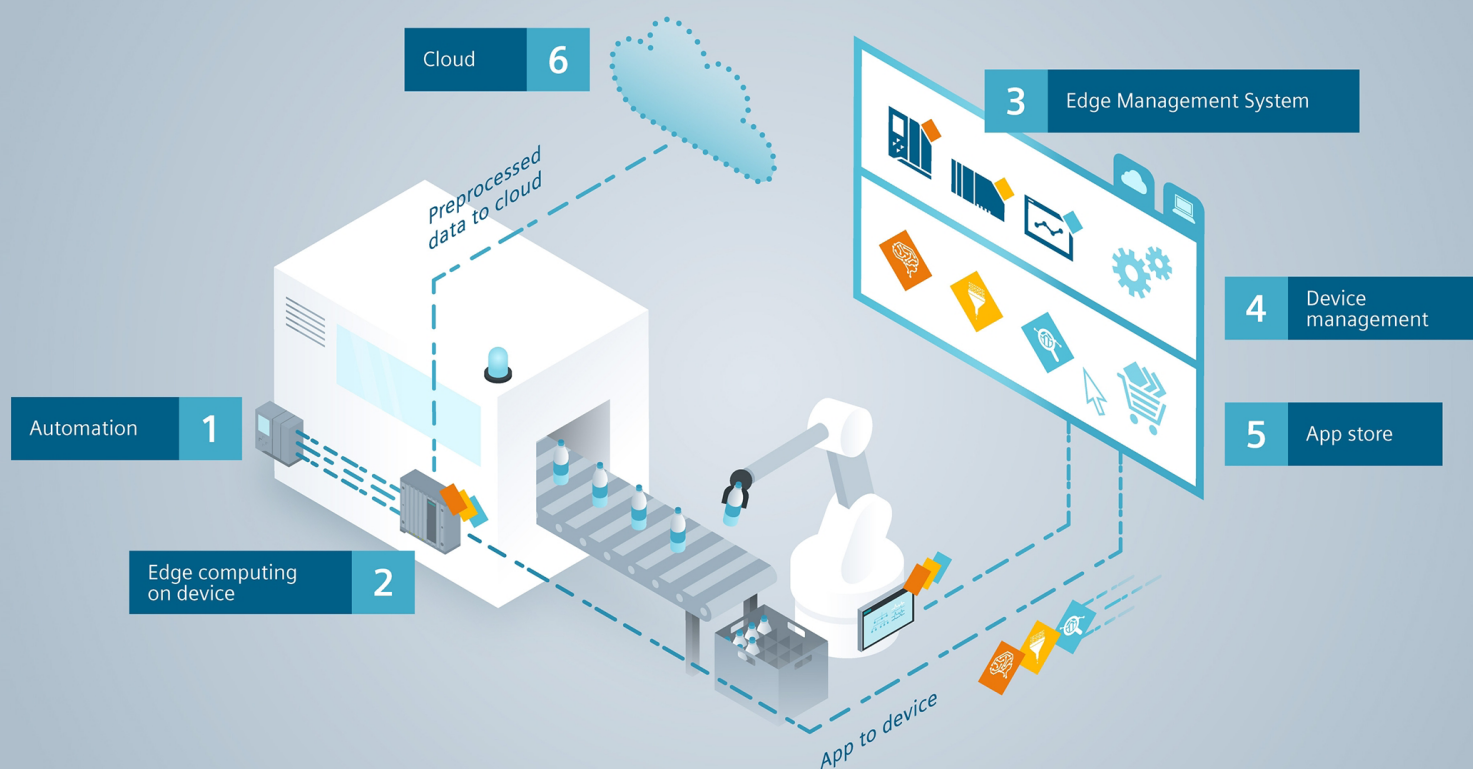
Cosa puoi realmente ottenere dai dati delle tue macchine? All'interno dei reparti produttivi stiamo assistendo ad un'esplosione della quantità di dati generati dai dispositivi di produzione e il tradizionale processo di elaborazione in Cloud sta diventando troppo oneroso oltre che troppo lento per le esigenze dell'utente finale, che ha bisogno di riscontri immediati per prendere decisioni più rapide ed efficaci. Tutto ciò, insieme all'avvento del concetto di "Servitizzazione", che introduce modelli di business incentrati più su servizi che su prodotti, sta spostando le priorità verso un approccio di Edge computing che semplifica e ottimizza l'elaborazione dei dati più vicino alla sorgente che li ha generati. Dopo aver apprezzato questo approccio, gli utenti stanno altresì abbandonando

soluzioni "fai-da-te" per passare a soluzioni stabili, standard ed industrializzate che permettano di scalare dal livello di PoC (Proof-of-concept) a quello produttivo. In questo contesto trova spazio Industrial Edge di Siemens, l'ecosistema IT di Edge computing aperto, sicuro e pronto all'uso, composto dai dispositivi Edge, APP e connettori, repository di codice, il tutto orchestrato da un sistema di gestione centrale (Edge Management System) che rende più semplice e sicura la manutenzione del parco installato. Attraverso Edge Management System, gli utenti possono monitorare da remoto lo stato di ogni dispositivo connesso e installare a distanza le app, acquistabili nel marketplace di Siemens oppure realizzate in autonomia grazie alla tecnologia Docker nativa. Gli aggiornamenti

funzionali e di sicurezza sono distribuiti da Siemens tramite il sistema di gestione Edge e possono poi essere programmati per il roll-out ai dispositivi Edge collegati per soddisfare i requisiti di sicurezza di una soluzione IoT industriale.

Quali i casi d'uso? Partendo dalla misura delle performance delle macchine, passando dalla segnalazione e notifica di guasti e anomalie, al monitoraggio energetico e la gemello digitale delle macchine, fino ad algoritmi di AI e modelli di machine learning, Industrial Edge espande in questo modo le capacità di calcolo a bordo macchina.

Grazie a tutti questi vantaggi, Industrial Edge riesce così a portare l'IT in ambito produttivo, in modo semplice, flessibile e sicuro.





Scelti per Voi



SIEMENS





SIMATIC HMI Unified

Visualizza il futuro

SIEMENS



Combinando tecnologie web d'avanguardia e un'interfaccia aperta, SIMATIC WinCC Unified consente di far fronte alle sfide della digitalizzazione. I pannelli operatore SIMATIC HMI Unified Comfort, insieme a sistemi PC-based, riescono a sfruttare a pieno il potere della visualizzazione. L'ecosistema SIMATIC Unified è stato protagonista della fiera SPS Parma 2023 insieme a tante novità Siemens.

Le interfacce uomo-macchina si stanno allineando rapidamente a quanto, da qualche anno, vediamo in ambiente web/consumer.

Anche nel mondo dell'automazione si stanno diffondendo soluzioni tecnologiche e applicative che consentano un'interazione naturale e immediata con le macchine, aumentando da un lato l'efficienza del lavoro e minimizzando dall'altro la frustrazione di una difficoltosa operatività. Immediata conseguenza positiva è la drastica riduzione dei tempi di apprendimento, a beneficio dei nuovi operatori e dell'inclusione di lavoratori con differenti capacità e background linguistici e culturali.

Questo processo è reso possibile dall'applicazione in ambito OT di una serie di competenze prese direttamente dall'ambito consumer come studio UX/UI, design tecnologico e psicologia cognitiva.

In parallelo, l'evoluzione di software e dispositivi industriali sono finalmente in grado di consentire un rapido ed efficace travaso tecnologico tra i due mondi.

Basando le interfacce uomo-macchina su tecnologia HTML, oggi è possibile integrare nativamente applicazioni web all'interno di supervisioni e pannelli operatore, attingendo all'enorme mole di librerie opensource disponibili in rete, che comprende applicazioni di realtà aumentata 3D, o basate su intelligenza artificiale per fare classificazione o, ancora, interazione vocale con apprendimento.

Siemens permette di integrare queste

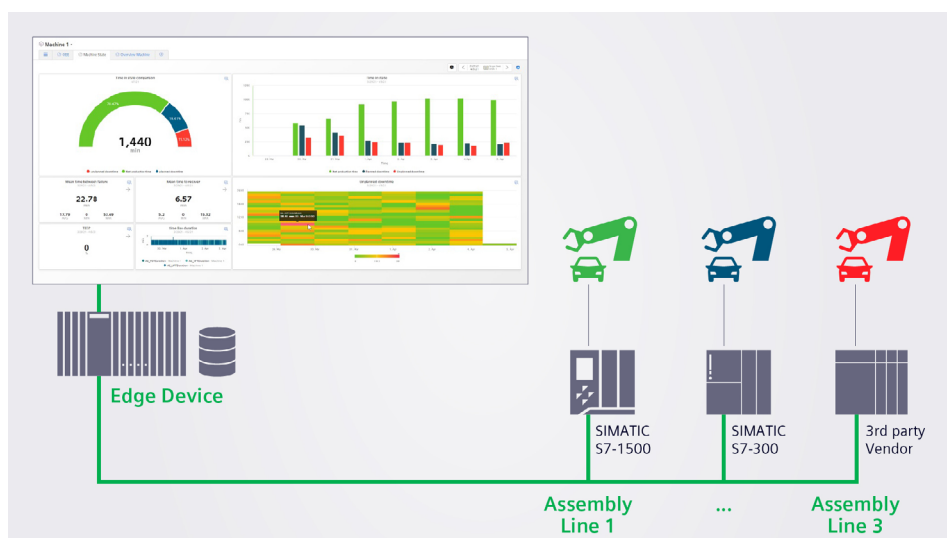
tecnologie nelle supervisioni, con il fine di realizzare HMI intuitivi, ergonomici e avanzati.

A partire da TIA Portal V16, alle famiglie di dispositivi HMI tradizionali come SIMATIC HMI Comfort Panel e WinCC Advanced su IPC, si affianca l'intero ecosistema WinCC Unified, che comprende una linea specifica di pannelli multitouch di ultima generazione che permette, in virtù della tecnologia web nativa, di scalare verso l'alto senza soluzione di continuità su architetture server-client adatte a supervisionare stabilimenti e impianti.

WinCC Unified è progettato a partire dalle tre tecnologie che oggi costituiscono la base del web moderno: HTML5, JavaScript e grafica vettoriale SVG. Queste tecnologie lo rendono un sistema moderno, in grado di integrarsi in modo semplice e flessibile in tutti gli ambienti produttivi sia OT che IT e fungendo a volte da vero e proprio punto di contatto tra i due mondi, con tutti gli standard di sicurezza necessari a convivere in ambienti fortemente connessi.

WinCC Unified e i nuovi pannelli Comfort





Unified possono collaborare tra loro per realizzare dei veri e propri sistemi di supervisione distribuiti, incrementando potenza di calcolo e affidabilità complessive tramite la replicazione dei singoli partecipanti alla rete. In aggiunta, i pannelli Comfort Unified svelano una doppia anima: oltre all'applicazione principale HMI, a bordo ospitano anche il runtime Siemens Industrial Edge, che permette l'esecuzione locale e protetta di applicazioni custom con tecnologia modulare e gestione centralizzata.

Alla fiera SPS Parma 2023 Siemens ha mostrato la nuova veste di quello che fino a qualche anno fa era un semplice pannello operatore, divenuto oggi un dispositivo ad alte prestazioni, con a bordo tecnologie web ed edge e capacità di interazione del tutto simili a quelle di uno smartphone di ultima generazione.

È stato possibile sperimentare come, con le competenze UX/UI maturate in ambito consumer, sia possibile costruire HMI bordo macchina, di linea o di stabilimento estremamente intuitivi e approcciabili in modo efficace anche dagli operatori meno formati. Inoltre, sfruttando completamente

gli strumenti che i pannelli Comfort Unified mettono a disposizione, si possono costruire postazioni in grado di rilevare l'operatore, interagire con esso in modo evoluto e adattativo, seguirlo nei propri dispositivi portatili permettendogli di spostarsi liberamente lungo la macchina o la linea e scambiando informazioni in modo nativo con il resto dello stabilimento.

SPS Parma 2023 non è stato solo teatro per le nuove interfacce uomo-macchina Siemens costruite intorno all'uomo, ma sono state presentate anche le novità di Industrial Edge e la nuova Robot Library.

Siemens Industrial Edge, che abbiamo visto essere anche a bordo dei pannelli Unified Comfort, fornisce molte applicazioni pronte all'uso per utilizzare i dati raccolti dalla macchina per ottimizzare il processo o per la manutenzione predittiva di macchine e impianti.

La SIMATIC Robot Library permette di programmare robot di diversi produttori direttamente nel TIA Portal e di controllarli con un SIMATIC S7-1500. Si possono progettare programmi standard, indipendentemente dalla marca del robot e quindi adattarsi alle esigenze del cliente finale. Sul sito Siemens sono disponibili esempi che includono i faceplate per implementare le funzioni del pendant del Robot direttamente nel pannello operatore della macchina, così da comandare e fare diagnostica di tutta l'applicazione da un unico dispositivo, migliorando i tempi di apprendimento e riducendo quelli di ricerca guasto. Tutto questo è reso possibile grazie al connubio tra lo standard per la programmazione "PLCOpen Motion Control for Robotics" e quello per la comunicazione PROFINET "Standard Robot Command Interface".





Altivar™ Soft Starter ATS480: il nuovo avviatore statico connesso e cybersicuro

Life Is On | **Schneider**
Electric

Schneider Electric propone ATS480, un avviatore statico di nuova generazione nella gamma Altivar che è in grado di affrontare le nuove sfide in termini di digitalizzazione e cybersecurity. Progettato per soddisfare le esigenze di applicazioni per l'industria e le infrastrutture fino a 1200 A con alimentazione da 208 a 690V, ATS480 semplifica le fasi di esecuzione dei progetti e massimizza la disponibilità degli asset.

Garantire l'operabilità delle macchine e dei processi

Grazie al suo nuovo design moderno e robusto e alla tropicalizzazione delle schede di controllo (Classe 3C3 secondo la IEC/EN 60721-3-3) Altivar™ Soft Starter ATS480 è il prodotto ideale per applicazioni in normal e heavy duty fino a 1200 A.

Schede di comunicazione e Wi-Fi

Oltre al Modbus seriale integrato, Altivar Soft Starter ATS480 può essere facilmente integrato nei principali sistemi di automazione grazie alle schede di comunicazione opzionale (Modbus TCP, EtherNet/IP, CANopen, PROFINET, PROFIBUS DP). Oltre alla connessione Wi-Fi queste schede aggiuntive permettono l'accesso in tempo reale ai dati forniti dal soft starter, favorendo la digitalizzazione e una facile integrazione nelle tecnologie abilitanti all'Industria 4.0.



Terminale grafico e QR code dinamico

Oltre alla segnalazione dettagliata degli avvisi e degli errori rilevati disponibile sul terminale di visualizzazione remotabile sul fronte quadro, il terminale grafico consente una veloce risoluzione dei problemi grazie all'accesso diretto alla documentazione del prodotto tramite QR code dinamico.

Funzioni sicure di aggiornamento firmware

E' possibile aggiornare il firmware del prodotto in completa sicurezza. Il firmware è isponibile sul nostro sito se.com/it, contiene la firma digitale e può essere utilizzato solo previa verifica dell'autenticità da parte dell'ATS480.

Una scelta prodotto semplice e veloce

Il numero di riferimenti è stato dimezzato

rispetto alla gamma precedente e sono previsti strumenti di configurazione gratuiti disponibili online, per trovare il prodotto adatto ad ogni applicazione sempre più velocemente

Sostenibilità

L'Altivar Soft Starter ATS480 è un prodotto Schneider Electric Green Premium™, progettato per garantire performance sostenibili in conformità con i requisiti ambientali vigenti. I prodotti Green Premium permettono di raggiungere gli obiettivi di efficienza, di essere conformi alle normative ambientali (direttiva RoHS, regolamento REACH), di avere accesso al profilo ambientale dei prodotti (PEP, Product Environment Profile) e ricevere istruzioni dettagliate per la corretta gestione di fine vita del prodotto.





Scelti per Voi



Harmony STM 6: un nuovo basic HMI di Schneider Electric

Life Is On

Schneider Electric

Nuovi basic HMI modulari con installazione mediante un unico foro Ø22mm offrono un design ridefinito, esperienza d'uso innovativa e un esclusivo sistema di montaggio

Schneider Electric presenta la **nuova gamma di basic HMI modulari STM 6** caratterizzati da un design ridefinito, dall'innovativo sistema di montaggio mediante un unico foro Ø22mm, ed in grado di offrire una nuova esperienza d'uso ed un'elevata qualità grafica, entrambe merito del nuovo editor di configurazione EcoStruxure™ Operator Terminal Expert. Gli Harmony STM6 soddisfano le esigenze di **macchine semplici** che tuttavia richiedono **un'elevata qualità estetica, affidabilità nella comunicazione, buona connettività, efficienza e sicurezza** informatica, senza mai sfuggire alle sfide poste dell'IloT.

Benchè pannelli operatore di tipo basic, la disponibilità di ogni tipo di certificazione industriale li rende idonei a qualsiasi settore applicativo, purchè destinati ad applicazioni indoor.

La gamma, che annovera **2 soli modelli da 4.3" e 7"**, si configura con il nuovo **software EcoStruxure Operator Terminal Expert**: questo, tra le altre novità, offre la possibilità di riorganizzare i contenuti grafici delle applicazioni per HMI convenzionali mediante l'uso di "contenitori" (layout objects) che consentono di creare innovative **applicazioni HMI responsive**, molto simili a quelle cui si è solitamente abituati nell'utilizzo di tablet o smartphone.

Ciò si traduce nella possibilità di creare facilmente menu a scomparsa o pagine "multi-screen", in grado di visualizzare al

loro interno più pagine della medesima applicazione al fine di offrire all'utente **più informazioni e migliorare la produttività**.

Inoltre, la possibilità di cambiare il color-set dell'intera applicazione con un click (o un evento), consente di realizzare agevolmente sia applicazioni che offrano all'utente una **migliore situational awareness** sia, banalmente, applicazioni

che adattino i colori delle schermate ad un utilizzo diurno/notturno.

Grazie al supporto della funzionalità **WebViewer**, l'accesso alle pagine grafiche degli Harmony STM6 potrà essere effettuato via Ethernet, da qualsiasi dispositivo dotato di un web browser HTML5 (è necessario sbloccare tale funzionalità sul target mediante un'opportuna licenza)





Schneider Electric: nuovo pulsante a fungo Harmony per l'arresto di emergenza

Life Is On | Schneider Electric

Design moderno e doppia funzione luminosa per la migliore visibilità ed efficienza d'uso

La gamma Harmony di Schneider Electric si amplia con un nuovo pulsante a fungo per l'arresto di emergenza, con caratteristiche che fanno la differenza in termini di sicurezza e produttività.

Come misura di protezione complementare, presente su tutte le macchine, l'arresto di emergenza deve essere un componente robusto, affidabile, immediatamente accessibile e disponibile in tutte le modalità di funzionamento della macchina e in ogni posizione in cui possa essere necessario azionarlo. Per questo è particolarmente

importante creare pulsanti che abbiano un design e una visibilità e usabilità ottimali in ogni contesto di installazione.

Nel caso del pulsante di arresto di emergenza, la normativa impone determinate caratteristiche quali il colore rosso e lo sfondo giallo, che devono essere sempre rispettate; anche i meccanismi di funzionamento sono prestabiliti e devono portare contestualmente allo sgancio elettrico e all'arresto meccanico, attivati dall'attuatore. E' tuttavia possibile aggiungere degli elementi che favoriscono ulteriormente l'efficienza d'uso da parte

dell'operatore.

Per il nuovo pulsante a fungo Harmony un design moderno "all in one" e la doppia funzione luminosa aiutano a individuare più rapidamente il pulsante, riconoscerne lo stato e riarmarlo – per evitare costosi tempi di fermo impianto.

I pulsanti "a fungo" per l'arresto di emergenza Harmony sono conformi alle norme di settore EN/IEC 60204-1 e EN/ISO 13850, alla Direttiva Macchine 2006/42/EC, e alla norma EN/IEC 60947-5-5.





Scelti per Voi



Sensori fotoelettrici in miniatura serie XUM Telemecanique Sensors di Schneider Electric



Telemecanique
Sensors

Un prodotto innovativo, primo passo per un completo rinnovamento dell'offerta di sensori opto elettronici.

La nuova offerta di sensori fotoelettrici in miniatura serie XUM Telemecanique Sensors è il primo passo di un "completo rinnovamento" dell'offerta sensori opto elettronici, pensata per offrire una soluzione adatta alle esigenze, indipendentemente dal target di rilevamento o dalla velocità della linea di produzione.

Aumenta i tassi di produzione

Il nuovo sistema opto elettronico di XUM garantisce un rilevamento affidabile di oggetti di qualsiasi forma, colore e dimensioni anche ad alte velocità con un rilevamento ad ogni mezzo millisecondo; abbinata ad una distanza di rilevamento senza pari, la modalità "anti-interferenza" di XUM consente installazioni affiancate per una copertura di rilevamento rapida e completa su vaste aree. Il suo fascio altamente visibile e imperturbabile offre ottime performance in ambienti fortemente illuminati.

Semplifica l'integrazione della macchina

Le dimensioni miniaturizzate di XUM e l'alloggiamento robusto e anticorrosivo, consentono una rapida installazione in spazi molto ridotti in applicazioni industriali difficili con un'elevata compatibilità EMC. Facile regolazione della distanza di rilevamento e selezione dell'uscita NO/NC, grazie ai 2 potenziometri a bordo.

"Semplicemente facile!" selezionare il prodotto

Si riduce la necessità di stock e si tagliano i costi di gestione con una gamma composta

da 6 differenti versioni: più semplice e ottimizzata in grado di rispondere praticamente a qualsiasi applicazione di rilevamento - con il 35% in meno di riferimenti prodotto rispetto a quanto si trova tipicamente sul mercato.

Naturalmente, XUM garantisce qualità e prestazioni ai massimi livelli, grazie a caratteristiche tecniche di eccellenza.

- Rileva a distanze fino a 30 m, leader del settore
- La modalità anti-interferenza consente il montaggio affiancato di più sensori, senza problemi di interferenza
- Altamente immune ad ambienti luminosi, rilevamento anche con 40k lux di luce solare e 10k lux lampada ad incandescenza
- Rilevamento rapido con una frequenza di commutazione a 1kHz e un tempo di risposta di 0,5 ms

Infine, altri elementi del prodotto offrono vantaggi in termini di semplicità di integrazione.

- 2 potenziometri per configurare facilmente la distanza di rilevamento e funzione di uscita
- Dimensioni miniaturizzate (20 mm x 34 mm x 11 mm) per installazione in spazi ridotti
- Soluzioni con luce rossa visibile, per consentire una facile & veloce installazione
- Robusto alloggiamento in plastica PBT collaudato anticorrosione, inserti a vite rinforzati
- Altamente resistente all'acqua con grado di protezione IP65, IP67





Scelti per Voi

OMRON presenta i controller NX502, con controllo di sicurezza e delle informazioni avanzato

OMRON

I nuovi controller OMRON aiutano a raggiungere un'elevata qualità della produzione e a migliorare l'efficienza energetica.

OMRON annuncia il lancio dei controller di automazione NX502 serie NX con controllo di sicurezza e delle informazioni avanzato, contemporaneamente alle nuove unità EtherNet/IP™ NX-EIP201.

Questo lancio risponde all'aumento degli sforzi nel raggiungere la neutralità delle emissioni di carbonio nei siti di produzione che stanno dando priorità alla gestione ESG (ambientale, sociale e di governance). Le linee di produzione per prodotti high-tech in rapida evoluzione, come i veicoli elettrici con portata estesa e i dispositivi digitali, devono essere in grado di gestire cambiamenti improvvisi della domanda e disporre di attrezzature in grado di adattarsi facilmente a questi cambiamenti.

Le nuove unità EtherNet/IP NX-EIP201 e CPU NX502 utilizzano l'esclusiva tecnologia di elaborazione delle informazioni avanzata, le tecnologie di comunicazione e la memoria ad alta capacità di OMRON per eseguire analisi in tempo reale e modularizzazione dei processi^{*1}. Questo approccio contribuisce a migliorare la sostenibilità, ridurre al minimo gli sprechi nei siti di produzione e abbreviare i tempi di consegna in caso di variazione delle linee.

Caratteristiche principali

1. Le funzionalità di raccolta dati con la massima precisione al

mondo^{*2} e di trasferimento ad alta capacità contribuiscono a ridurre la quantità di perdite e sprechi nei siti di produzione

La capacità di raccolta dati ad alta precisione del modello NX502, con un jitter di 1 µs o inferiore, e la capacità di trasferimento dati di circa quattro volte superiore a quella dei controller di classe equivalente^{*3} consentono l'analisi in tempo reale dei dati relativi alla produzione, quali temperatura, pressione e portata, che possono riflettersi nelle condizioni di lavorazione. Questa funzione consente un rapido miglioramento dei processi e riduce la perdita di risorse in vari siti di produzione.

Processo di produzione dei cristalli richiesto per una precisa attività

La produzione di cristalli di alta qualità richiede il monitoraggio e la fluttuazione in tempo reale dei dati relativi alla produzione in base alle diverse condizioni. Le limitazioni delle prestazioni di comunicazione rappresentano un ostacolo per una qualità di produzione stabile. L'elevata capacità di elaborazione delle informazioni del modello NX502 consente di identificare tempestivamente le cause dei problemi di processo, con conseguenti miglioramenti nelle condizioni di produzione e una produzione di massa stabile dei cristalli, ad

esempio per le celle solari.

2. La prima tecnologia di controllo integrata della serie NX^{*4}, per una sicurezza su larga scala e ad alta velocità, riduce i tempi di consegna in caso di variazione delle linee di produzione

I modelli NX502 e NX-EIP201 sono dotati di tecnologia di controllo integrata, che consente il controllo delle linee di produzione su larga scala con la divisione dei moduli in un massimo di otto separazioni dei sistemi di rete e 254 connessioni di sicurezza^{*5}. Questo approccio consente di adeguare e controllare processi parziali con un impatto minimo sulle operazioni complessive, anche su linee di grandi dimensioni. Contribuisce inoltre a massimizzare la produttività energetica e riduce significativamente i tempi di consegna in caso di variazione delle linee.

Linea di saldatura del telaio della carrozzeria, in uno scenario di gestione di un'ampia gamma di prodotti

Poiché il mercato necessita di diversificazione, potrebbe essere necessario aggiungere o modificare processi mentre è in corso la produzione mista di vari modelli di veicoli. Per ridurre al minimo i tempi di consegna interrompendo solo le parti pertinenti, i sistemi di rete separati NX502 e NX-

*1. Modularizzazione significa suddividere ogni processo della linea di produzione in unità funzionali e semplificare la sostituzione in modo flessibile.

*2. Sulla base della ricerca OMRON al 31 marzo 2023.

*3. Confronto con NJ501. Sulla base della ricerca OMRON al 31 marzo 2023.

*4. L'esclusiva tecnologia multi-core di OMRON realizza simultaneamente l'elaborazione di sicurezza e il controllo delle informazioni.

*5. Standard delle comunicazioni di sicurezza "CIP Safety™" e "FSoE (Safety over EtherCAT®)".



Scelti per Voi



OMRON

EIP201, inclusa la sicurezza, consentono risposte flessibili alle modifiche dettagliate nei siti di produzione, come l'aggiunta di processi di saldatura. Questa funzione contribuisce a migliorare l'efficienza della produzione.

OMRON sfrutta la sua forza nella tecnologia di controllo, in linea con il concetto di automazione innovativa, per migliorare

l'efficienza dei siti di produzione. In futuro, l'azienda mira ad ottenere siti di produzione sempre più sostenibili, compresa la neutralità delle emissioni di carbonio nella produzione, continuando a migliorare la produttività. OMRON contribuirà al futuro delle persone, delle industrie e del mondo attraverso un'automazione innovativa.

PER MAGGIORI INFO





Scelti per Voi

Campari Group e OMRON Safety Services: maggiore sicurezza in tutti gli stabilimenti del mondo grazie al coinvolgimento degli operatori



Campari ha recentemente rivisto i suoi programmi di sicurezza globale grazie al supporto di OMRON Safety Services. Il rinnovamento, partito dallo stabilimento italiano di Novi Ligure, ha consentito al brand leader nel mercato degli spirit di migliorare la gestione della sicurezza dei macchinari e dei processi (esistenti e non), nonché la parte di governance.

La continua espansione sul mercato globale e le sfide tecnologiche che ne derivano, hanno portato Campari Group – sesto player mondiale nel campo degli spirit – a rivedere per intero le sue politiche di sicurezza.

Obiettivo dichiarato dell'azienda era quello di pervenire a un radicale rinnovamento degli aspetti di sicurezza e salute nei luoghi di lavoro, passando da un approccio puramente procedurale a un metodo più pragmatico nel quale gli operatori stessi fossero parte centrale del processo, costruendo gli standard necessari per lavorare in modo sicuro ma agile.

Ad accompagnare Campari in questo processo di rinnovamento profondo è stato l'intervento di OMRON, scelto come partner per l'esperienza consolidata dei suoi Safety Services nel combinare l'aspetto tecnico con quello relativo alla crescita delle competenze, ma anche per la capacità di garantire quel livello di capillarità territoriale necessario per distribuire in modo uniforme le nuove istanze su tutte le 14 sedi dell'azienda, distribuite in 3 diversi continenti.

Una svolta culturale

Il rinnovamento attuato da Campari Group nasce dalla volontà di avviare una vera e propria svolta culturale in seno all'azienda: *"Volevamo un approccio diverso alla sicurezza anche a livello di mentalità"*, spiegano i responsabili dello stabilimento di Novi Ligure, il sito scelto come nucleo matrice per lo sviluppo dell'intero progetto worldwide.

"L'obiettivo era quello di coinvolgere le persone fin dalla fase di definizione delle buone pratiche sia per impattare il meno possibile sul lavoro di tutti i giorni, sia per poterli formare in modo adeguato e agevolare quel percorso di diffusione virtuosa dei messaggi di sicurezza. Farlo internamente in maniera strutturata è una cosa diversa, motivo per cui abbiamo lavorato con OMRON per farlo in maniera nuova e innovativa ma comune e il più possibile standardizzata in modo da consentirne il trasferimento a tutti gli altri stabilimenti".

Nello specifico, le richieste di Campari prevedevano la presenza di un Global Program Manager dedicato a tutte le esigenze legate alla pianificazione e all'aggiornamento dei progressi, la formazione su larga scala a sostegno del cambiamento culturale e della protezione a lungo termine degli investimenti in corso. Un Global Program Manager che deve inoltre gestire lo sviluppo di specifiche tecniche per le classi di attività più diffuse all'interno del gruppo

(come Pal, Depal, Riempitrici, Etichettatrici) e l'implementazione di strumenti e servizi in grado di fornire le giuste assicurazioni al momento di acquistare nuove macchine e attrezzature di produzione.

Dall'analisi all'implementazione

Lo sviluppo delle attività è stato condotto partendo dalla redazione di una prima relazione basata su un'ispezione visiva delle macchine e su un confronto con gli operatori e i responsabili per conoscere le effettive condizioni operative. In particolare, sono state valutate le macchine che necessitavano di marcatura CE, lo stato di sicurezza e idoneità all'uso, i pericoli presenti e il numero di volte in cui si manifestavano, nonché i rischi prioritari.

Si è quindi proceduto a fornire una panoramica generale delle possibili misure per la riduzione del rischio per avviare una prima pianificazione delle modalità di implementazione. Ciò ha reso necessario non solo lo sviluppo di un'adeguata documentazione con specifiche funzionali (specifiche meccaniche, elettriche, pneumatiche e idrauliche e relativi schemi) ma anche l'analisi dei sistemi di controllo relativi alla sicurezza, quella dei Performance Level secondo la norma EN ISO 13849-1, l'aggiornamento del fascicolo tecnico, l'approvvigionamento di tutti i componenti e delle apparecchiature necessarie e installazione della soluzione progettuale.

Per la parte di convalida, verifica e implementazione è stata attuata una valutazione secondo le direttive sull'uso delle attrezzature di lavoro, prima che le macchine venissero rimessa in esercizio. Al termine di questa fase, sono state eseguite le verifiche del corretto funzionamento di tutte le funzioni di sicurezza (mediante test) e della corretta installazione dei dispositivi di sicurezza (ad esempio mediante verifica delle distanze di sicurezza), inclusi i ripari fissi. Sono state anche ripercorse tutte le fasi

della valutazione del rischio per verificare se vi fossero modifiche dei limiti dei macchinari, nuovi pericoli (o sopraggiunte situazioni pericolose) nonché la possibilità di attuare misure di protezione aggiuntive.

Sicurezza in tutto il mondo, senza perdite di efficienza

Le richieste di Campari sono state assecondate secondo un programma personalizzato a tutti i livelli, a cominciare da quelli dell'engineering. In qualità di technology provider, OMRON ha analizzato lo status quo a prescindere dal tipo di tecnologie installate a bordo macchina o

a bordo impianto. Oltre all'automazione le valutazioni si sono quindi concentrate sulle implicazioni che la sicurezza, una volta implementata, poteva avere in termini di efficienza.

La parte più sfidante del rinnovamento risiedeva proprio nel trovare il giusto punto di equilibrio tra efficienza e sicurezza, evitando procedure troppo complesse che potessero "ingessare" la produzione. Per questo motivo, OMRON ha coinvolto gli operatori per costruire con loro un percorso condiviso che consentisse il mantenimento degli standard di sicurezza richiesti ma senza aggravare sulla produzione.

Il programma di OMRON, implementato in prima battuta nello stabilimento di Novi Ligure, è stato mutuato a livello globale in tutti gli altri siti Campari secondo un vero e proprio Campari Handbook in grado di compendiare tutti gli aspetti di questo modello di sicurezza comune e condiviso. In questo modo, l'azienda consente oggi a tutti i suoi dipendenti – di tutti gli stabilimenti del mondo – di operare secondo gli stessi criteri di sicurezza, non solo per ciò che riguarda la conformità alla normativa locale ma anche per quanto concerne un comune modo di lavorare in produzione.



GUARDA IL VIDEO DELLA CASE





BT3554 HIOKI La soluzione per qualità e assistenza nel settore batterie



Il tester della serie BT3554 HIOKI è il tester per batterie leader nel settore per la diagnosi della resistenza di batterie

BT3554 HIOKI consente di diagnosticare lo stato di deterioramento di singole batterie con un tester portatile in grado di misurare contemporaneamente la resistenza interna e la tensione della batteria permettendo di individuare le batterie da sostituire nel proprio sistema.

Esempio di misurazione: qualità e assistenza durante i test UPS

Il BT3554 HIOKI avvia la misura appena i terminali di prova vengono messi a contatto con i morsetti di una batteria ed è in grado di salvare i dati automaticamente quando i valori di misura si stabilizzano.

Il BT3554 HIOKI vanta un'elevata resistenza

al rumore, permettendo misurazioni stabili anche in ambienti con elevato rumore. Ciò permette di eseguire le prove con il circuito di mantenimento della carica delle batterie in funzione, senza la necessità di scollegare le batterie e creare disservizi. Inoltre, i terminali di prova con forma ad L permettono di misurare in sicurezza le batterie anche in posizioni difficili da raggiungere.

Il modello della serie BT3554 utilizzato nell'esempio è il **Tester per batterie BT3554-92 HIOKI e i due accessori in dotazione**: la sonda L2020 tipo L e l'adattatore wireless Z3210.

BT3554-92 ha permesso di diagnosticare

immediatamente il degrado delle batterie (test superato PASS, avvertenza WARNING, test non superato FAIL) mediante misurazione della resistenza interna e della tensione.

È stato possibile eseguire la misurazione della batteria mentre era collegata al dispositivo alimentato, senza doverlo disattivare

La **Sonda L2020 tipo L in dotazione** ha permesso di misurare in sicurezza i rack UPS più stretti

L'**adattatore wireless Z3210 in dotazione** ha trasferito rapidamente su uno smartphone (o un tablet) le misure effettuate. Grazie alla **app software gratuita GENNECT Cross di Hioki** è stato possibile salvare automaticamente i dati di misura e creare report sul posto. In questo modo, i report di misura sono stati condivisi in tempo reale.





Scelti per Voi



asita
TECNOLOGIE DI MISURA





Scelti per Voi

Relè di controllo easyE4 di Eaton: nuova versione per una maggiore potenza e affidabilità

EATON
Powering Business Worldwide

Nuovi relè di controllo easyE4, notevolmente migliorati, per ampliare la gamma di possibili applicazioni e soddisfare i crescenti requisiti di sicurezza informatica.

Aggiornati rispetto alla versione precedente, i relè di controllo easyE4 di Eaton montano un nuovo microprocessore che porta funzionalità aggiuntive anche attraverso il rinnovato ambiente di sviluppo easySoft V8, scaricabile al seguente link: easySoft V8.00. Tra gli aggiornamenti più significativi, la possibilità di utilizzare easyE4 come Client Modbus TCP e poter comandare fino a 4 dispositivi attraverso la porta di rete. Ciò consentirà lo scambio di informazioni con Azionamenti, Sensori e dispositivi compatibili con tale protocollo di comunicazione. Si ampliano le soluzioni componibili anche attraverso due nuove espansioni: il modulo di comunicazione Modbus RTU ed il coordinatore per SmartWire-DT. Attraverso questa integrazione, anche i costruttori di macchine che amano la

semplicità di programmazione di easy, potranno provare il sistema che "non cabla ma connette" i dispositivi, riducendo tempo e cavi.

L'ambiente di sviluppo V8 porta con sé una migliore gestione della libreria blocchi funzione, sparirà l'importazione ed esportazione e verrà visualizzato l'archivio completo. Inoltre, sono state aggiunte nuove caratteristiche per i moduli Data-Logger, Invio Email, Gestione Ricette e Visualizzazione. Ad esempio, sarà possibile inserire variabili di processo nel testo delle email e cambiare il destinatario collegandosi da web server senza necessità di aggiornare il programma. Oltre a questo, l'interfaccia web è stata dotata di due importanti standard: il primo è la connessione sicura

in un'unica pagina web. In uno scenario dove il controllo e la gestione dei dati si fondono sempre di più, easyE4 si colloca perfettamente tra i due mondi e attraverso gli standard di comunicazione open-source raggruppa in modo semplice le informazioni all'interno del quadro elettrico.

Lo scopo del nuovo hardware, che è quello di allineare easyE4 ai futuri standard sulla cyber-security e porre le basi per funzioni future, come ad esempio la condivisione delle informazioni in cloud, ha portato ulteriori vantaggi riscontrabili nell'immediato.

Ad esempio, ha esteso la memoria ritentiva e triplicato la memoria di programmazione, raggiungendo i 128 kB, oltre che aver inserito la possibilità di parametrizzare il dispositivo tramite SD Card, rendere le espansioni opzionali e supportare il pannello Touch da 4.3" per replicare fronte quadro il display a bordo di easy.

con browser attraverso una chiave crittografata; il secondo è la compatibilità con CORS (Cross-Origin Resource Sharing). Esso è una parte importante del moderno sviluppo web e consente di recuperare dati con un trasferimento sicuro, e di integrarli da fonti diverse,

"Affidabili e versatili, i nuovi relè di controllo easyE4 sono stati creati specificamente per l'implementazione del comando e della regolazione di diverse applicazioni in maniera efficiente, flessibile e semplice. Oltre a essere facili da utilizzare, i dispositivi easyE4 sono anche semplici da programmare e sono quindi particolarmente adatti per la costruzione di macchine o nelle applicazioni di automazione di edifici", ha spiegato **Luca Vismara, Product Manager Drives di Eaton Italia.**



[SCARICA QUI](#)



Scelti per Voi



Pannello web XH300 di Eaton: visualizzazione da remoto rapida e semplificata dei contenuti web complessi

EATON

Powering Business Worldwide

Eaton presenta XH300, il nuovo pannello web che offre visualizzazione di alta qualità, combinando prestazioni elevate e design accattivante in un unico dispositivo.

Grazie al potente processore quad core e all'ampia memoria di lavoro, il pannello è in grado di visualizzare anche i contenuti web più complessi. Oltre al robusto display, disponibile in tre diverse dimensioni, il pannello web XH300 presenta un design elegante e moderno che si integra perfettamente con qualsiasi sistema, dalla costruzione di macchine e automazione degli edifici, alla smart home e alle applicazioni IoT.

Le visualizzazioni Web basate su standard aperti come HTML 5 consentono di accedervi anche da dispositivi mobili standard come smartphone o tablet. Sono quindi sempre più utilizzate nelle soluzioni di automazione intelligenti e collegate in rete in un'ampia gamma di applicazioni. Le visualizzazioni remote implementate dal nuovo pannello web XH300 di Eaton risultano accattivanti e di facile utilizzo, sia direttamente sulla macchina in ambienti industriali difficili, sia su distributori automatici nel settore dei beni di consumo o in applicazioni per la casa intelligente.

Il pannello web XH300 è dotato di un display premium ad alto contrasto che, grazie all'ampio angolo di visione di 85°, restituisce un'immagine cristallina anche in condizioni di luce ambientale intensa, indipendentemente dal luogo in cui viene utilizzato. Il display touch capacitivo è disponibile nelle versioni da 7, 10

e 15 pollici. Inoltre, con una durata di oltre 50.000 ore (a 25°C), il display a LED assicura un'elevata qualità dell'immagine, che dura negli anni. Il pannello web utilizza il collaudato alloggiamento della serie di pannelli touch XV300, inoltre lo schermo in vetro temperato liscio e la parte anteriore priva di fessure e bordi arricchiscono il sistema. I dispositivi sono disponibili con protezione IP65 nella parte anteriore, in grado di proteggere da getti d'acqua e polvere.

Grazie alla tecnologia multitouch capacitiva, il pannello web XH300 può essere utilizzato in modo intuitivo come uno smartphone o un tablet. Il potente processore quad-core da 1,8 GHz assicura che i requisiti di sistema possano venire soddisfatti anche in futuro, consentendo di modificare rapidamente le immagini e la composizione di visualizzazioni complesse con elementi multimediali. Con 8 GB di memoria eMMC e 1 GB di RAM, il pannello web XH300 è veloce e facile da utilizzare e offre prestazioni di sistema elevate con tempi di risposta brevi. XH300 si basa su Linux Yocto, un sistema operativo flessibile e affidabile. Il browser Web Chromium supporta HTML5 e carica anche siti Web complessi in modo rapido e fluido, che si tratti di dashboard da applicazioni cloud o visualizzazioni in esecuzione su dispositivi locali con server Web integrato. Questa funzione è particolarmente utile se si utilizzano i PLC modulari della serie XC o i convertitori di frequenza DMI di Eaton: una volta collegati al pannello web XH300 tramite Ethernet, questi dispositivi possono essere utilizzati per visualizzare con rapidità i dati operativi o le visualizzazioni web.

Il pannello web XH300 può essere installato in formato verticale o orizzontale, mentre l'alimentazione viene fornita tramite una connessione a 24 volt DC. L'interfaccia Ethernet per la trasmissione dei dati semplifica notevolmente la pianificazione, l'installazione e la manutenzione. Inoltre, è disponibile anche una porta USB. Durante la messa in servizio, l'utente viene supportato in modo ottimale dal tool di configurazione integrato.

“Intuitivo e facile da utilizzare, il nuovo pannello web XH300 consente di visualizzare con agilità i contenuti web da remoto, anche quelli più complessi, semplificando notevolmente le attività di visualizzazione e controllo. Il potente processore quad core e l'ampia memoria di lavoro garantiscono maggiore efficienza e velocità di elaborazione, adattandosi a tutti i diversi ambienti, da quelli industriali difficili fino alle applicazioni per le smart home”, ha spiegato **Luca Vismara, Product Manager Drives di Eaton Italia.**

Il pannello web XH300 è già disponibile, mentre l'approvazione UL è prevista per il primo trimestre del 2023.





Efficienza energetica, resilienza e protezione per le applicazioni solari



L'infrastruttura degli impianti fotovoltaici richiede che l'alimentazione dei sistemi elettrici sia robusta e affidabile per garantire la sicurezza e la produttività delle operazioni. La centrale solare fotovoltaica tipica è progettata per una durata di oltre 30 anni ed è importante l'utilizzo di componenti elettrici e fissaggi speciali, progettati per assicurare resistenza, protezione e affidabilità durante tutta la durata della vita dell'installazione.

nVent dispone di soluzioni per sistemi di alimentazione solare fotovoltaico, inclusi la connessione per i moduli, scatole combinatorie/ inverter, dispositivi di monitoraggio fuori rete, batterie e regolatori di carica.

nVent è un produttore leader che aiuta a migliorare l'efficienza energetica, a fornire sicurezza all'utente finale, ridurre i tempi di installazione, aggiungere resilienza e proteggere i sistemi critici. Di seguito alcuni

esempi di soluzioni che possono essere montate su impianti fotovoltaici.

Collegamenti elettrici e protezione:

- Sistemi di protezione contro i fulmini
 - Protezioni contro le sovratensioni
 - Ripartitori e blocchi di distribuzione
 - Conduttori di terra in acciaio inossidabile
- Collegamento elettrico flessibile per connessione tra due sistemi elettrici alternativo al cavo elettrico.

Installazione e montaggio:

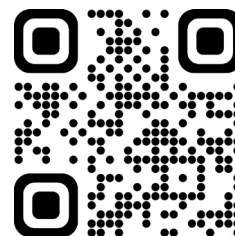
- Clip per fissare i cavi ai telai in alluminio dei pannelli fotovoltaici
- Supporto e fissaggio della passerella
- portacavi
- Supporto per installazione sui tetti piani

Dall'assistenza alla progettazione passando per la formazione e il supporto tecnico, nVent è presente in tutte le fasi critiche del progetto in modo che venga consegnato

nei tempi e nel budget.

Negli ultimi anni, l'energia solare è diventata uno dei settori di energia rinnovabile in più rapida crescita, con particolare attenzione alle applicazioni commerciali, residenziali e di utilità. Il bilanciamento del fabbisogno attuale di fonti energetiche stabili con la crescente domanda di energia ha portato a un'espansione senza precedenti degli sviluppi della tecnologia solare e alla sua forte crescita.

Per supportare l'evoluzione del mercato, nVent offre una gamma completa di soluzioni collaudate già in uso nelle installazioni di energia solare in tutto il mondo.

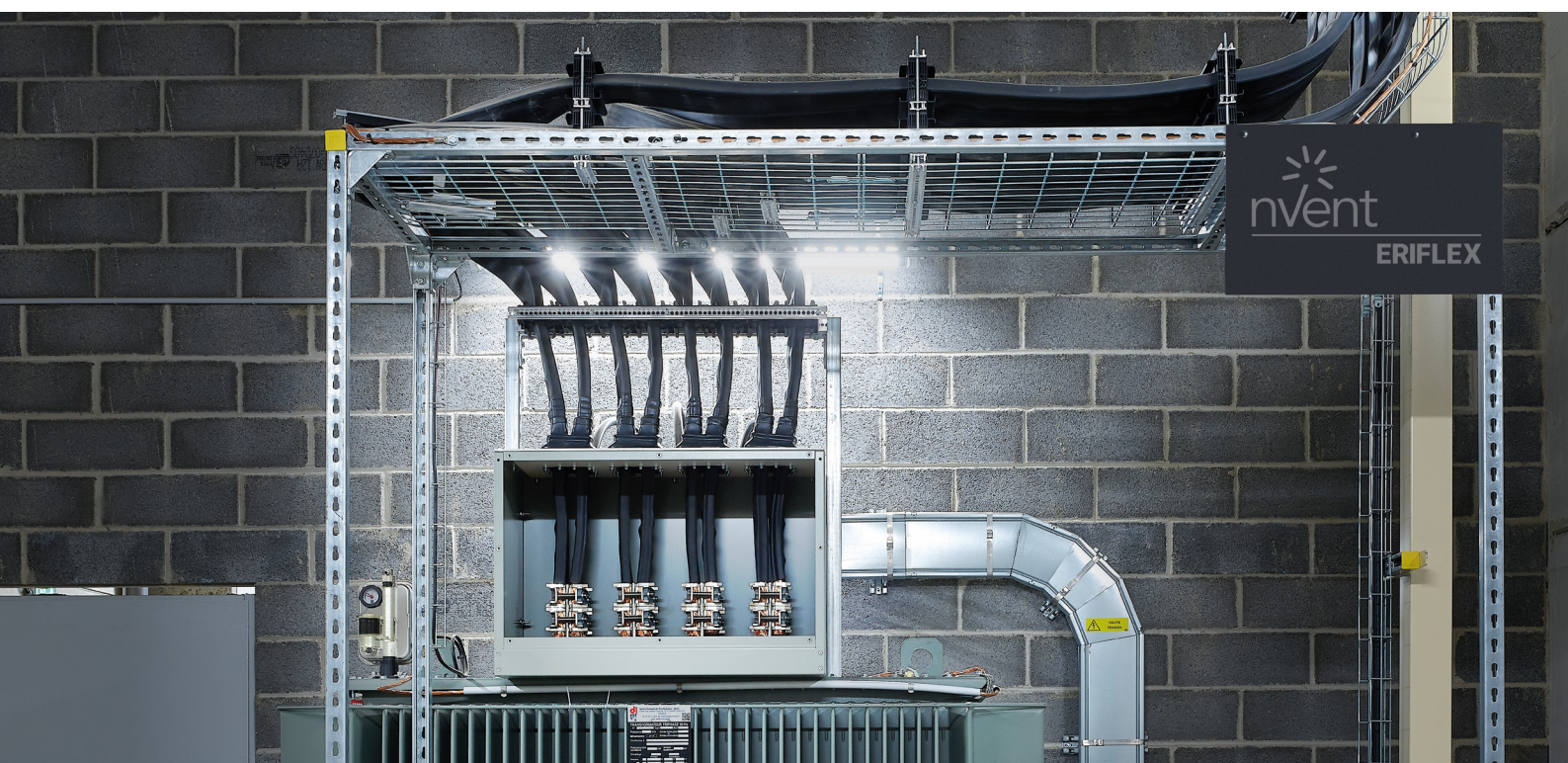


www.nvent.com



nVent ERIFLEX Flexbus System

Un'innovazione eco-responsabile



La nostra gamma completa di prodotti innovativi e affidabili nVent ERIFLEX si è ampliata fino a includere una soluzione di collegamento dei conduttori innovativa e unica nel suo genere, che riduce i tempi di installazione a metà, riducendo al minimo il costo totale di installazione.

nVent ERIFLEX Flexbus è una soluzione di collegamento innovativa e brevettata da utilizzare tra due apparecchiature elettriche, come un trasformatore, un quadro elettrico, un generatore o un gruppo di continuità (UPS) di grandi dimensioni. Il sistema è **flessibile, facile da installare** e progettato per applicazioni da **500 A a 6300 A**.

Innovativo

Grazie al suo concetto unico, nVent ERIFLEX Flexbus offre una soluzione di collegamento elettrico alternativa che

consente un'installazione fino al 50% più rapida e una riduzione di almeno il 20% del costo totale dell'installazione.

Flexbus crea un vantaggio operativo unico rispetto alle soluzioni attuali in quanto elimina la necessità di passerelle per cavi, strumenti specializzati o manodopera qualificata.

Eco responsabile

Flexbus è interamente prodotto in Francia e la stragrande maggioranza dei materiali utilizzati proviene da paesi europei, il che favorisce una maggiore disponibilità di materiali e una catena di trasporto più breve. È stato progettato in modo ottimale per garantire il minimo impatto ambientale per ogni installazione, soprattutto in termini di efficienza energetica.

Infatti, l'offerta consente una riduzione della sezione dei conduttori grazie alla

geometria rettangolare. Meno effetto pelle, quindi meno materiale da utilizzare per trasportare la corrente. Ciò comporta anche una riduzione dell'uso del rame; il conduttore è infatti realizzato con il 90% di alluminio e il 10% di rame. Senza contare che l'imballaggio utilizzato è riciclabile, prodotto in Francia e in cartone riciclato.

www.nvent.com/ERIFLEX





Scelti per Voi

Il mese dell'Inox: casce E COR in acciaio inossidabile



Dal 1978, E.T.A. SPA progetta e realizza Enclosures di elevata qualità per Automazione Industriale, Ambienti gravosi, Distribuzione di energia in BT ed Information Technology.

L'obiettivo dell'azienda è quello di combinare l'innovazione tecnologica con l'esperienza acquisita nel corso degli anni, al fine di proporre al cliente non semplicemente un prodotto, ma una soluzione di prodotto.

Per le applicazioni indoor e outdoor, ETA offre soluzioni in acciaio inossidabile AISI304L e AISI316L, materiali altamente performanti che garantiscono un'elevata resistenza ai fattori ambientali e chimici gravosi.

La gamma di casce E COR in acciaio inossidabile rappresenta la soluzione ideale per garantire la massima protezione

alle vostre applicazioni: nuovo concept, materiali di qualità e design innovativo per assicurare le migliori performance e maggiore funzionalità.

Per garantire un'elevata resistenza ai fattori chimici e ambientali, la nostra gamma di casce E COR è disponibile in acciaio inossidabile AISI304L e AISI316L, per applicazioni sia indoor che outdoor.

Le casce E COR inox risultano particolarmente adatte a molteplici applicazioni; tra le principali:

- > Food and beverage
- > Oil and gas
- > Chimico e petrolchimico
- > Ambienti marini inshore e offshore

Tra i principali benefits e plus di gamma:

- > **R&D:** le nostre casce in acciaio inossidabile sono il risultato di anni

di ricerca e sviluppo da parte di ETA NEXT, che ha portato all'impiego di guarnizione di schiuma siliconica bi-componente, al fine di garantire il grado di protezione del prodotto.

- > **VALORE AGGIUNTO** dato dalle cerniere in acciaio inossidabile AISI316L, caratterizzato da una maggior resistenza alla corrosione e duttilità.
- > **ROBUSTEZZA** data dalla porta frontale, proposta con angoli formati.
- > **EASY-TO-USE**, casce fornite con piastra p.a., provvista di asole negli angoli per permettere un fissaggio immediato ed un cablaggio più semplice.
- > **DESIGN EYE CATCHING**, dato dalla mostrina dedicata per le casce con doppia porta.
- > **PROTEZIONE** del prodotto finito, grazie all'utilizzo di pellicola in PVC su tutta la struttura e packaging ETA.

LE NOSTRE SOLUZIONI



E COR INOX CON PORTA SINGOLA CIECA



Scelti per Voi



E COR INOX CON PORTA DOPPIA CIECA



**E COR INOX CON PORTA SINGOLA
INVETRO**



E COR INOX CON TETTuccio INTEGRATO



CUSTODIE ELETTRICHE CONFORMI ATEX



Pulsantiere di comando serie BN



Facilità di installazione e cablaggio

Caratteristica prima della serie BN è la facilità di installazione, in quanto i fori disposti in asse agevolano il montaggio del dispositivo, che risulta semplice anche nel cablaggio: trattandosi infatti di un dispositivo Plug & Play, è sufficiente collegare il connettore elettrico per renderlo operativo. In caso di guasto o danneggiamento, inoltre, la struttura monolitica della pulsantiera permette una sostituzione immediata, senza dover rifare cablaggi ed evitando così possibili errori.

Le pulsantiere di comando serie BN sono un prodotto modulare e versatile che si adatta a qualsiasi esigenza di applicazione industriale. Grazie alle molteplici caratteristiche distintive, rappresentano la soluzione ideale per un controllo completo e funzionale di un macchinario.





Scelti per Voi



Moduli orientabili e non distaccabili

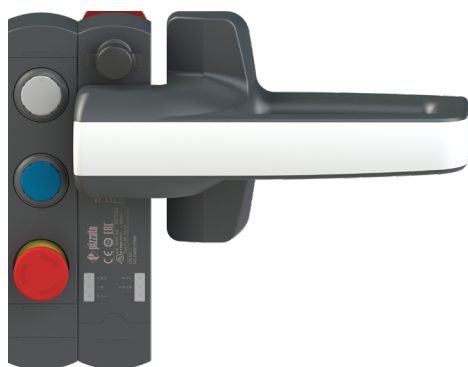
La struttura della pulsantiera è costituita da moduli orientabili e non distaccabili, in grado di offrire all'utilizzatore svariate possibilità di installazione a bordo macchina. Agendo sulle viti di fissaggio del dispositivo è infatti possibile ruotare i moduli superiore e inferiore di 90° fino ad ottenere la configurazione desiderata.

Sicurezza antimanomissione

Le viti di fissaggio sono protette da tappi ad incastro che, oltre a prevenire l'accumulo di sedimenti, precludono l'accesso alle viti stesse offrendo una maggiore garanzia contro eventuali manomissioni.

Compatibile con interruttori NS

Il corpo della pulsantiera riprende forma e dimensioni degli interruttori RFID con blocco della serie NS, offrendo così ai costruttori di macchine che già utilizzano questi prodotti, la possibilità di creare un dispositivo visivamente uniforme e con un impatto estetico gradevole.



Massima personalizzazione

La serie BN è disponibile in molteplici configurazioni, a seconda del tipo di

applicazione: le configurazioni da 1 a 4 dispositivi risultano le più adatte per le applicazioni standard, mentre per le applicazioni più complesse è possibile scegliere le versioni a 6, 7 o 8 dispositivi che permettono di concentrare in un'unica posizione un numero elevato di comandi e segnalazioni per l'operatore.

Tutte le configurazioni permettono l'installazione di un'ampia varietà di dispositivi di comando, anche illuminati tramite luci LED integrate.

Ingombro minimo

I dispositivi di comando sulla pulsantiera sono incassati nell'involucro esterno e risultano dunque protetti da urti accidentali, garantendo una maggiore durata del dispositivo. Essi sporgono solo in minima parte sul lato frontale, permettendo di rimanere entro uno spessore massimo di soli 40 mm.

Marcatura laser possibile

Le pulsantiere di comando della serie BN possono essere personalizzate dal cliente grazie alla tecnologia della marcatura laser, incidendo sulla custodia la descrizione della funzione impartita dai singoli dispositivi di comando e scegliendo da un'ampia varietà di termini e pittogrammi disponibili. Le marcature ottenute con questo metodo risultano indelebili e durature nel tempo, a differenza dei sistemi che utilizzano targhette o etichette, ed inoltre offrono un impatto estetico apprezzabile.

In conclusione, le pulsantiere di comando serie BN rappresentano una soluzione versatile ed altamente personalizzabile garantendo la massima praticità e facilità di

utilizzo da parte degli operatori.

Grazie all'installazione Plug & Play, alla configurazione orientabile ed al design accattivante, la serie BN consente di rispondere alle esigenze più specifiche dei clienti, nonché ad adattarsi a contesti differenti di utilizzo.





Lampade LED da quadro LPL

SIRENA

Ottieni l'illuminazione ottimale

DUE MODALITÀ DI ACCENSIONE E LUMINOSITÀ.

LPL è disponibile in versione con accensione automatica quando alimentata (LPL 600 – LPL 900) oppure in versione con sensore di movimento integrato (LPL 600 SENSOR – LPL 900 SENSOR) e con due livelli di luminosità da 900 o 600 Lumen.

LPL è la nuova gamma di lampada LED di Sirena sviluppata per garantire l'illuminazione ottimale all'interno di quadri elettrici di controllo, comando e distribuzione.

PRATICA E FUNZIONALE

La lampada quadro LPL può essere posizionata, all'interno del quadro elettrico, direttamente su una superficie ferromagnetica grazie al suo aggancio magnetico, oppure su altre superfici, tramite supporto magnetico avvitato (fornito a corredo).

CARATTERISTICHE DELLA LAMPADA

La lampada LED da quadro LPL dispone di gruppo ottico costituito da 28 LED con angolo di irradiazione 120° e colore della luce 4000K. Struttura in poliammide rinforzata con fibre vetro e cupola in policarbonato infrangibile.

COLLEGAMENTO SEMPLICE E VELOCE

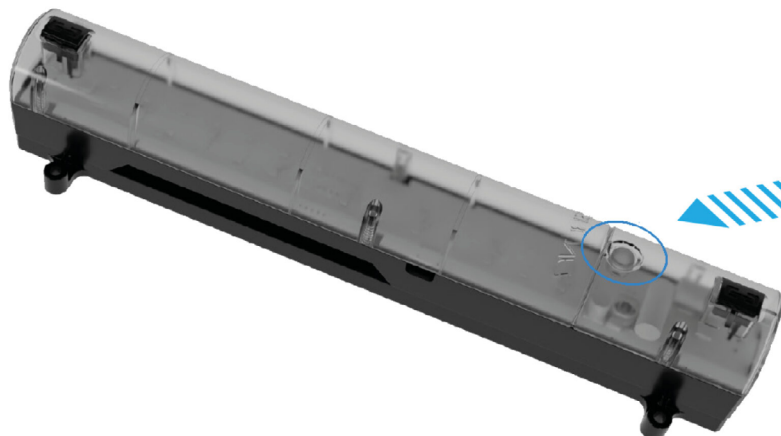
Grazie ai connettori di cui è dotata la lampada quadro LPL, è possibile collegare e scollegare l'alimentazione con la semplice pressione dei pulsanti alle estremità della lampada.

È inoltre possibile collegare in serie fino a dieci lampade LPL.

Le lampade LED da quadro LPL di Sirena rappresentano una soluzione completa, affidabile e di qualità per l'illuminazione interna dei quadri elettrici, ottimali per ogni tipo di applicazione, in grado di garantire un sistema di illuminazione a led a basso consumo energetico, di lunga durata ed elevata efficienza.



**LPL 600
LPL 900**



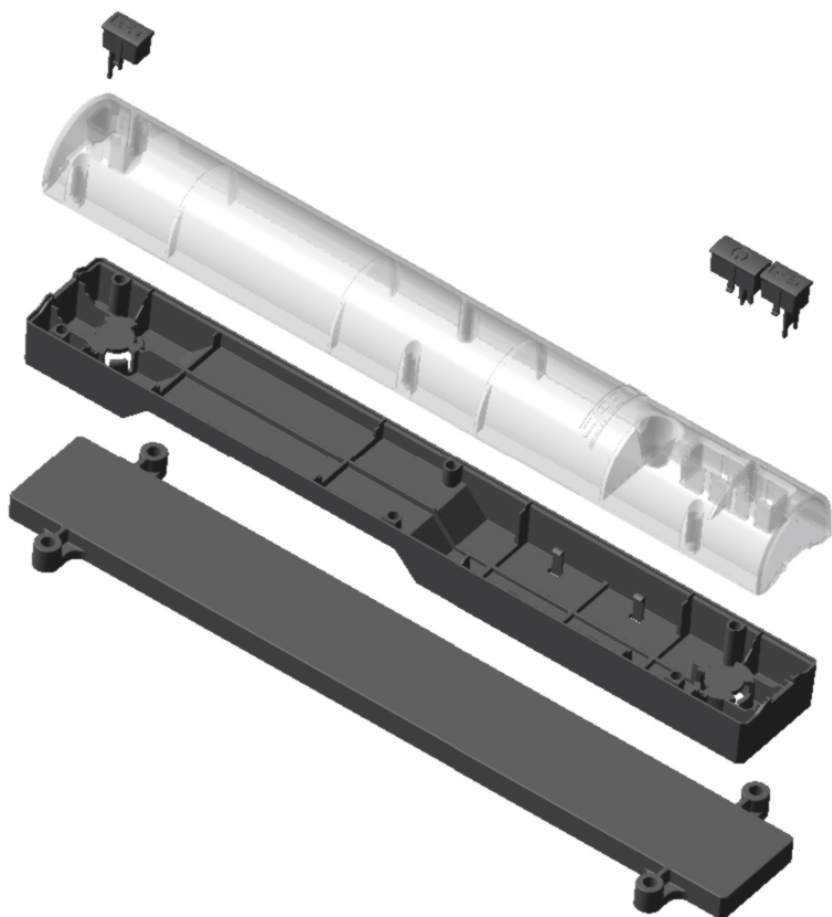
**LPL 600 SENSOR
LPL 900 SENSOR**



Scelti per Voi



SIRENA



asita
TECNOLOGIE DI MISURA

ABB



:hager BOCCHIOTTI

cabur



EATON

Powering Business Worldwide



CEMBRE

GEFRAN

finder®

3M



IME

ITALFARAD
ICAR

ITALWEBER

LAPP

legrand®

Lovato
electric

ENERGY AND AUTOMATION

DATA SENSING
easing automation challenges

OMRON

PEPPERL+FUCHS
SENSING YOUR NEEDS

nvent
ERIFLEX

pilz
more than automation
safe automation

pizzato

PHOENIX
CONTACT

riello ups



Rockwell
Automation

Life Is On

Schneider
Electric

SIEMENS

SIRENA

STULZ

TEAFLEX
... per la protezione dei cavi elettrici
... for the protection of electric cables

WAGO

Weidmüller

ZANARDO

Centri di competenza automazione

SOCIO

LOCALITÀ

PROV CAP

INDIRIZZO

TELEFONO FAX



www.gruppocomet.it

COMET Spa	Bologna	BO	40127	Via Michelino, 105	051.6079201	051.6330255
COMET Spa	Modena	MO	41010	Via Rosmini, 40/A - 40/B	059.383511	059.383400
COMET Spa	Reggio Emilia	RE	42100	Via Tegani, 16	0522.748011	0522.748044
COMET Spa	Faenza	RA	48018	Via Vietri sul Mare, 7	0546.600411	0546.600444
COMET Spa	Cesena	FC	47521	Via Madonna dello Schioppo, 215	0547.631400	0547.631464
COMET Spa	Rimini	RN	47923	Via Flaminia, 281	0541.754011	0541.754044
COMET Spa	Parma	PR	43121	Via La Spezia, 175	0521.296761	0521.296788



www.generalcomspa.it

GENERAL COM	Salvaterra di Casalgrande	RE	42013	Via Caduti sul Lavoro, 22	0522.773711	0522.841784
GENERAL COM	Parma	PR	43122	Via G. Mercalli, 6 Quartiere SPIP	0521.983665	0521.293151
GENERAL COM	Piacenza	PC	29100	VIA UNICEF, 3/5	0523.578054	0523.592830
GENERAL COM	Bologna	BO	40012	Via Torretta, 30	051.6463333	051.729495
GENERAL COM	Modena	MO	40100	Via Papa Giovanni XXIII, 19	0522.773711	059.260874



www.marinipandolfi.it

MARINIPANDOLFI	Prato	PO	59100	Via Galcianese, 93/V	0574-61331	0574-433955
MARINIPANDOLFI	Lucca	LC	55060	Via Romana, 51 Loc. Al Chiasso - Capannori	0583-93121	0583-961841
MARINIPANDOLFI	Livorno	LI	57017	Via G. Verga snc	0586.942980	0586.964765
MARINIPANDOLFI	Pisa	PI	56121	Via Cocchi - Trav. "A" 1 - Ospedaletto	050.97581	050.982280
MARINIPANDOLFI	Arezzo	AR	52100	Via Einstein, 39-41-43	0575.9801	0575.980124
MARINIPANDOLFI	Empoli	FI	50053	Via L. Pirandello, 49/57	0571.92601	0571.920056
MARINIPANDOLFI	Calenzano	FI	50041	Via C. Monteverdi, 20/22	055.8867301	055.8876646



www.rematarlazzi.it

REMATARLAZZI	Jesi	AN	60035	Via dell'industria 32	0731.648811	0731.220060
REMATARLAZZI	Mosciano S. Angelo	TE	64023	C.da Rovano Zona Industriale	085.807941	085.8071624
REMATARLAZZI	Pescara	PE	65100	Via Salara vecchia, 148	085.4313541	085.4315102
REMATARLAZZI	Vasto	CH	66054	V.le dell'Unione Europea snc z.i. Punta Penna	0873.314111	0873.301186
REMATARLAZZI	Pesaro	PU	61122	Via Milano, 67	0721.23843	0721.25578
REMATARLAZZI	Ancona	AN	60131	Via Girombelli, 2	071.2132011	071.2132099
REMATARLAZZI	Macerata	MC	62010	Via f.lli Kennedy, 7/9	0733.203205	0733.203304
REMATARLAZZI	Ascoli Piceno	AP	63100	Z.I. Marino Del Tronto	0736.22681	0736.2268518
REMATARLAZZI	Civitanova Marche	MC	62012	Via V. Borioni, 55 Z.I. A	0733.803611	0733.803377
REMATARLAZZI	Perugia	PG	06100	Via P. Soriano, 57/59	075.528561	075.5285685
REMATARLAZZI	Castelfidardo	AN	60022	Via Maestri del Lavoro Z.I. Cerretano	071.7214211	071.7822333
REMATARLAZZI	Terni	TR	05100	Str. Maratta Bassa, 53	0744.246911	0744.300943
REMATARLAZZI	Montelabbate	PU	61025	Via Pantanelli, 234	0721.289103	0721.289937
					0721.283466	



www.simevignuda.it

SIMEVIGNUDA	Tavagnacco	UD	33010	Via IV Novembre, 41	0432.445368	0432.445390
SIMEVIGNUDA	Verona	VR	37135	Via Torricelli, 9	045.8270827	045.8270870
SIMEVIGNUDA	Vicenza	VI	36100	Via del Commercio, 39	0444.839211	0444.839290
SIMEVIGNUDA	Thiene	VI	36016	Viale del Lavoro, 34	0445.372711	0445.372790
SIMEVIGNUDA	Saonara	PD	35020	Via Emilia Romagna, 6/10	049.8793911	049.8793944



Un Gruppo proiettato al futuro



OLTRE **120** PUNTI VENDITA NEL CENTRO-NORD ITALIA

• Ancona • Arezzo • Ascoli Piceno • Avezzano (AQ) • Bastia Umbra (PG) • Bibbiena (AR) • Bologna • Budrio (BO) • Calenzano (FI) • Campobasso • Capannori (LU)
• Carasco (GE) • Carpi (MO) • Casalecchio di Reno (BO) • Castelguelfo (BO) • Castelfidardo (AN) • Cento (FE) • Cesena (FC) • Città di Castello (PG)
• Civitanova Marche (MC) • Comacchio (FE) • Cremona • Empoli (FI) • Fabriano (AN) • Faenza (RA) • Fano (PU) • Ferrara • Fidenza (PR) • Firenze
• Foligno (PG) • Forlì (FC) • Genova • Grosseto • Gualdo Tadino (PG) • Imola (BO) • Jesi (AN) • L'Aquila • Lanciano (CH) • La Spezia • Levata di Curtatone (MN)
• Lugagnano di Sona (VR) • Lugo di Romagna (RA) • Macerata • Mirandola (MO) • Modena • Montelabbate (PU) • Montesilvano (PE) • Montevarchi (AR)
• Mosciano Sant'Angelo (TE) • Orvieto (TR) • Ospedaletto (PI) • Padova • Parma • Perugia • Pesaro • Pescara • Piacenza • Pistoia • Pistoia nord
• Poggibonsi (SI) • Pontedera (PI) • Ponte San Giovanni (PG) • Pordenone • Porto d'Ascoli (AP) • Porto San Giorgio (AP) • Porto Sant'Elpidio (FM)
• Prato (PO) • Ravenna • Reggio Emilia • Riccione (RN) • Rieti • Rimini • Roma • Rovereto (TN) • Rovigo • San Daniele del Friuli (UD)
• San Giuseppe di Cassola (VI) • San Lazzaro di Savena (BO) • San Giovanni in Persiceto (BO) • San Giovanni Teatino (CH) • San Pietro di Legnago (VR)
• Saonara (PD) • Sassuolo (MO) • Scandicci (FI) • Siena • Spoleto (PG) • Stagno (LI) • Tavagnacco (UD) • Termoli (CB) • Terni
• Thiene (VI) • Torrita di Siena (SI) • Trento • Trieste • Udine • Vasto (CH) • Verona • Viareggio • Vicenza • Vignola (MO) • Villorba (TV) • Viterbo